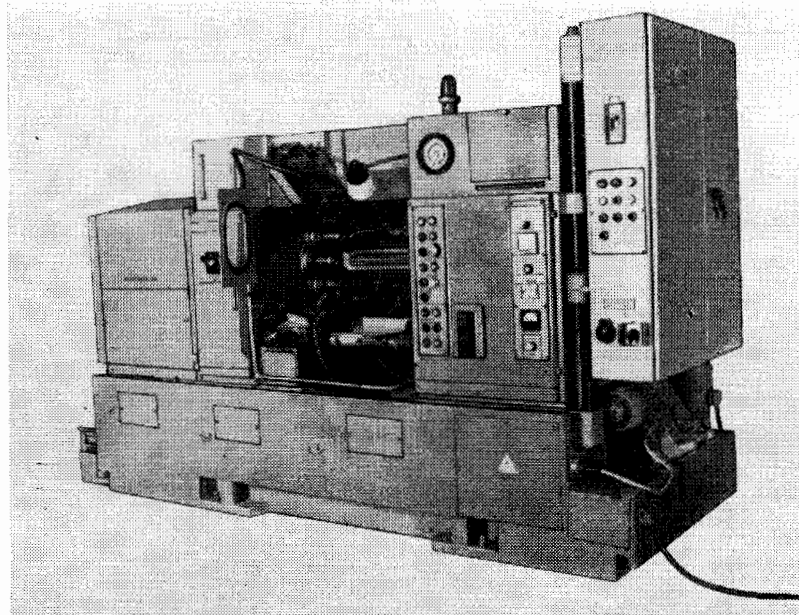


ЖИТОМИРСКИЙ ЗАВОД СТАНКОВ-АВТОМАТОВ
**АВТОМАТ ТОКАРНЫЙ ВОСЬМИШПИНДЕЛЬНЫЙ
ПРУТКОВЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ**
Модель 1Б225-8К



Предназначен для изготовления деталей из калиброванного пруткового материала, труб из различных марок стали, цветных материалов и пластмасс; применяется в массовом и крупносерийном производстве.

На автомате производятся обточка поверху, расточка отверстий, выточка наружных и внутренних канавок, сверление, зенкерование и развертывание отверстий, нарезка наружных и внутренних резьб, подрезка торцов, обкатка наружных поверхностей и раскатка отверстий, фрезерование лысок и пазов, точение многогранников и др. Часть операций может быть выполнена только с помо-

щью специальных дополнительных устройств.

После загрузки обрабатываемым материалом прутковый автомат работает полностью по автоматическому циклу до тех пор, пока материал не закончился, хотя бы в одном из шпинделей. В этом случае выключается вращение распределительного вала и на станке загорается сигнальная лампа.

Класс точности станка П по ГОСТ 8—77.

Разработчик — Житомирский филиал Киевского специального конструкторского бюро многошпиндельных автоматов.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
1Б225-8К	Автоматы в сборе	1	

Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка

Сменные части

Сменные шестерни скоростей:		
правые	2 компл.	
левые	2 компл.	
Сменные шестерни подач правых (левых)	2 компл.	
Сменные шестерни устройств	1 компл.	
Кулаки поперечных суппортов	2 компл.	

Инструмент

	Прибор для настройки поперечных суппортов	1	
ГОСТ 17199—71	Отвертка	1	
ГОСТ 2839—80Е	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	7	
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	7	
СТП 7812-0520—75	Ключ 10	1	
СТП 7812-0560—75	Ключ	5	
ГОСТ 16984—75	Ключ шарнирный для круглых шлицевых гаек	2	
	Щипцы Б-П.И97-12, И97-13	2	
ГОСТ 3643—75	Шприц	1	200 см ³

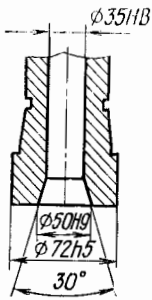
Принадлежности

500-179-0088	Столик	1	
	Патрон цанговый	6	
	Патрон для нарезания резьбы	1	
	Втулка приводная	2	
	Державка	37	
	Шпиндель инструментальный	2	
СТПД 42-103—77	Ролик	1	
ГОСТ 8789—68	Шпонка	10	5×5×36
	Руководство по эксплуатации автомата (I, II, III ч.)	3	

Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату

Устройство для многопроходного нарезания резьбы	1
Устройство для подрезки торцов	1
Устройство для расточки канавок	1
Устройство для точения конусов	1
Устройство для проточки канавок	1
Сверлильная головка	1
Устройство для фрезерования шлицев	1
Устройство для поддержки деталей при отрезке	1
Устройство для поперечного сверления	1
Устройство для нарезания резьбы винторезной головкой	1
Устройство для подрезки торцов с отводом резца	1
Вращающийся центр	1
Устройство для фрезерования наружных резьб	1
Устройство для многопроходного нарезания резьбы	1

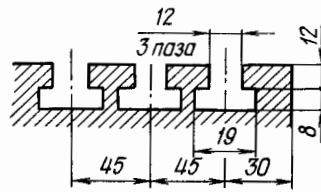
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



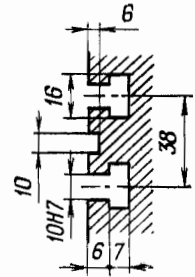
Конец шпинделя



Торец шпиндельного барабана

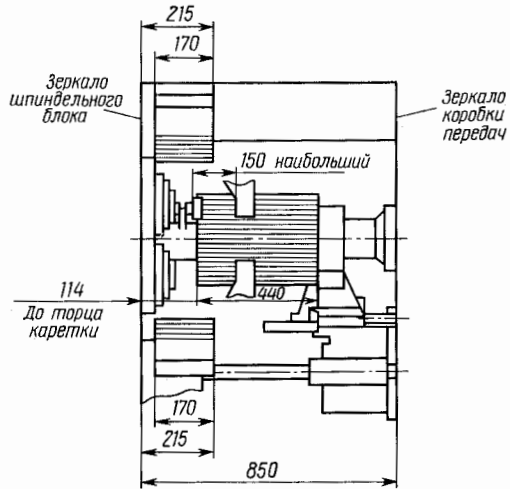


Пазы поперечного суппорта



Пазы продольного суппорта

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



© НИИмаш, 1984

Подписано в печать 06.08.84. Т-15580. Печ. л. 0,5. Уч.-изд. л. 0,73. Тираж 7090 экз.
Изд. № 93-6(1.07.118) Заказ № 1858 Цена 10 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка