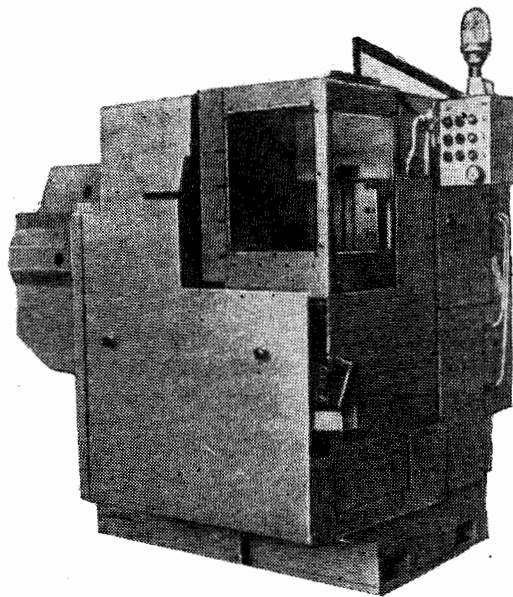


ТОКАРНЫЙ ПАТРОННЫЙ АВТОМАТ

Модель МА1169



Автомат предназначен для токарной доделочной обработки деталей типа колец и дисков в условиях серийного и массового производства.

Область применения — заводы подшипниковой и автотракторной промышленности.

Класс точности автомата Н.

По сравнению с аналогичными станками станок обладает: возможностью выбора оптимальных режимов обработки, что обеспечивается установкой сменных шкивов привода шпинделя и сменных кулачков суппорта — шпиндельной бабки;

возможностью обработки отверстия и торца за одну установку детали;

высокой жесткостью базовых деталей.

Для сокращения вспомогательного времени, затрачиваемого на загрузку—выгрузку обрабатываемых деталей, в автомате встроена коробка скоростей, управление которой осуществляется от специального командоаппарата.

Пуск, останов станка, а также переключение режима работы осуществляются кнопками пульта управления, расположенного на выносном кронштейне станка.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Расстояние от оси шпинделя до установочной плоскости суппорта, мм	55	частота, <i>гц</i>	50
		напряжение, <i>в</i>	380
Наибольший ход, мм:		Тип автомата на вводе	АК50-3М
суппорта	70	Номинальный ток расцепителей вводного автомата, <i>а</i>	20
шпиндельной бабки	85	Электродвигатели:	
Наибольший диаметр изделия, мм:		привода главного движения:	
устанавливаемого над станиной	160	тип	АО2-42-4
устанавливаемого над суппортом	100	мощность, <i>квт</i>	5,5
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	80	число оборотов в минуту	1450
Диаметр базового отверстия в шпинделе, мм	45	привода распределительного вала:	
Число оборотов шпинделя в минуту	330—1280	тип	АОЛ-31-6
Количество скоростей	8	мощность, <i>квт</i>	1,5
Пределы времени одного оборота распределительного вала, <i>сек</i>	9,5—30	число оборотов в минуту	950
Площадь зеркала суппорта (ширина×высота), мм	220×435	насоса системы охлаждения:	
Количество Т-образных пазов	4	тип	ПА-45
Ширина Т-образных пазов	12	мощность, <i>квт</i>	0,15
Давление воздуха в пневмосистеме, <i>кгс/см³</i>	4	число оборотов в минуту	2800
Производительность насоса автономной системы охлаждения, <i>л/мин</i>	45	Общая мощность, <i>квт</i>	7,15
Привод, габариты и масса станка		Габарит станка, мм:	
Питающая электросеть:		длина	2155
род тока	Переменный трехфазный	ширина	1550
		высота	1750
		Масса станка с принадлежностями, <i>кг</i>	3000

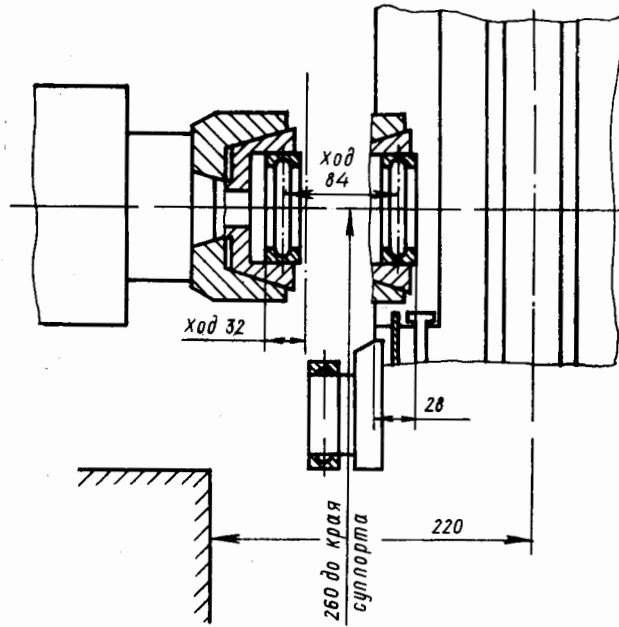
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	
-------------------	------------------------------------	------------	--

