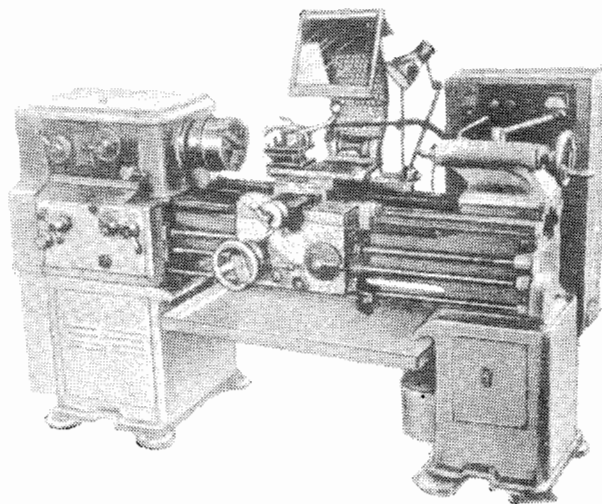


## УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК

Модель 1М61



Станок предназначен для выполнения разнообразных токарных работ в механических цехах в условиях мелкосерийного и единичного производства.

Изменение скорости вращения производится переключением шестерен, реверсирование — реверсом электродвигателя.

Класс точности станка Н.

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр обработки, мм:	
прутка . . . . .	32
над суппортом . . . . .	160
над станиной . . . . .	320
Наибольшая длина обтачивания, мм	640 (930)
Расстояние между центрами, мм	710 (1000)
Высота центров . . . . .	170
Парзасаемые резьбы:	
метрическая (шаг), мм . . . . .	0,5—6
дюймовая, число питок на 1" . . . . .	48—3,5
модульная, модуль . . . . .	0,25—3
питчевая, питч . . . . .	7—96

Подачи:

при наладке $\left(\frac{32}{87}, \frac{87}{36}\right)$ . . . . .	0,08; 0,09; 0,11; 0,13; 0,15; 0,17; 0,21; 0,25; 0,29; 0,33; 0,42; 0,5; 0,58; 0,66; 0,84; 1,0; 1,2
при наладке $\left(\frac{39}{81}, \frac{87}{39}\right)$ . . . . .	0,12; 0,13; 0,17; 0,20; 0,23; 0,26; 0,33; 0,39; 0,46; 0,52; 0,66; 0,78; 0,92; 1,05; 1,32; 1,56; 1,9

### Суппорт

Число резцов в резцедержателе . . . . .	4
Наибольшие размеры сечения державки резца, мм . . . . .	22×25
Высота от опорной поверхности резца до линии центров, мм . . . . .	25
Наибольшее расстояние от оси центров до кромки резцедержателя, мм . . . . .	180

Наибольшее перемещение, мм:	
продольное . . . . .	640
поперечное . . . . .	200
Цена одного деления лимба, мм:	
продольного перемещения . . . . .	0,5
поперечного перемещения . . . . .	0,05
Перемещение за один оборот лимба, мм:	
поперечное . . . . .	5
продольное . . . . .	100

**Резцовые салазки**

Наибольший угол поворота, град . . . . .	-60 ÷ +45
Цена одного деления шкалы поворота, град . . . . .	1
Наибольшее перемещение, мм . . . . .	120
Цена одного деления лимба, мм . . . . .	0,05
Перемещение за один оборот лимба, мм . . . . .	3

**Шпиндель**

Посадочный конус . . . . .	Морзе 5
Диаметр отверстия, мм . . . . .	35
Частота вращения (прямое и обратное), об/мин . . . . .	12,5; 16; 20; 25; 28; 35,5; 45; 56; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 355; 450 560; 710; 800; 1000; 1250; 1600

Наибольший допустимый крутящий момент, кгс·м . . . . .	64
--	----

**Задняя бабка**

Посадочный конус в пиноли . . . . .	Морзе 4
Наибольшее перемещение пиноли, мм . . . . .	100
Поперечное смещение, мм . . . . .	±12

