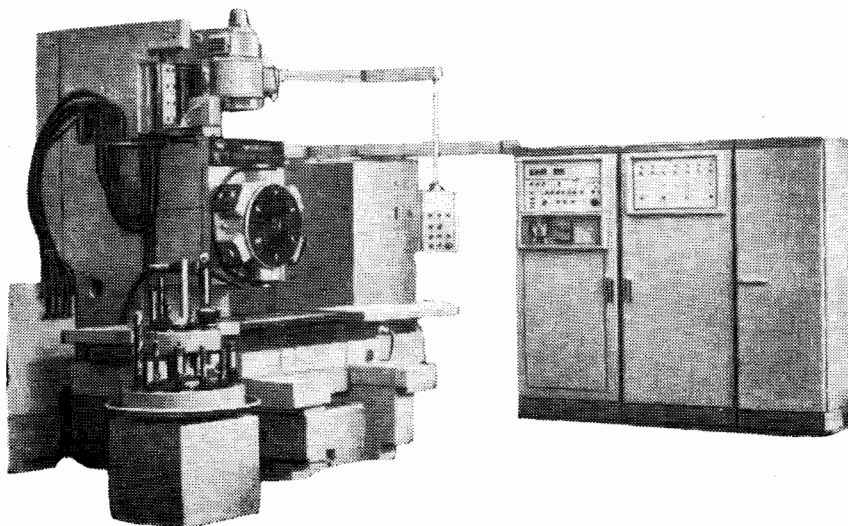


**5. Станки фрезерной группы****01. Станки вертикально-фрезерные***ЧАРЕНЦАВАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД***ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ,  
РЕВОЛЬВЕРНОЙ ГОЛОВКОЙ И СИСТЕМОЙ ЧИСЛОВОГО ПРОГРАММНОГО  
УПРАВЛЕНИЯ****Модель 6550РФЗ**

Станок предназначен для автоматической обработки сложных плоских и объемных поверхностей деталей из черных, цветных и легких сплавов, а также для сверления и растачивания отверстий, наре-

зания внутренней резьбы по программе, записанной на перфоленте.

Станок можно использовать в мелкосерийном и единичном производстве.

Класс точности станка Н.

**ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ**

Количество шпинделей револьверной головки	6	Расстояние от оси шпинделя до направляющих стойки, мм	560
Размеры рабочей поверхности стола, мм:		Расстояние от оси стола до направляющих стойки, мм:	
длина	1000	наибольшее	810
ширина	500	наименьшее	310
Количество Т-образных пазов	5	Диаметр фрезы, мм	180
Расстояние между пазами, мм	80	Масса обрабатываемой детали, кг	700
Ширина паза, мм	18	Подача, мм/мин:	
Расстояние от торца шпинделей до рабочей поверхности стола, мм:		стола (продольная и поперечная)	5—1200
наибольшее	630	револьверной головки (вертикальная)	5—1200
наименьшее	100		

МОСКВА 1976

Быстрый ход, мм/мин:  
 стола (продольная и поперечная) . . . 4800  
 револьверной головки (вертикальная) . . . 4800  
 Частота вращения шпинделя, об/мин . . . 40—2000  
 Наибольший крутящий момент, кгс·м . . . 29

**Привод, габарит и масса станка**

Питающая электросеть:  
 род тока . . . . . Переменный  
 трехфазный  
 напряжение силовой цепи, в . . . . . 380/220  
 Электродвигатели:  
 главного движения:  
 тип . . . . . П52-С1  
 мощность, кВт . . . . . 4,3  
 частота вращения, об/мин:  
 номинальная . . . . . 1000  
 максимальная . . . . . 3000  
 привода стола, салазок и револьверной  
 головки:  
 тип . . . . . ПГТ-2  
 мощность, кВт . . . . . 2  
 частота вращения, об/мин:  
 номинальная . . . . . 3000  
 максимальная . . . . . 5000