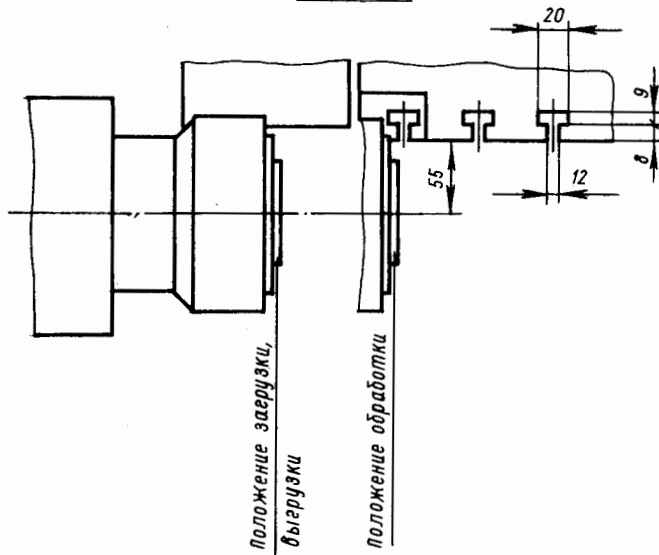
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка

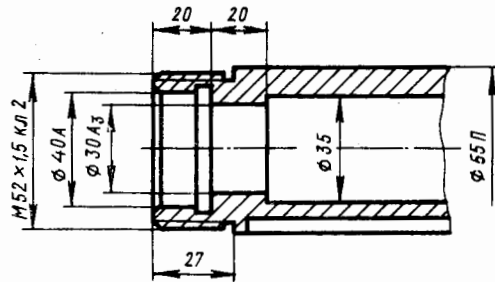
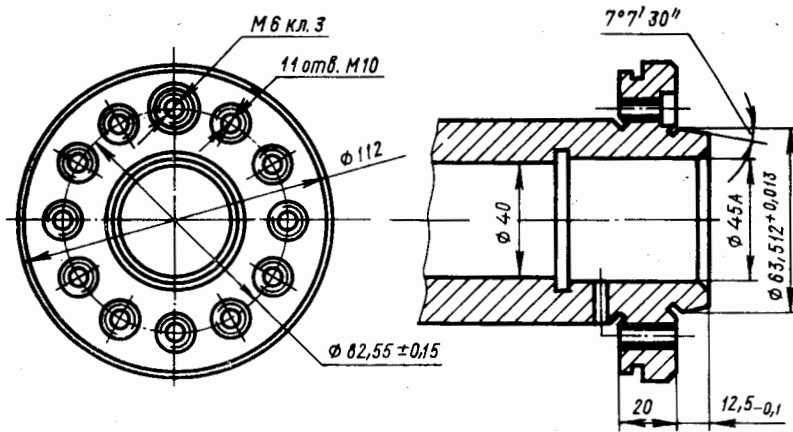
Запасные детали	1	компл.
Ключи	1	компл.
Клиновидные и плоскозубчатые ремни	1	компл.
<i>Документация</i>		
Руководство по обслуживанию автомата	1	

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

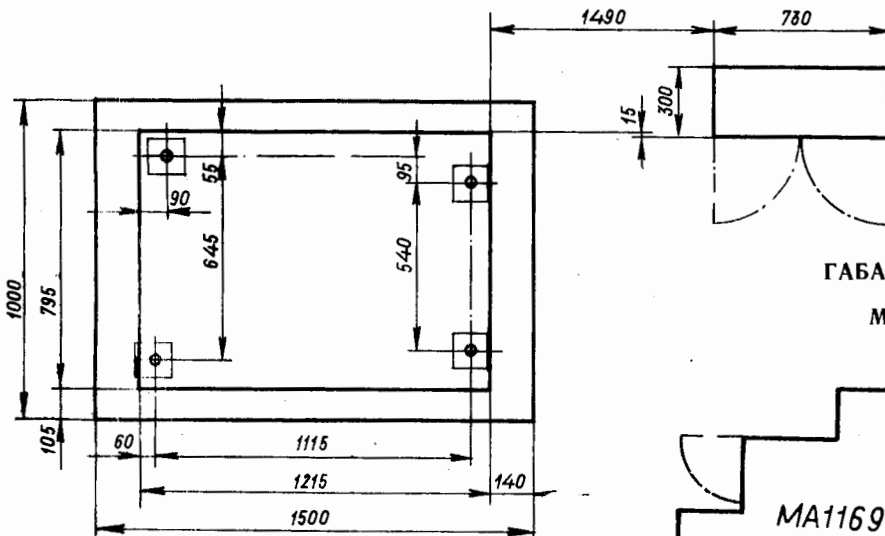


Вид сверху





УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:50

