

| Основные параметры                                      | ЗМ132В | ЗУ142МВ | ЗУ143МВ | ЗУ144МВ |
|---------------------------------------------------------|--------|---------|---------|---------|
| <b>Наибольшие размеры устанавливаемого изделия, мм:</b> |        |         |         |         |
| диаметр: в центрах                                      | 280    | 400     | 400     | 400     |
| в патроне                                               | 200    | 250     | 250     | 250     |
| длина: в центрах                                        | 1000   | 1000    | 1400    | 2000    |
| в патроне с люнетом                                     | 250    | 500     | 500     | 500     |
| в патроне без люнета                                    | 150    | 250     | 250     | 250     |
| <b>Диаметр шлифуемого отверстия, мм:</b>                |        |         |         |         |
| наибольший                                              | 100    | 200     | 200     | 200     |
| наименьший                                              | 15     | 30      | 30      | 30      |
| <b>Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг:</b>  |        |         |         |         |
| в центрах                                               | 160    | 500     | 500     | 500     |
| в патроне без люнета                                    | 40     | 100     | 100     | 100     |
| в патроне с люнетом                                     | 50     | 150     | 150     | 150     |
| <b>Наибольший диаметр шлифовального круга, мм:</b>      |        |         |         |         |
| при наружном шлифовании                                 | 600    | 600     | 600     | 600     |
| при внутреннем шлифовании                               | 50     | 80      | 80      | 80      |
| <b>Скорость резания, м/с</b>                            | 50     | 50      | 50      | 50      |
| <b>Наличие полуавтоматического цикла</b>                | +      | +       | +       | +       |
| <b>Габариты станка с приставным оборудованием, мм:</b>  |        |         |         |         |
| длина                                                   | 4320   | 4620    | 5346    | 6420    |
| ширина                                                  | 3315   | 3420    | 3420    | 3420    |
| высота                                                  | 2220   | 2220    | 2220    | 2220    |
| <b>Масса станка с принадлежностями, кг</b>              | 6573   | 7900    | 8800    | 10622   |
| <b>Достижимая точность, мкм:</b>                        |        |         |         |         |
| круглость                                               | 1,6    | 1,6     | 1,6     | 1,6     |
| постоянство диаметров в продольном сечении              | 6,0    | 6,0     | 8,0     | 8,0     |

## ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ И ОБРАБОТКИ

