

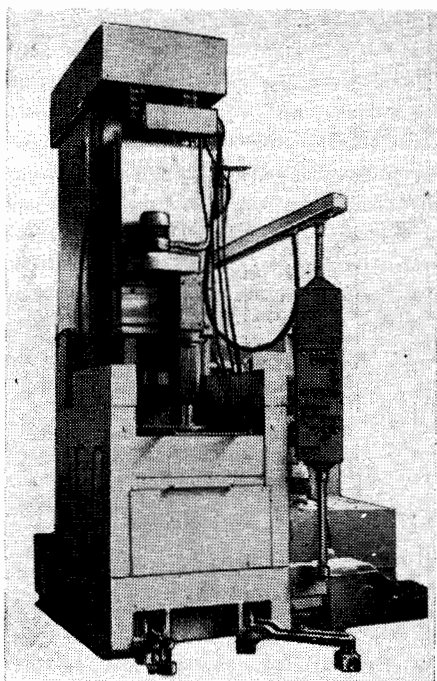
## 2. Станки сверлильно-расточной группы

## 08. Станки специальные сверлильно-расточные

ОДЕССКИЙ ЗАВОД РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ им. В. И. ЛЕНИНА

## СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛОЧНО-РАСТОЧНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С ПОДВИЖНЫМИ ГОЛОВКАМИ, ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

### Модель ОС2776В.1150



Предназначен для окончательного растачивания отверстий  $\varnothing 18H7$  и  $\varnothing 15H7$  в детали «корпус привода насоса» в условиях крупносерийного и массового производства.

Класс точности станка В по ГОСТ 8—82Е.

Конструктивные особенности: основным отличием станка от аналогов, выпускаемых ОСПО, является отделочно-расточная головка типа УАР1-11 с

частотой вращения 8000 об/мин. Головка позволяет производить обработку отверстий на высоких скоростях резания, применить режущий инструмент, оснащенный сверхтвердыми материалами и позволяет получить высокую точность и шероховатость обрабатываемой поверхности.

Режим работы — полуавтоматический.

Станок может встраиваться в автоматическую линию.

Электропроводки со штепсельными разъемами для выносного оборудования нет.

Разработчик — Одесское СКБ АРС.

#### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Количество одновременно обрабатываемых деталей	1
Количество сторон обработки	1
Производительность станка (при $K_T=0,8$ ), шт./ч (уточняется при промышленной эксплуатации станка на заводе-потребителе)	43
Стол (платформа):	
исполнение	УС4526.1-33
размеры рабочей поверхности, мм	630×1250
полный ход, мм	400
рабочая подача, мм/мин	6...500
количество рабочих подач	2
величина рабочей подачи, мм/мин:	
первой	255
второй	200
скорость быстрого хода, мм/мин	7000
Шпиндельная головка:	
исполнение	УАР1-11.000-02
количество	1
диаметр фланца шпинделя, мм	110
частота вращения шпинделя, об/мин	8000
Габарит станка, мм, не более:	
без отдельно стоящих агрегатов	2230×1120×4185
с отдельно стоящими агрегатами	3930×2420×4185

**Электрооборудование**

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
напряжение (номинальное), В	380
частота (номинальная), Гц	50
Напряжение, В:	
цепей управления	110 (переменный однофазный)
цепей сигнализации	22 (переменный однофазный)
Электродвигатели:	
привода вращения шпинделя:	
тип	4AX90LB4/2У3
мощность, кВт	2,2/2,5
синхронная частота вращения, об/мин	1500/3000
количество	2
привода насоса гидроагрегата:	
тип	4A112MB6У3
мощность, кВт	4,0
синхронная частота вращения, об/мин	1000
количество	1
насоса агрегата охлаждения:	
тип	4AX71A4У3
мощность, кВт	0,75
синхронная частота вращения, об/мин	3000
количество	2
насоса смазки:	
тип	4AA50A2У3
мощность, кВт	0,09

синхронная частота вращения, об/мин	2720
количество	1
Общая мощность установленных электродвигателей, кВт	12
Габарит электрошкафа, мм, не более	1200×400×2065
Масса, кг, не более	450

