

Станки данной модельной группы предназначены для шлифования и перешлифовки (ремонт) шатуновых шеек (модель **ЗМ428**) и коренных шеек (модель **ХШ2-31**) тяжелых коленчатых валов (тепловозных и судовых двигателей внутреннего сгорания) длиной до 5500 мм и весом до 3000 кг.



Станки оснащены устройством ЧПУ, которое осуществляет управление подачей шлифовального круга. Привод вращения шлифовального круга – от электродвигателя переменного тока с частотным регулированием, обеспечивающим регулирование скорости резания и поддержания ее величины постоянной, по мере износа шлифовального круга.



На станках реализована ручная поперечная подача шлифовального круга и ручное перемещение стола от «электрических» маховиков, цифровая индикация величины поперечных подач шлифовального круга и перемещения стола. Гидростатическая разгрузка шпинделей передней и задней бабок обеспечивает длительное сохранение высокой точности их вращения.



Правка шлифовального круга по периферии, торцам и переходным галтелям осуществляется 2-х рядной алмазной гребенкой с помощью гидрофицированного правильного прибора, что повышает качество и точностные характеристики обрабатываемой поверхности.

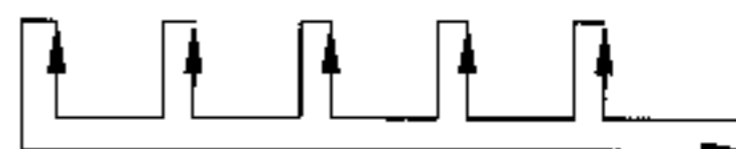
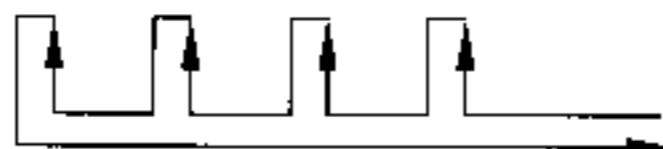
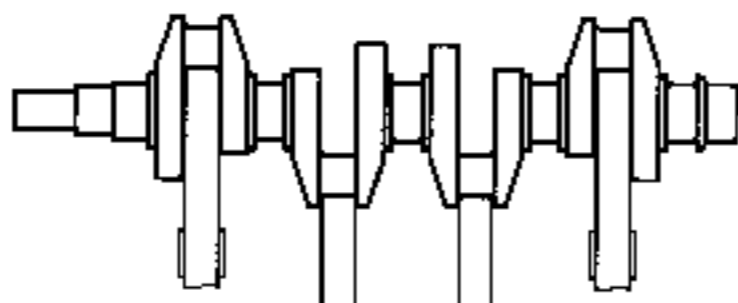
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Основные параметры	ЗМ428	ХШ2-31
Наибольшие размеры устанавливаемого коленчатого вала, мм: диаметр вращения вокруг оси шатунной шейки диаметр вращения вокруг оси коренной шейки длина	1200 - 5500	- 730 5350
Диаметр шлифования, мм: наибольший наименьший	300 120	242 196
Высота оси вращения заготовки над столом, мм	620	
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	3000	3000
Размеры шлифовального круга, мм: диаметр наружный нового диаметр наружный изношенного высота	1400 1060 90	1060 750 78
Окружная скорость шлифовального круга, м/с	20...35	25...50
Наличие цифровой индикации	+	+
Масса станка, кг	46000	42800
Габариты станка с отдельно расположенным оборудованием, мм: длина ширина высота	17400 4500 2548	17440 4180 2548

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ И ОБРАБОТКИ



ЗМ428



ХШ2-31