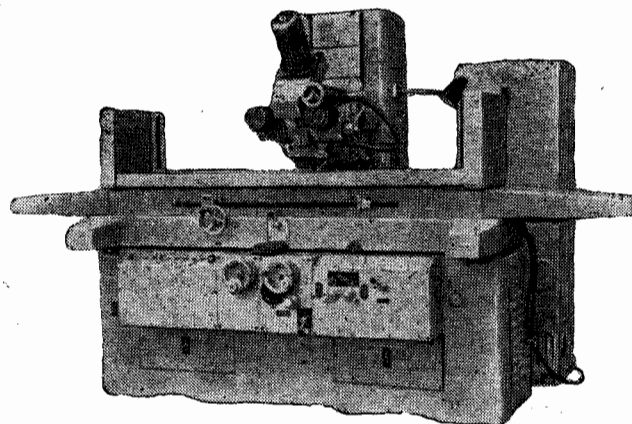


7. Станки шлифовальной группы

02. Станки плоскошлифовальные

ОРШАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
«КРАСНЫЙ БОРЕЦ»

**ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С КРЕСТОВЫМ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ  
НАПРАВЛЯЮЩИХ  
Модель 3Б721Б**



Предназначен для обработки направляющих корпусных деталей.

Станок оснащен крестовым прямоугольным столом и вертикальной поворотной головкой, которая обеспечивает шлифование направляющих различного типа: треугольных (симметричных и несиммет-

ричных), прямоугольных, двусторонних типа «ласточкин хвост» и V-образных.

Класс точности станка А, шероховатость обработанных поверхностей при обработке торцом круга не ниже  $\nabla 9$ , а периферией круга не ниже  $\nabla 10$ .

**ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ**

**Основные размеры**

|  |              |
|--|--------------|
| Наибольшие размеры шлифуемых изделий (длина×ширина×высота), мм | 1000×320×400 |
| Рабочая поверхность стола (ширина×длина), мм                   | 320×1000     |
| Наибольшее продольное перемещение стола, мм                    | 1080         |
| Наибольшее поперечное перемещение стола, мм                    | 380          |
| Наибольшее поперечное перемещение шлифовальной головки, мм     | 200          |

|   |     |
|---|-----|
| Наибольшее вертикальное перемещение шлифовальной головки, мм  | 400 |
| Угол поворота шлифовальной головки в вертикальной плоскости, перпендикулярной продольному перемещению стола, град | ±60 |

|                      |                            |
|----------------------|----------------------------|
| Шлифовальные круги:  |                            |
| форма                | ПП, ЧП, ПВ, ЧЦ, ЧК, 1Т, 2Т |
| наружный диаметр, мм | 175, 150, 125, 100         |