**Гидрооборудование, система смазки и охлаждения**

Гидропривод:	
тип	УД7112
количество	1
емкость бака, л	160
Насосная установка:	
производительность, л/с	0,13/0,83
рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	2,5 (25)
марка заливаемого масла	ВНИИНИП-403 ГОСТ 16728—78
габарит, мм, не более	1025×835×1885
масса (без масла), кг, не более	650
Агрегат охлаждения:	
тип	У780-23.00.000-04
емкость бака, л	380
производительность, л/с	1,5
марка СОЖ	5%-ная эмульсия Э2 ГОСТ 1975—75
габарит, мм, не более	1920×1250×1830
масса (без СОЖ), кг, не более	320
Насос смазки:	
производительность, л/с	0,056
рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	2,5±0,2
марка смазывающего масла	ИНСП-110 ТУ 38-101672—77

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Примечание	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Примечание
ОС2776В.1150 У901-01.41.00.000	Станок в сборе	1		ИС01-007-04	ключ	1	
	Пульт управления	1		ИС01-007-06	ключ	1	
	Агрегат охлаждения	1		ГОСТ 577—68	Индикатор ИЧ05	2	
	Гидропривод	1			кл. 0		
	комплектный	1		ОС2776В.1150. 04.10.000	Приспособление для установки резца на размер	1	
	Электрошкаф	1			Приспособление для выдвигания резца на размер	1	
	Гидрокоммуникация	1		ОС 2776.1150. 04.20.000	Приспособление для установки резцов на борштангах Ø 12...40	1	
	В том числе:			ИМ2-26.000	Приспособление для установки резцов на борштангах Ø 12...40	1	
	Труба Ø 18×25 мм, L=1800	5			Шкив	1	
	Секция	1		ОС2776В.1150. 11.081		1	
	Комплект запасных частей	1		ОС2776В.1150.04. 00.031	Валик установочный	1	
	В том числе:			УД1276.20.00.012. 034	Плита	13	
ГОСТ 14896—84	Манжета 120×100-1	2		ГОСТ 5927—70	Шпилька	13	
ГОСТ 14896—84	Манжета 140×120-1	2		ГОСТ 6402—70	Гайка М20-7Н.6.05	26	
	Комплект запасных частей, поставляемых с комплектующими: цилиндром подачи и гидроаппаратурой, установленной на ставке	1	Поставляется при условии поставки изготовителями комплектующих	ГОСТ 13438—68, К53-002-04	Шайба 20.65Г.05	13	
	Комплект запасных частей, поставляемых с комплектным гидроприводом	1	То же	ГОСТ 13439—68, К53-003	Шайба 7019—0396	13	
	Комплект запасных частей к электроаппаратам, установленным на станке, поставляемых изготовителем согласно техническим условиям на электроаппаратуру	1	»		Шайба 7019—0416	13	
					<b>Документация</b>		
					Руководство по эксплуатации станка	1	
					Альбом справочных документов	1	
					Техническое описание агрегата охлаждения	1	
					Паспорт на системы централизованные смазочные типов СПИ, СПД, СПЕ, СДПН, СТПИ, СРПД	1	
					Руководство по эксплуатации комплектного гидропривода	1	
					Питатели смазочные однолинейные типов МИ, М(0); МХ(0); МТО	1	
					Паспорт		
	<b>Инструмент и принадлежности</b>						
	Комплект монтажных частей, инструмента и принадлежностей	1					
	В том числе:						
Д73-072	ключ	2					
ИС01-006-04	ключ	1					
ИС01-006-08	ключ	1					

### Условия транспортирования и хранения

Категория условий хранения и транспортирования — Ж по ГОСТ 9.014—78.

В отдельных случаях категория условий хранения и транспортирования устанавливается по согласованию с заказчиком.

### Рекомендации по технике безопасности

Безопасность труда на станке достигается соответствием его требованиям ГОСТ 12.2.009—80, СТ СЭВ 538—77, СТ СЭВ 539—77.

