

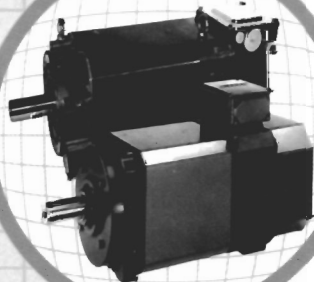
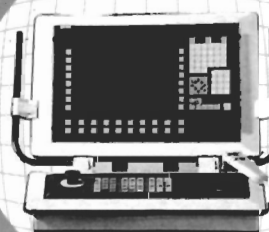
Станки данной модельной группы предназначены как для перешлифовки (ремонта) валков на предприятиях металлургической и других отраслей промышленности, эксплуатирующих валки, так и для изготовления новых валков на машиностроительных заводах. На станках производится шлифование **CVC** поверхностей, выпуклых, вогнутых, цилиндрических а также конических поверхностей.

Модели **XШ5-20M CNC - XШ5-25M CNC** – на станках осуществлена полная автоматизация процесса перешлифовки бочки валков за счет системы ЧПУ модели Sinumeric 840D производства фирмы “Siemens”. Широкодиапазонная двухконтактная измерительная скоба производства фирмы Vollmer, Германия, осуществляет активный контроль абсолютного значения диаметра бочки валков. Система дефектоскопии, производства фирмы “Lismar”, Нидерланды, осуществляет контроль наружных и внутренних дефектов валков.

Модели **XШ5-20M - XШ5-25M** – на вальцешлифовальных станках данного модельного ряда возможно продольное шлифование с автоматической поперечной подачей при реверсе каретки, цилиндрических, вогнутых или выпуклых рабочих поверхностей бочки валка, цилиндрических и конических шеек; продольное шлифование рабочих поверхностей бочки при черновой обработке с непрерывной подачей для компенсации износа шлифовального круга; продольное и врезное шлифование при ручном управлении, в том числе, врезное шлифование переходных галтелей.

Модель **3413M CNC** – вальцешлифовальный станок предназначен для шлифования валков длиной до 2800 мм. На станке обеспечен автоматический процесс шлифования, гибкое формообразование различных профилей от ЧПУ, упрощение механической части станка за счет применения современной электроники.

Модель **XШ5-36** – специальный вальцешлифовальный станок для обработки валов бумагоделательных машин диаметром до 2000 мм и длиной до 7500 мм. Станок оснащен дополнительной шлифовальной головкой, для обработки шеек валков и токарным суппортом, для вспомогательных токарных работ.



Основные параметры	ХШ5-20М (ХШ5-20М СНС)	ХШ5-21М (ХШ5-21М СНС)	ХШ5-15М (ХШ5-15М СНС)	ХШ5-25М (ХШ5-25М СНС)	ХШ5-36	3413 (3413М СНС)
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	1000	1000	1600	1600	2000	560
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	4500	6000	6000	9000	7500	2800
Наибольшая масса устанавливаемого изделия, кг	20000	20000	70000	70000	25000	4000
Наибольшая величина выпуклости и вогнутости на диаметр изделия, мм	2/2	2/2	2/2	2/2	4/4	2/1
Точность обработки, мкм: постоянство диаметра в продольном сечении профилированных поверхностей;	2	2	3	3	5	4
постоянство диаметра в продольном сечении цилиндрических поверхностей;	2	2	3	3	5	4
радиальное биение относительно опорных шеек	3	3	5	5	10	3
Габаритные размеры станка, мм: длина ширина	16740 5280	18240 5280	19830 5870	22780 5870	18200 6250	10540 5050
Масса станка, тн	71,3	76,5	98,5	108,4	65	30,6

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ И ОБРАБОТКИ