насоса гидравлики:  
 тип . . . . . АО2-41-6  
 мощность, кВт . . . . . 3  
 частота вращения, об/мин . . . . . 960  
 насоса смазки:  
 тип . . . . . ДПТ-2-4  
 мощность, кВт . . . . . 0,27  
 частота вращения, об/мин . . . . . 1400  
 насоса охлаждения:  
 тип . . . . . ПА-22  
 мощность, кВт . . . . . 0,12  
 частота вращения, об/мин . . . . . 2800  
 Габарит станка (длина×ширина×высо-  
 та), мм . . . . . 3990×4380×3300  
 Масса станка, кг . . . . . 10 000

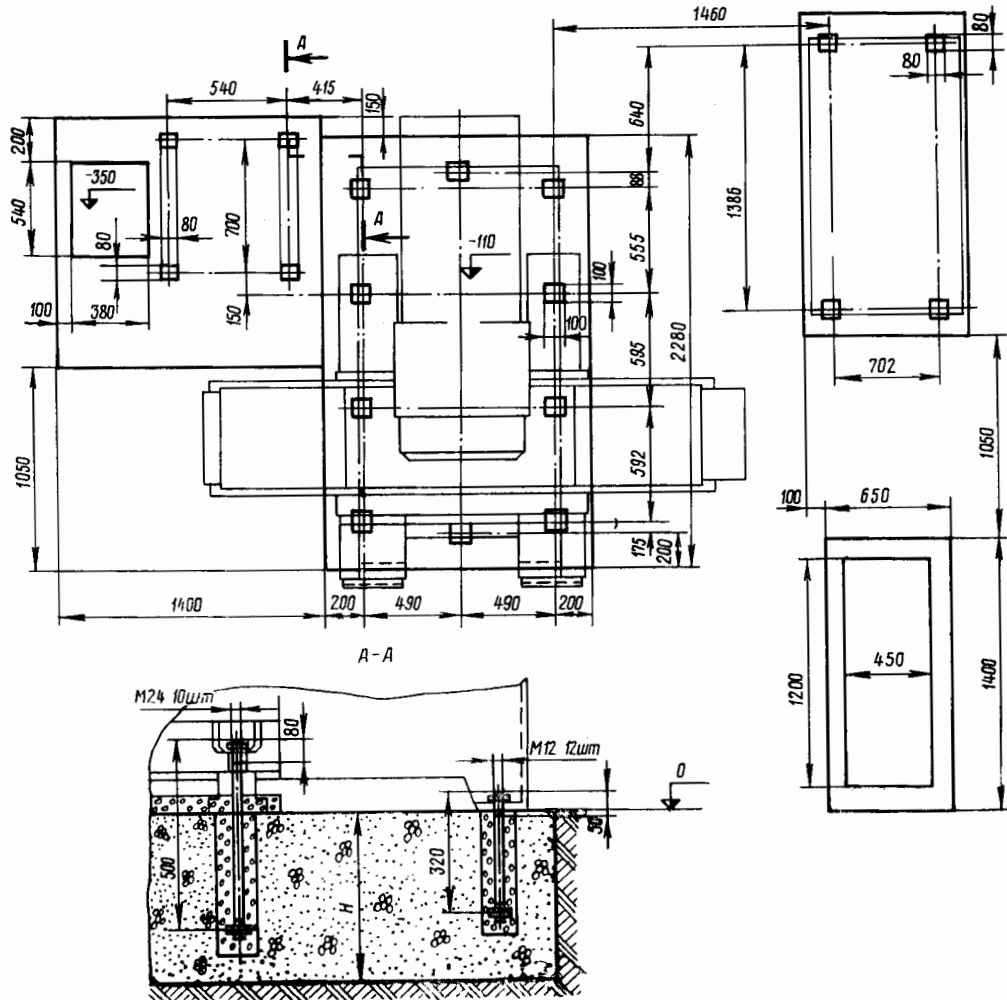
**Система программного управления**

Тип . . . . . НЗЗ-2М  
 Программоноситель . . . . . Восьмидорожеч-  
 ная перфолента  
 Дискретность . . . . . 0,01  
 Число программируемых координат . . . . . 3  
 Число дополнительных технологических  
 команд . . . . . 99