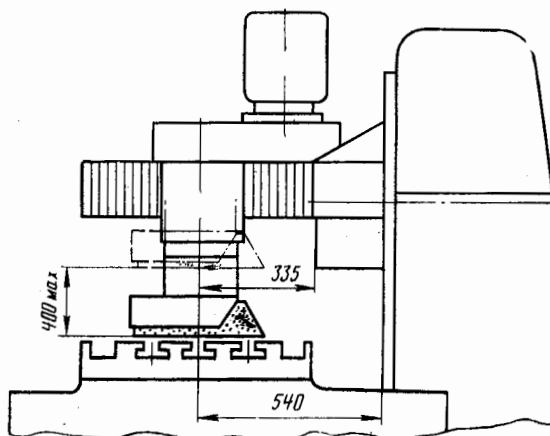
МОСКВА 1972

|   |                           |  |                       |
|---|---------------------------|--|-----------------------|
| Цена деления лимба, мм:<br>поперечной подачи . . . . .  | 0,05                      | гидропривода:<br>тип . . . . .   | АО2-41-6/4<br>1,6/2,3 |
| вертикальной подачи . . . . .   | 0,002                     | мощность, кВт<br>вертикального перемещения шлифовальной головки:<br>тип . . . . .  | АОЛ2-11-4<br>0,6      |
| <b>Механика станка</b>  |                           | мощность, кВт<br>поперечного перемещения суппорта:<br>тип . . . . .                | АОЛ12-4<br>0,18       |
| Число оборотов шлифовального круга в минуту . . . . .   | 5723; 4559;<br>3835; 3241 | мощность, кВт<br>насоса охлаждения:<br>тип . . . . .                               | ПА-45<br>0,15         |
| Скорость продольного перемещения стола (бесступенчатое регулирование), м/мин . . . . .            | 2—20                      | мощность, кВт<br>привода магнитного сепаратора:<br>тип . . . . .                   | АОЛ11-4<br>0,12       |
| Быстрое перемещение шлифовальной бабки, м/мин . . . . .   | 0,35                      | мощность, кВт<br>привода вентилятора:<br>тип . . . . .                             | АОЛ1012-2<br>0,12     |
| Автоматическая вертикальная подача шлифовальной бабки (ступенчатая, через 0,002 мм), мм . . . . . | 0,002—0,05                | мощность, кВт<br>привода фильтра:<br>тип . . . . .                                 | АОЛ12-4<br>0,18       |
| <b>Привод, габарит и вес станка</b>   |                           | Производительность насоса гидропривода, л/мин . . . . .                            | 35                    |
| Питающая электросеть:<br>род тока . . . . .   | Трехфазный, переменный    | Производительность насоса охлаждения, л/мин . . . . .                              | 45                    |
| частота, гц . . . . .   | 50                        | Габарит станка без учета хода подвижных частей (длина×ширина×высота), мм . . . . . | 3370×2630×1885        |
| рабочее напряжение, в . . . . .   | 220/380                   | Вес станка, кг . . . . .   | 5200                  |
| Электродвигатели:<br>привода шлифовального круга:<br>тип . . . . .                                | АОЛ2-12-2                 |  |                       |
| мощность, кВт . . . . .   | 1,1                       |  |                       |

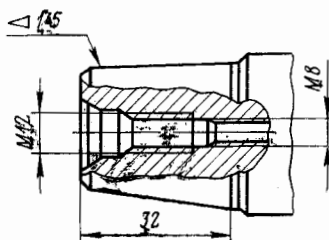
### ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

| ГОСТ, обозначение  | Наименование комплектующих изделий                | Количество | Основной параметр               | ГОСТ, обозначение | Наименование комплектующих изделий                                  | Количество  | Основной параметр   |
|--|---|------------|---------------------------------|-------------------|---|-------------|---------------------|
| <b>Изделия и документация, входящие в комплект, и стоимость станка</b> |   |            |                                 | ГОСТ 6394—52      | Ключи рожковые  | 3           | S=24; 38; 56;       |
|  | Кожухи  | 3          |                                 |                   | Отвертка  | 1           | B150×0,5            |
|  | Насадки   | 6          |                                 | ГОСТ 3643—52      | Шприц для смазки  | 1           | 200 см <sup>3</sup> |
|  | Наладки   | 4          |                                 | ГОСТ 1284—68      | Ремни   | 2           | 0-710Ш<br>0-1120Ш   |
|  | Приспособление для правки шлифовального круга     | 1          |                                 |                   | Плавкая вставка ПВД-1а к предохранителям ПРС-6-П                    | 1 комплект  |                     |
|  | Приспособление для правки круга под углом         | 1          |                                 |                   | Плавкая вставка ПВД-2а к предохранителям ПРС-6-П                    | 3 комплекта |                     |
|  | Приспособление для статической балансировки круга | 1          |                                 | ГОСТ 2204—69      | Лампа   | 4           |                     |
| ПМ-41  | Плита магнитная                                   | 2          |                                 |                   | Лампа цоколь Р27-1  | 2           |                     |
|  | Башмак  | 8          |                                 |                   | Руководство к станку<br>Альбом материалов по запасным деталям       | 1           |                     |
|  | Оправка   | 1          |                                 |                   | Паспорт, акт приемки и ведомость комплектации (сброшюрованы вместе) | 1           |                     |
| ГОСТ 13152—67  | Винт  | 8          |                                 |                   | <b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>   |             |                     |
| ГОСТ 5915—70   | Гайка   | 8          | M16                             |                   | Круглый вращающийся стол  | 1           |                     |
| ГОСТ 11371—66  | Шайба   | 8          | 16                              |                   | Поперечный синусный стол  | 1           |                     |
|  | Ключ  | 1          |                                 |                   | Продольный синусный стол  | 1           |                     |
|  | Ключ для электрошкафа                             | 1          |                                 |                   | Синусные тиски  | 1           |                     |
| ГОСТ 11737—65  | Ключи   | 3          | S=6; 8; 10                      |                   |   |             |                     |
| ГОСТ 2839—62   | »   | 4          | S=12×14; 17×19;<br>22×24; 27×30 |                   |   |             |                     |