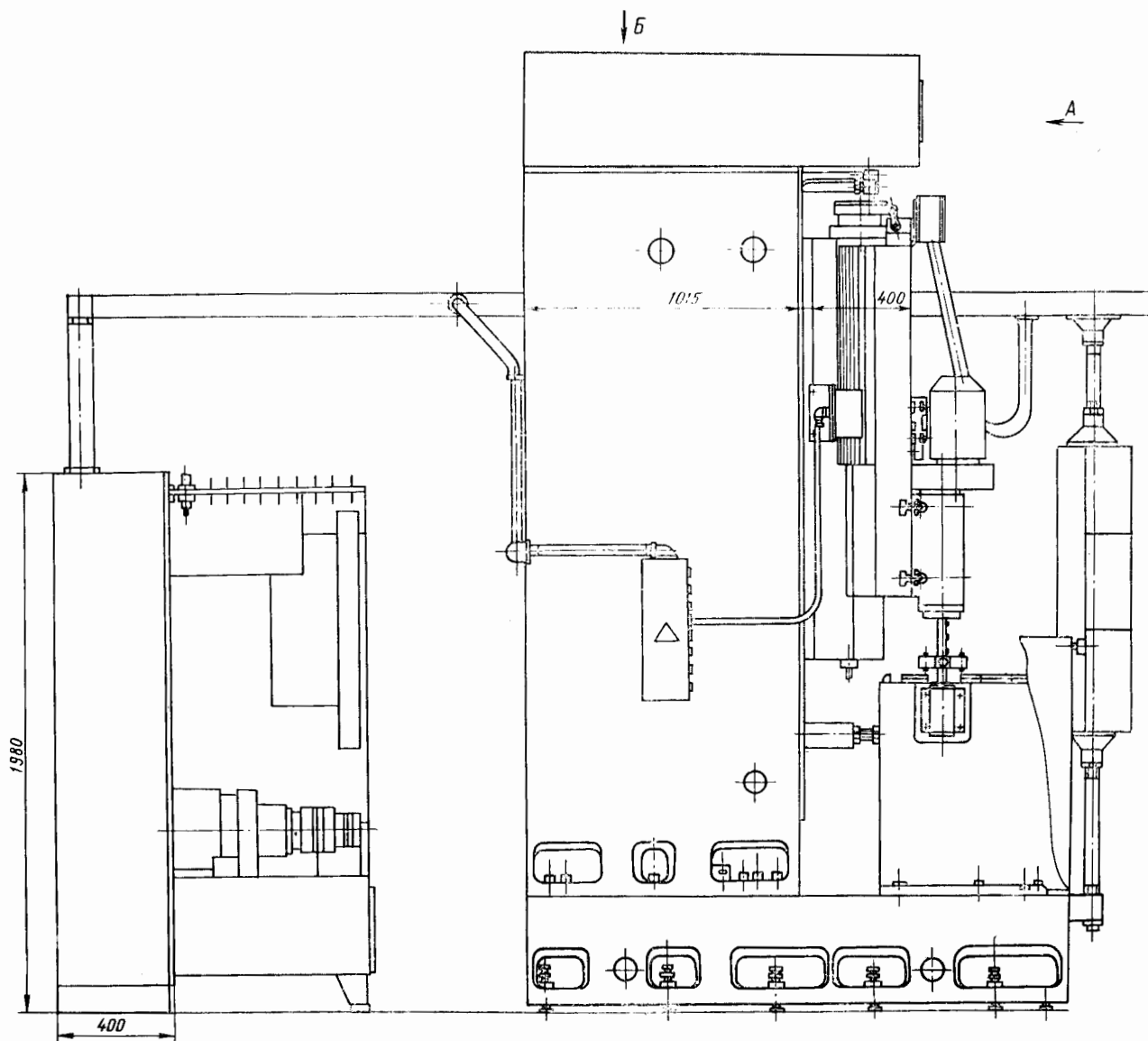
Гидропривод в станке отвечает требованиям безопасности ГОСТ 12.2.040—79.