**Люнеты**

Подвижный:	
диаметр зажима, мм:	
наименьший . . . . .	8
наибольший . . . . .	55
масса, кг . . . . .	4,6
Неподвижный:	
диаметр зажима, мм:	
наименьший . . . . .	8
наибольший . . . . .	65
масса, кг . . . . .	8,4

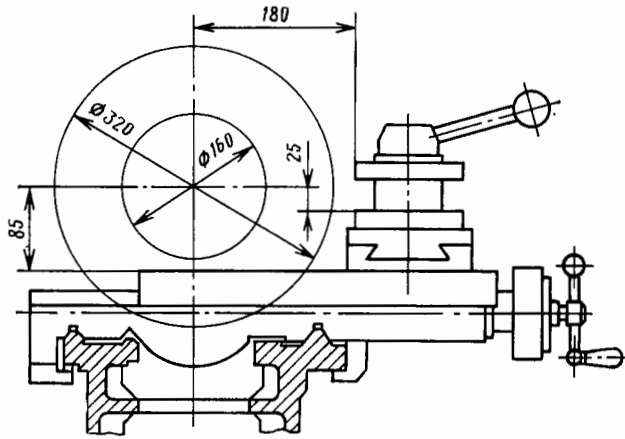
**Привод, габарит и масса станка**

Питающая электросеть:		
род тока . . . . .		Переменный трехфазный
частота, гц . . . . .		50
Тип автомата на вводе . . . . .		АП50-3М
Наибольший ток расцепителей вводного аппарата, а:		
на 380 в . . . . .		16
на 220 в . . . . .		25
Электродвигатели:		
привода главного движения:		
тип . . . . .		4А100L4У3
мощность, квт . . . . .		4,0
частота вращения, об/мин . . . . .		1420
насоса охлаждения:		
тип . . . . .		ПА-22
мощность, квт . . . . .		0,12
частота вращения, об/мин . . . . .		2800
производительность, л/мин . . . . .		22
Габарит станка (длина × ширина × высота), мм . . . . .		
		2055(2345) × ×1095 ×1450
Масса, кг . . . . .		1300 (1375)

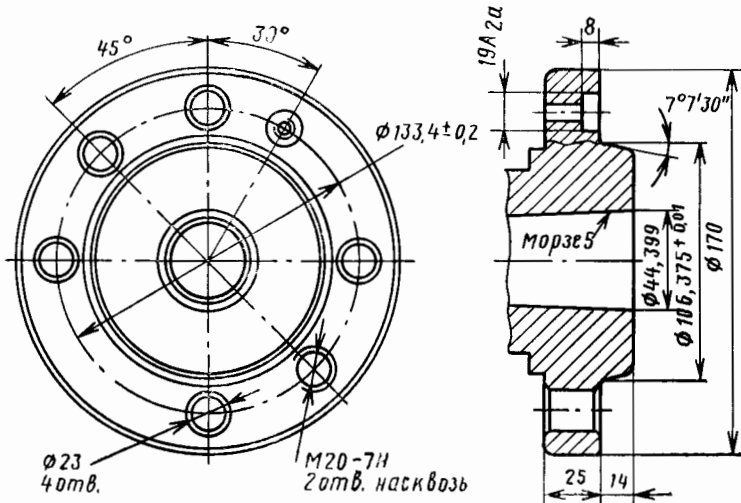
**ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ**

