



Станки повышенной
точности универсальные
токарно-винторезные

МК6046М МК6047МГ МК6048МГ
МК6056М МК6057МГ МК6058МГ МК6059

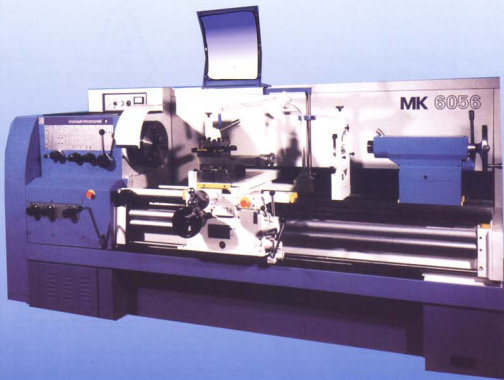
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Красный пролетарий

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
основан в 1857 году братьями Бромлей

Член ассоциации "Станкоинструмент"

РОССИЯ, 117342, Москва, ул. Бутлерова, 17
Тел.: (495) 424 28 33
Факс: (495) 424 30 55
E-mail: info@aokp.ru
<http://www.aokp.ru>



Станки предназначены для выполнения широкого спектра токарных работ: операций наружного точения и растачивания внутренних цилиндрических и конических поверхностей, сверления, зенкерования и развертывания, а также нарезания наружных и внутренних метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб.

Конструкция станков и их технические характеристики обеспечивают высококачественную обработку деталей из различных материалов современным режущим инструментом на оптимальных режимах резания.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

привод главного движения, включающий главный двигатель 7,5 кВт (по заказу – 11 кВт) и шпиндельную бабку, обеспечивающий наибольший крутящий момент на шпинделе до 1 кНм высокоскоростной шпиндель с отверстием 55 мм (по заказу 64 мм), позволяющий обрабатывать детали из пруткового материала термообработанные шлифованные направляющие станины, обеспечивающие длительный срок службы и повышенную точность обработки

жесткий резцедержатель на 4 или 3 позиции, обеспечивающий высокую точность позиционирования и быструю смену инструмента

механический фрикцион, позволяющий производить нарезание резьбы в упор

пневморазгрузка задней бабки, обеспечивающая легкое и плавное перемещение узла

надежная защита ходового винта и ходового вала обеспечивают долговечность работы механизмов перемещения узлов станка

защитный кожух патрона с механической блокировкой

БАЗОВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

патрон 3-х кулачковый 7100-0035 ГОСТ2675 (Ø 250)

4-х позиционный резцедержатель

механизированный привод резцовых салазок и цель мелких подач (для мод. МК6046М, МК6047МГ, МК6048МГ)

станок с выемкой в станине (для мод. МК6047МГ, МК6048МГ, МК6058МГ, МК6059Г)

комплект сменных зубчатых колес

центр упорный 7032 – 0035 Морзе 5ПТ ГОСТ 13214

центр вращающийся А-1-5-Н-П ГОСТ 8742

комплект инструмента для обслуживания станка

комплект эксплуатационной документации

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

механизированный привод резцовых салазок для мод. МК6059

цель мелких подач (для мод. МК6056М, МК6057МГ, МК6058МГ, МК6059Г)

3-х позиционный резцедержатель с комплектом инструментальных блоков.

патрон 4-х кулачковый Ø 315

центр упорный 7032 – 0043 Морзе 6ПТ ГОСТ 13214

устройство цифровой индикации

лионет неподвижный

лионет подвижный

дополнительный комплект сменных зубчатых колес, расширяющий количество нарезаемых резьб

виброопоры ОВ-31 (4 шт.)

комплект запасных частей (по усмотрению покупателя)

упор микрометрический продольного хода

линейка конусная

державка для центрового инструмента

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности станка по ГОСТ 8-82	П
Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого над станиной, мм	500, 630 ¹⁾
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:	
над станиной	500
над суппортом	275, 400 ¹⁾
Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого над выемкой в станине, мм	700, 850 ¹⁾
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм:	
МК6046М; МК6056М	1000
МК6047МГ; МК6057МГ	2000
МК6048МГ; МК6058МГ	1500
МК6059	1000, 1500, 2000
Наибольшая длина обтачивания (наибольшая длина продольного перемещения суппорта), мм:	935, 1500, 1935
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	830, 1395, 1830 ⁴⁾
Наибольшее сечение державки резца, мм	55; 64 ²⁾
Количество скоростей шпинделя:	25
прямого вращения	22
обратного вращения	9
Диапазон частот вращения шпинделя, мин ⁻¹	16...2000
Количество подач суппорта:	
продольных	24
поперечных	24
Пределы рабочих подач суппорта, мм/об:	
продольных	0,050...2,8
поперечных	0,025...2,8 ²⁾ 0,025...1,4 0,012...1,4 ²⁾
Пределы шагов нарезаемых резьб:	
метрических, мм	0,5...112
модульных, модулей	0,5...112
дюймовых, ниток на 1"	56...0,5
питчевых, питчей	56...0,5
Скорость быстрых перемещений суппорта, м/мин:	
продольных	3,8
поперечных	1,9
Наибольший крутящий момент, кНм	1
Мощность привода главного движения, кВт	7,5; 11 ³⁾
Суммарная потребляемая мощность, кВт	9; 12,5 ³⁾
Габаритные размеры, мм:	
длина	2800
МК6046М; МК6056М	3850
МК6047МГ; МК6057МГ	3370
МК6048МГ; МК6058МГ	2800, 3370, 3850
МК6059	1265
ширина	1485, 1550 ¹⁾
высота	
Масса, кг:	
МК6046М; МК6056М	3100
МК6047МГ; МК6057МГ	3680
МК6048МГ; МК6058МГ	3400
МК6059	3350, 3650, 3930
Род тока питающей сети	переменный трехфазный 380В, 50 Гц

¹⁾ для станка мод. МК6059

²⁾ для станков мод. МК6046М; МК6047МГ; МК6048МГ

³⁾ по заказу

⁴⁾ в зависимости от комплектации станка узлами коробки подач и фартука

МК6046М МК6047МГ МК6048МГ
МК6056М МК6057МГ МК6058МГ
МК6059

Станки повышенной точности универсальные токарно-винторезные