

Станки данной модельной группы предназначены для последовательного врезного шлифования профиля кулачков распределительных валов по полуавтоматическому циклу в условиях единичного, серийного и массового производства.

Специальные копировально-шлифовальные полуавтоматы с ЧПУ моделей **ХШЗ-57Ф2**, **ХШЗ-57Ф2-01**, **ХШЗ-57Ф2-02** предназначены для шлифования профиля кулачков распределительных валов.

Переменная скорость вращения заготовки в течение одного оборота при шлифовании обеспечивает постоянство объема снимаемого металла. Замедление на участках подъема и спуска профиля, а также ускорение на вершине кулачка позволяет повысить среднюю частоту вращения заготовки до близкого к оптимальному значению. Это повышает производительность и способствует бесприжоговому шлифованию.

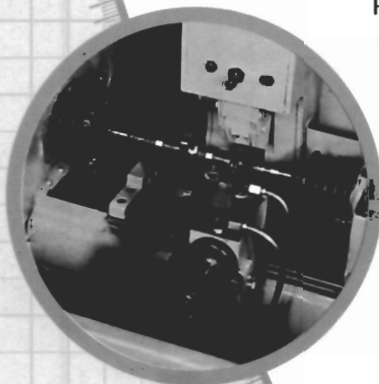
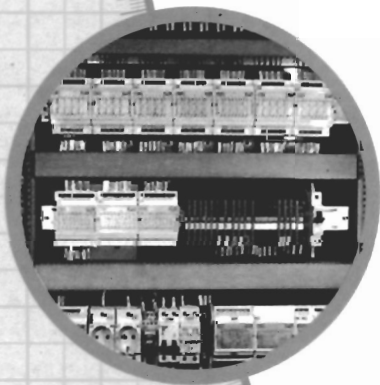
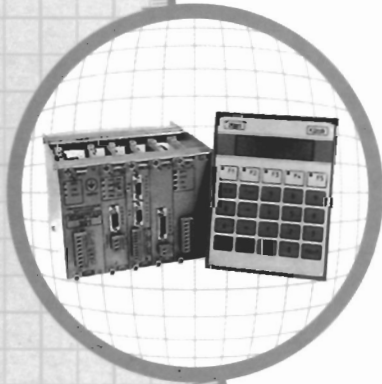
Широкий диапазон скоростей подач шлифовального круга и вращения изделия, возможность остановки каждой подачи на фиксированную продолжительность времени, возможность включения правки шлифовального круга в любой момент цикла, – все это позволяет осуществлять любой цикл шлифования профиля кулачков.

Мгновенные значения скоростей вводятся через один градус поворота шпинделя от системы ЧПУ, хранящей в памяти таблицы на все обрабатываемые на станке профили.

Специальный копировально-шлифовальный станок мод. **ХШЗ-33** предназначен для шлифования и перешлифовки профиля кулачков распредвалов двигателей легковых и грузовых автомобилей, тракторов, минитракторов и мотоблоков, распредвалов других машин в условиях авторемонтных заводов, ремонтных мастерских сельхозтехники, станций технического обслуживания автомобилей и других служб по ремонту двигателей.

Шлифование кулачков производится методом копирования при ручной врезной подаче шлифовального круга.

Соответствующий профиль кулачков на различных распредвалах обеспечивается применением сменных наладок (копиров, делительных приспособлений, поводковых хомутиков).



Основные параметры	ХШЗ-57Ф2	ХШЗ-57Ф2-01	ХШЗ-57Ф2-02	ХШЗ-33
Наибольшие размеры устанавливаемого изделия, мм:				
диаметр	140	140	140	140
длина	500	900	1300	1000
Наибольшая масса устанавливаемого изделия, кг	50	50	50	50
Наибольшие размеры шлифовального круга, мм:				
диаметр	750	750	750	600
высота	40	40	40	40
Наибольший подъем шлифуемого кулачка, мм	15	15	15	15
Скорость резания, м/с	15	15	15	15
Наличие автоматического цикла от ЧПУ	+	+	+	+
Управление вращением шпинделя заготовки (S-функция)	+	+	+	+
Мощность привода шлифовального круга, кВт	11	11	11	5,5
Размеры станка с приставным оборудованием, мм:				
длина	5650	5960	6600	4960
ширина	3400	3400	3400	2450
высота	2450	2450	2450	2186
Масса станка, кг	8000	8500	9000	6300

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ И ОБРАБОТКИ