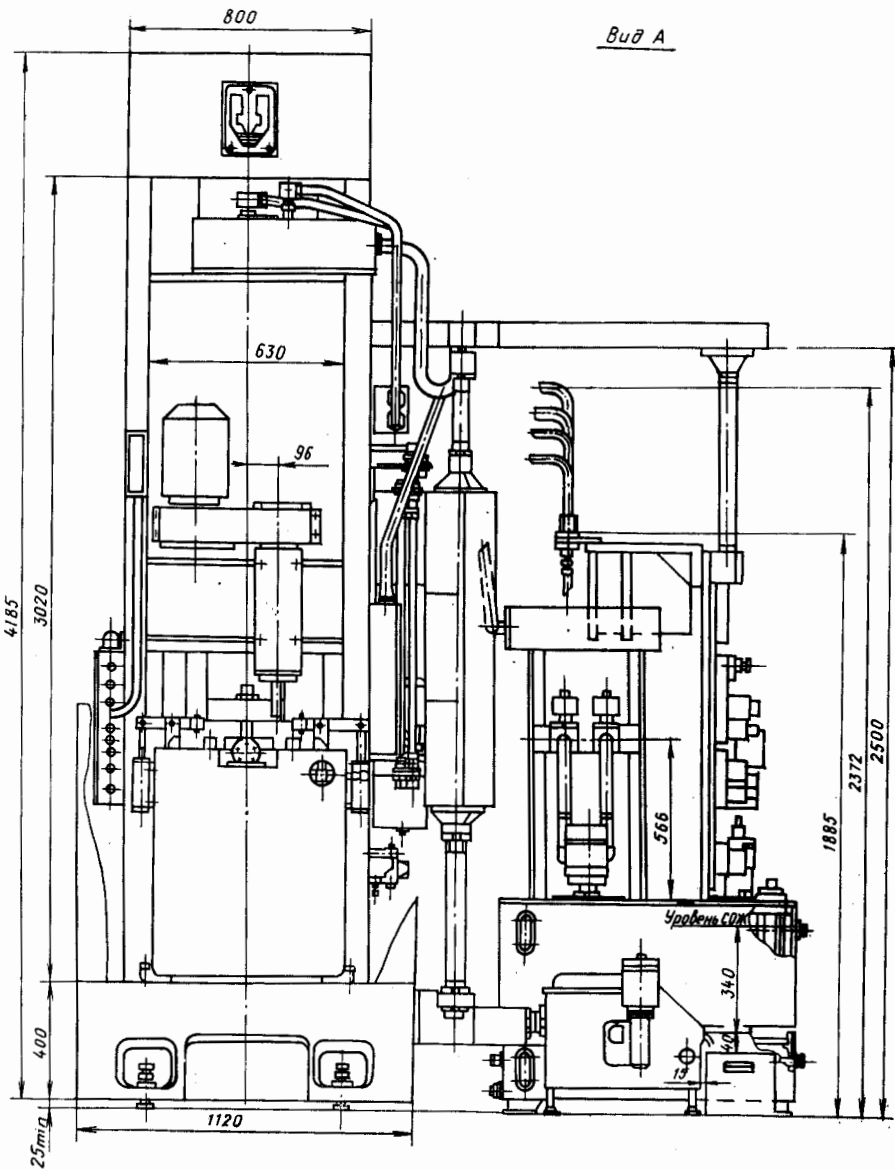
Шкаф электрооборудования, пульт управления и клеммные коробки имеют исполнение по степени защиты IP54 по ГОСТ 14254—80.

На станке, комплектом гидроприводе, агрегате охлаждения и электрошкафе установлены знаки напряжения по ГОСТ 12.4.027—76. Над заземляющими зажимами установлены знаки заземления по ГОСТ 8.1130—75.

