



Станки предназначены для наружного шлифования цилиндрических и конических поверхностей деталей максимальной длиной до 8000 мм, весом до 10000 кг. На станках можно производить врезное шлифование и продольное шлифование с автоматической периодической подачей при реверсах стола. Станки изготавливаются в трех исполнениях.

Модели **3М193 CNC - 3М198 CNC** – тяжелые круглошлифовальные станки повышенной точности предназначены для автоматического наружного шлифования цилиндрических и конических поверхностей.

Управление станком обеспечивает система Sinumeric 840D производства фирмы “Siemens”, которая управляет 2-мя координатами: ось “X” – перемещение шлифовальной бабки, ось “Z” – перемещение стола с деталью.

Модели **3М193Ф2 - 3М198Ф2** – круглошлифовальные станки повышенной точности предназначены для полуавтоматического шлифования.

Управление подачей шлифовальной бабки осуществляется однокоординатным устройством ЧПУ. Ручная поперечная подача шлифовального круга и ручное перемещение стола от “электрических маховиков”.

Для цифровой индикации величины поперечных подач шлифовального круга и перемещения стола станки оборудованы панелью оператора.

Модели **3М193 - 3М198** – круглошлифовальные станки повышенной точности. Бесступенчатое регулирование частоты вращения изделия, скоростей поперечных и продольных подач обеспечивает возможность шлифования на оптимальных режимах. Винт-гайка качения в механизме подач гарантирует высокую точность перемещения шлифовальной бабки на заданный размер независимо от возникающих нагрузок на бабку.

Станки оснащены асинхронными электродвигателями переменного тока с частотными регулирующими преобразователями и команда контроллером.



| Основные параметры | 3М193СNC | 3М194СNC | 3М195СNC | 3М196СNC | 3М197СNC | 3М198СNC |
|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | 3М193Ф2 3М193 | 3М194Ф2 3М194 | 3М195Ф2 3М195 | 3М196Ф2 3М196 | 3М197Ф2 3М197 | 3М198Ф2 3М198 |
| Размеры устанавливаемого изделия, мм: | | | | | | |
| диаметр | 560 | 560 | 800 | 800 | 800 | 800 |
| длина | 2800 | 4000 | 2800 | 4000 | 6000 | 8000 |
| Масса устанавливаемого изделия, кг | 4000 | 4000 | 4000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| Размеры шлифовального круга, мм: | | | | | | |
| диаметр | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| высота | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Цифровая индикация | + | + | + | + | + | + |
| Точность обработки, мкм: | | | | | | |
| круглость | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| постоянство диаметров в продольном сечении | 6 | 9 | 6 | 9 | 9 | 9 |
| Масса станка, кг | 28300 | 32800 | 33900 | 36800 | 40800 | 43500 |
| Габаритные размеры станка, мм: | | | | | | |
| длина | 11190 | 13070 | 11380 | 13440 | 17440 | 21690 |
| ширина | 4325 | 4325 | 4325 | 4485 | 4485 | 4485 |
| высота | 2455 | 2455 | 2455 | 2455 | 2455 | 2455 |

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ И ОБРАБОТКИ