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

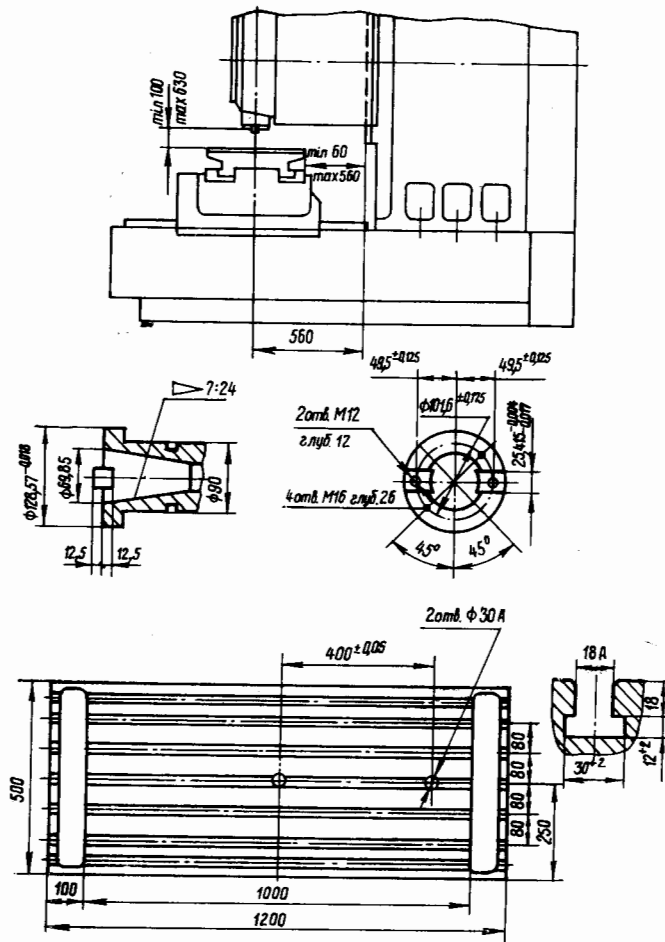
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
6550 РФ-3	Станок в сборе	1			Оправка для насадных зенкеров и разверток	7	
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>					Резец двусторонний	4	
ГОСТ 9833—73	Кольцо	32			Цанга	1	компл.
ГОСТ 8752—70	Манжета	8	1-25× ×42-2(3); 1-35× ×58-2(3); 1-70× ×95-2(2)		Стойка-инструментальная	1	компл.
	Опора качения	6		K2-464	Втулка	3	
		компл.		K2-477	Оправка-микробор	9	
МРТУ 16.517.011—67	Плавкие вставки к предохранителю ПРС-6П:			K2-477.000.01	Оправка регулируемая	3	
	ПВД-4	2			Оправка регулируемая	5	
	ПВД-6	2		K2-476	Головка расточная	1	
ГОСТ 6940—69	Лампа КМ 24-90	6			Державка	2	
ТУ 16.21.14—66	Лампа с цоколем Р14-2, СЦ-21	3	110 в; 8 вт		Патрон для инструмента	1	
ГОСТ 1182—72	Лампа МО-36-40	4					
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	2	S=10×12; 22×24	<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>			
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый	1	Емкость 200 см³	ГОСТ 2Р79-1—71	Башмак установочный	10	
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1		ГОСТ 17024—71*	Фреза концевая	2	
ГОСТ 17438—72	Пассатижи	1		ГОСТ 17026—71	Фреза концевая с коническим хвостовиком	6	
	Ключ к электрошкафу Д 73—72	1		ГОСТ 15086—69*	Фреза концевая	2	
	Ключ	4		ГОСТ 8529—69*	Фреза торцовая	4	
ГОСТ 3128—70	Штифт цилиндрический	1		ГОСТ 12489—71*	Зенкер	2	
				ГОСТ 3266—71*	Метчик	8	
<b>Изделия, входящие в комплект станка, но поставляемые за отдельную плату</b>				ГОСТ 11175—71	Развертка	6	
	Патрон цанговый	2		ГОСТ 10902—64*	Сверло спиральное	6	
	Патрон для парезания резьбы	4	M3—M16(2); M12— M30(2)	ГОСТ 10903—64*	Сверло спиральное	4	
	Втулка цилиндрическая регулируемая короткая	4			Устройство для размерной настройки инструмента	1	

# ФУНДАМЕНТ СТАНКА



*H* — глубина заложения фундамента в зависимости от грунта.

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА.  
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