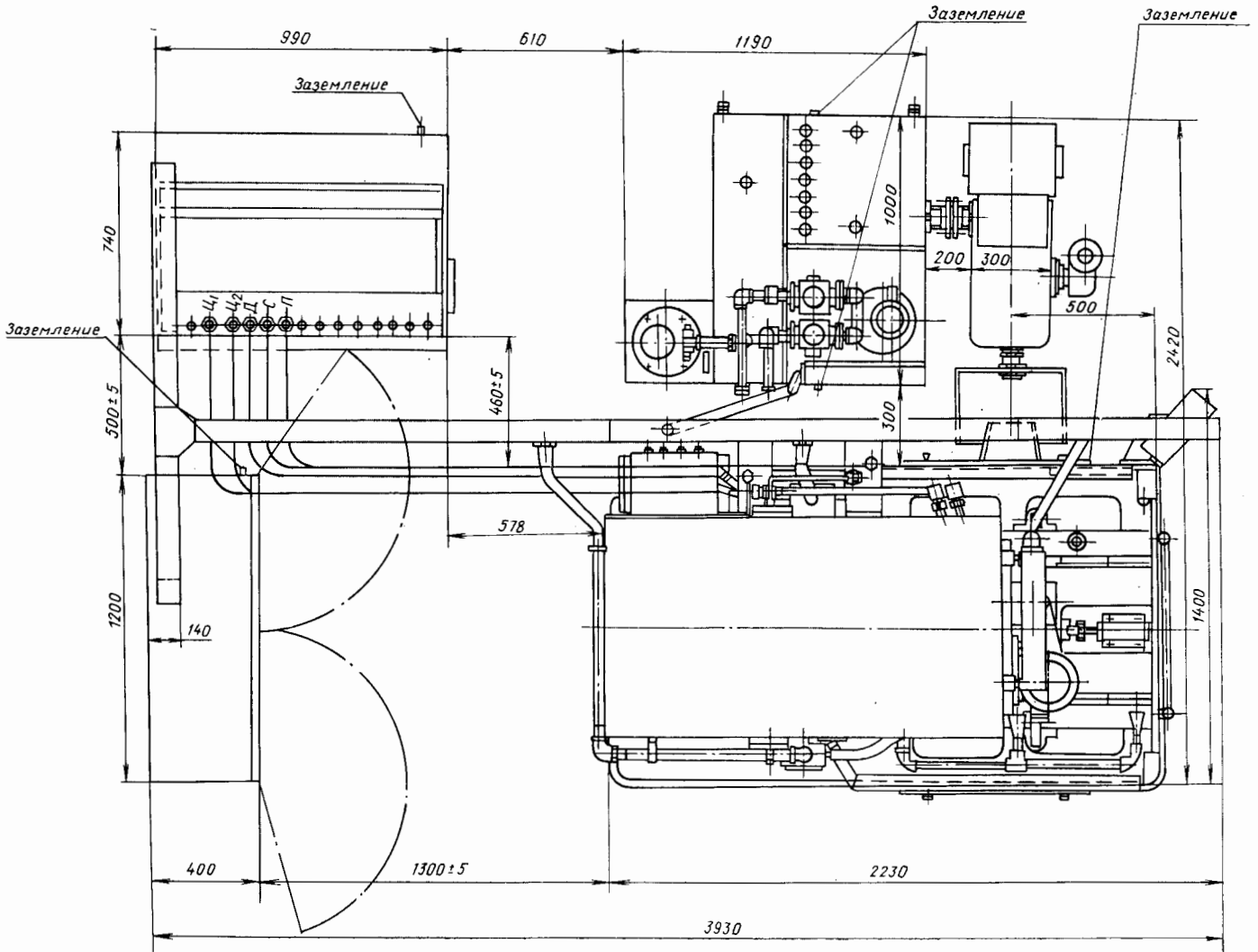
Станок отвечает требованиям ГОСТ 12.2.049—80 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие эргонометрические требования».