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>							
ГОСТ 1284—68	Ремень клиновой	3		ТУ3.342—68	Сменные шестерни	2	Z=39; 40
ПА-22	Электронасос охлаждения	1			Масленка	1	
	Кронштейн местного освещения	1			Руководство к станку	1	
	Переходной фланец	1	Ø 200	<b>Изделия, входящие в комплект станка, но поставляемые за отдельную плату</b>			
ГОСТ 2675—63	Патрон трехкулачковый с ключом	1	Ø 200	ОВ-31	Опора вибронизолирующая	6	
ГОСТ 13214—67	Центр с конусом	1	Морзе 5		Патрон поводковый	1	
ГОСТ 13214—67	Центр с конусом	1	Морзе 4		Люнет подвижный	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный двусторонний	1	S=17×19		Винт (к подвижному люнету)	2	M12×45
	Ключ торцовый с внутренним квадратом	1	S=17		Люнет неподвижный	1	
	Ключ электрошкафа	1			Сменная шестерня	5	Z=27; 28; 33; 36; 40
					Таблица дополнительных резьб	1	

# ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА

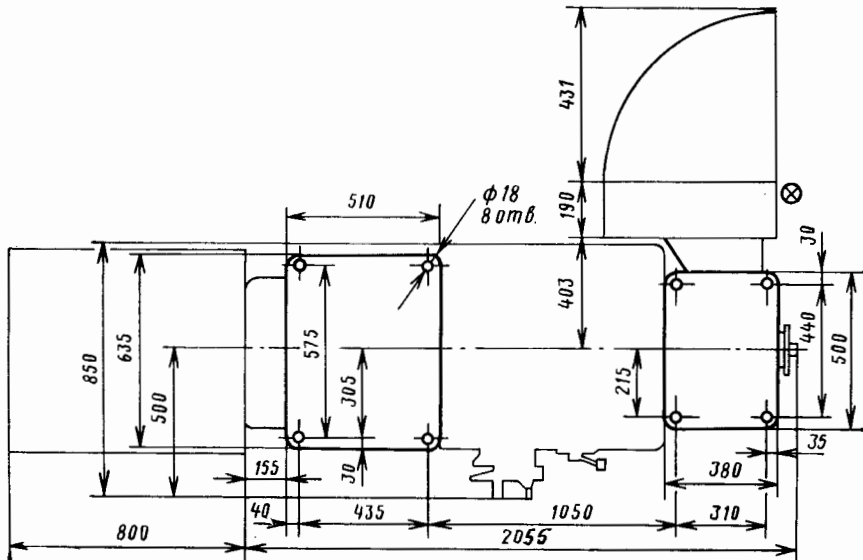


## ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

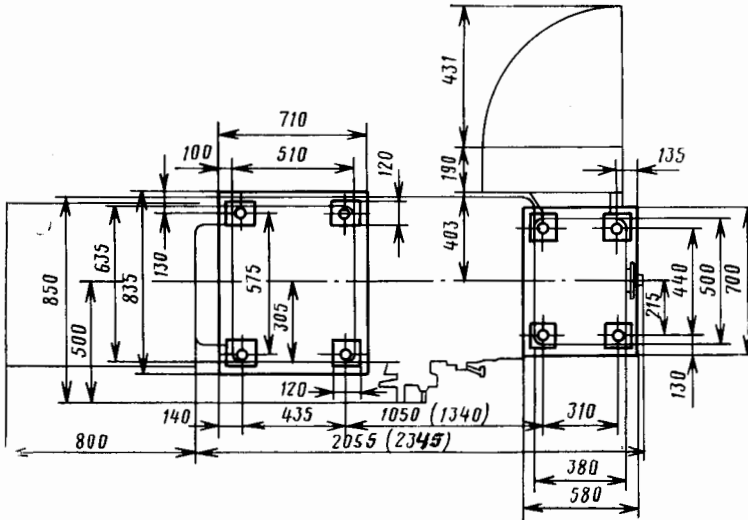


Конец шпинделя

## УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



## ФУНДАМЕНТ



Размеры в скобках относятся к станку с РМЦ 1000 мм. Станок устанавливается на бетонный фундамент и крепится фундаментными болтами. Глубина заложения фундамента берется в зависимости от грунта, но не менее 150 мм.

## ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 50

