

**ЗАО "ФПК ЕВРОТРЕЙД"**

**ОАО "Санкт-Петербургский завод прецизионного станкостроения"**

# ПРОВОЛОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ СТАНОК С КОМПЬЮТЕРНЫМ ЧПУ МОДЕЛИ ЭИ250

## НАЗНАЧЕНИЕ

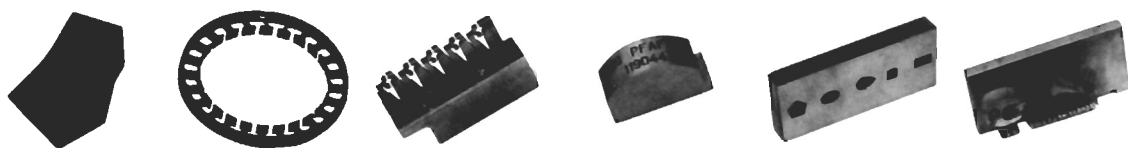
Станок предназначен для автоматического изготовления деталей сложной конфигурации из электропроводных материалов, как с вертикальной (цилиндрической), так и с наклонной (конической) образующими, в том числе профилей с переменным углом наклона и различными контурами в верхней и нижней плоскостях обрабатываемого изделия.



На станке предусмотрена возможность выполнения операции копирования формы электрода-инструмента на термоупрочненных деталях типа клейма различной сложности и формообразование на рабочей поверхности прессформ рельефа с знаковой информацией любой сложности (логотип предприятия и т.п.)

Станок может быть использован в инструментальном производстве, приборостроении, медицинской и ювелирной промышленности, а так же в других отраслях промышленного производства.

## ВАРИАНТЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ



# ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Наименование станка

## ЭИ250-4

Способ обработки	Погружной с прокачкой под давлением
Максимальные размеры обрабатываемой детали, мм	600x320x150
Максимальный вес обрабатываемой детали, кг	180
Координатные перемещения по осям X, Y, мм	250x250
Координатные перемещения по оси, Z, мм	150
Координатные перемещения по осям U, V, мм	+/- 20
Диапазон скоростей перемещения по осям X, Y, мм/мин	Max 500
Тип электропривода	Следящий по положению (датчики ЛИР) и по скорости (тахогенераторы) сервопривод
Точность обрабатываемых деталей (стандарт)	Класс точности В по ГОСТ 20551-93
Производительность, мм <sup>2</sup> /мин	Max 100
Направляющие проволоки (стандарт)	Круглые, алмазные
Диаметр проволоки (стандарт) диаметр, мм	0,2; 0,25
Направляющие проволоки (опция)	Керамические
Диаметр проволоки (опция) диаметр, мм	0,05 – 0,1
Натяжение проволоки, гр.	200 – 2000
Скорость протяжки проволоки, м/мин	0 – 12
Минимальная шероховатость поверхности (стандарт), Ra	1,0
Минимальная шероховатость поверхности (опция), Ra	0,8
Максимальный угол наклона проволоки, град.	+/- 30/20мм +/- 15/70мм +/-7/150мм
Максимальный вес бобины с проволокой, кг	6
Габаритные размеры /вес, мм/кг	1580x1850x1580/1200
Функциональные возможности диэлектрической системы станка	Быстрое наполнение рабочей ванны, фильтрация, прокачка под высоким давлением, регенерация фильтров, сбор шлама в мешок
Емкость резервуаров, л	480
Картонный фильтрующий элемент	5 мкм фильтрующий элемент (картридж)
Давление в системе прокачки (стандарт), атм	0-12
Габаритные размеры /вес (без диэлектрика), мм/кг	1580x450x450/210
Функциональные возможности генератора	
Элементная база	Мощные MOS транзисторы
Номинальные значения генерируемых частот, кГц	20, ..., 200 с шагом 1 кГц
Номинальные значения длительности импульсов, мкс	0,2, ..., 3,2 с шагом 0,1 мкс
Амплитуда рабочих импульсов	120 В
Максимально потребляемый ток (стандарт), А	10
Максимально потребляемый ток (опция), А	20
Система охлаждения генератора	Воздушная, принудительная
Система управления	Микроконтроллер с RC-232 для связи с "host" компьютером
САПР "UNICAM" (опция)	

Станок оснащается импортной промышленной системой ЧПУ, устройствами электроавтоматики и защиты "Siemens", циркуляционным насосом и насосом высокого давления Итальянской фирмы "DAB", баками из нержавеющей стали.

197342, Санкт-Петербург, Красногвардейский пер., д. 15

приемная: телефон (812) 242 26 00, 245 13 82, факс (812) 320 04 68

отдел маркетинга: телефон (812) 246 92 37, факс (812) 320 04 65

Представительство в Москве: 117192, Москва, Ломоносовский пр., д. 43, к. 2, оф. 306

факс (095) 147 59 63, телефон (095) 956 55 42