ОБЩИЙ ВИД

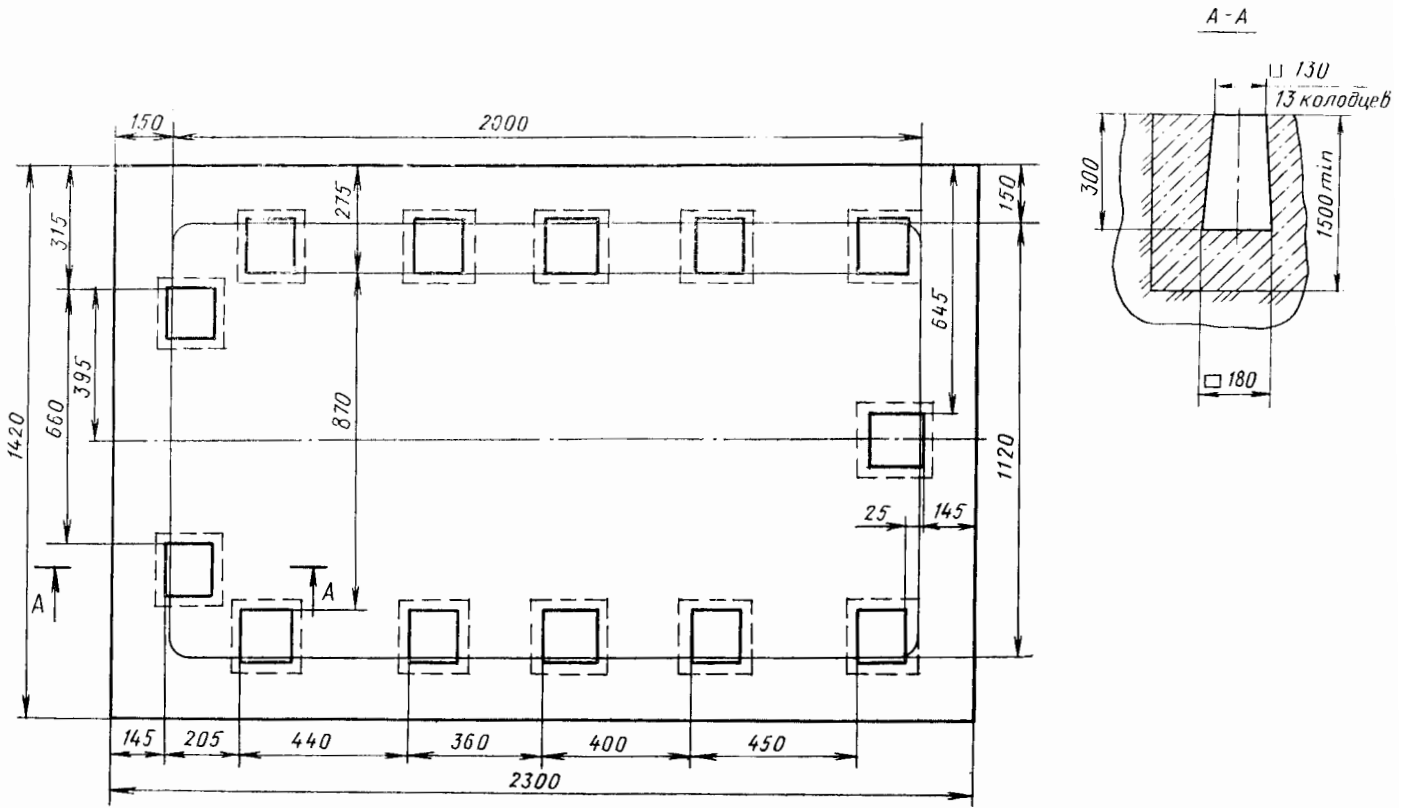




Вид Б

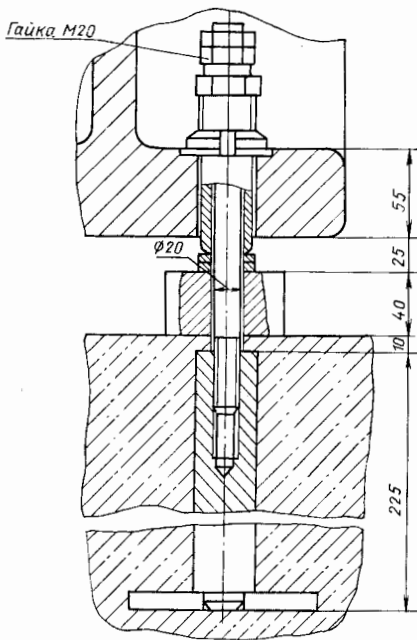


# ФУНДАМЕНТ

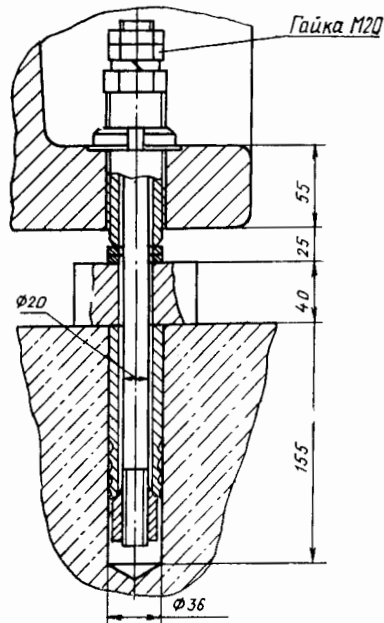


Станок устанавливают на фундамент из жесткого бетона с гранитными вкраплениями, объемной массой 1800...2500 кг/м<sup>3</sup> (тяжелый бетон). Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от свойств грунта, но не менее 1500 мм.

Крепление станка к фундаменту анкерными болтами



Крепление станка к фундаменту рауль-болтами



Крепление станка к балочному фундаменту