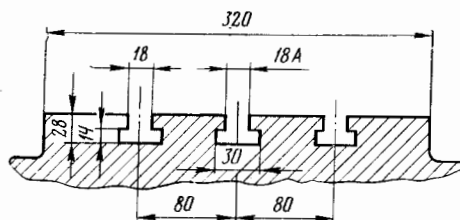
### ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



### ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

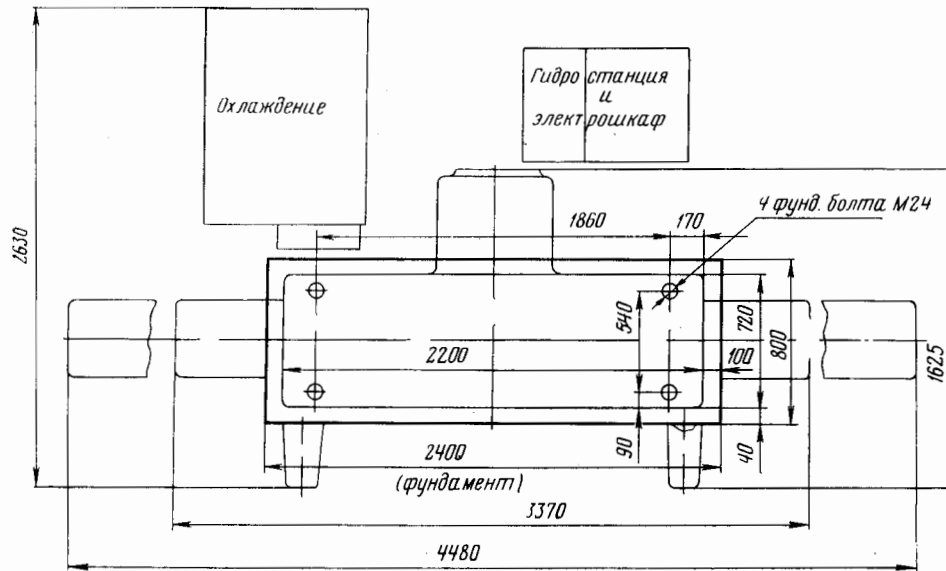


Конец шлифовального шпинделя



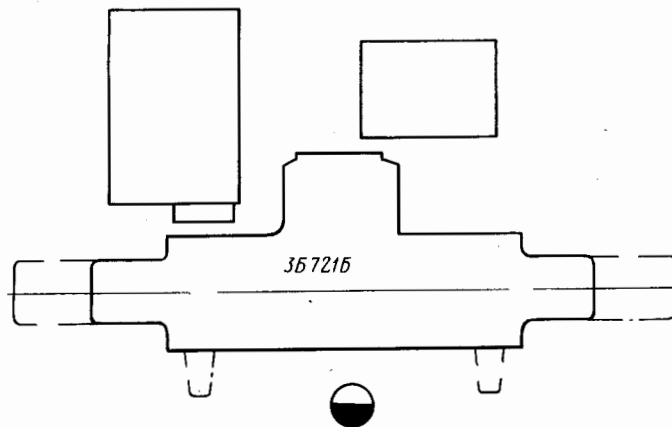
Пазы стола

## УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



## ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 50



Г-19229  
Тираж 5000 экз.

Подп. в печать 20/XI 1972 г.  
Изд. № 401—2(1)

Объем печ. л. 0,5  
Заказ № 1637

Уч.-изд. л. 0,52  
Цена 12 коп.

Типография НИИМАШ, ст. Щербинка