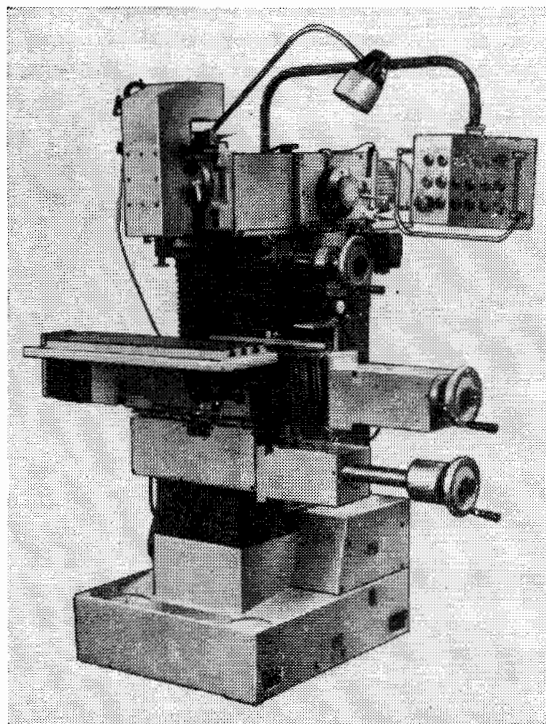


5. Станки фрезерной группы

03. Станки универсально-фрезерные

ОДЕССКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ им. С. М. КИРОВА

**СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ
ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ****Модель 6720В**

Станок предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ в различных плоскостях и под различными углами наклона в широком диапазоне режимов резания. Наличие горизонтального и вертикального шпинделей и большого количества принадлежностей позволяет производить следующие операции: сверление, долбление, шлифование, растачивание, подрезку торцов, нанесение рисок, фрезерование винтовых поверхностей.

Широкие технологические возможности станка позволяют наиболее эффективно применять его в инструментальном производстве.

На станке механизированы зажимы инструмента и рабочих органов, что позволяет увеличить производительность работы.

Система смазки — централизованная.

Категория качества станка — высшая.

Шероховатость обрабатываемых поверхностей R_a 2,5 мкм.

Класс точности станка В по ГОСТ 8—77.

Корректированный уровень звуковой мощности L_{pA} не должен превышать 88 дБА (без головки вертикальной).

Год принятия станка к серийному производству — 1982.

Проектная организация — Одесский завод фрезерных станков им. С. М. Кирова.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Расстояние от торца горизонтального шпинделя до плоскости горизонтального стола, мм:	
наибольшее	450
наименьшее	80
Наибольшее перемещение шпиндельной бабки, мм	200
Расстояние от торца вертикального шпинделя до плоскости горизонтального стола, мм:	
наибольшее	392
наименьшее	22
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	40—2240
Продольная, поперечная и вертикальная подачи (регулирование бесступенчатое), мм/мин	10—1000

Стол вертикальный

Размеры рабочей поверхности, мм:	
длина	500
ширина	200
Наибольшее перемещение, мм:	
продольное	300
вертикальное	320

Стол горизонтальный

Размеры рабочей поверхности, мм:	
длина	630
ширина	200

Стол угловой универсальный

Размеры рабочей поверхности, мм:	
длина	500
ширина	200
Наибольший угол поворота в горизонтальной плоскости, град	± 20

Стол круглый

Диаметр рабочей поверхности, мм	250
Высота стола, мм	115
Передаточное отношение червячной пары	1:120
Цена деления лимба, град	1

Головка вертикальная

Частота вращения шпинделя, об/мин	40—2240
Угол поворота, град	± 90
Цена деления лимба поворота головки, град	1

Головка делительная

Наибольшее расстояние от торца шпинделя до центра серги, мм	220
Наибольший угол поворота головки в плоскости крепления, град	± 90
Передаточное отношение червячной пары	1:40
Высота центров, мм	107
Конус шпинделя по СТ СЭВ 147—75	Морзе 4

Головка долбежная

Наибольший ход, мм	80
Число двойных ходов в минуту	40—100

Приспособление спирально-фрезерное

Наибольшая длина нарезаемой спирали, мм	320
Шаг нарезаемой спирали, мм	13,89—2880

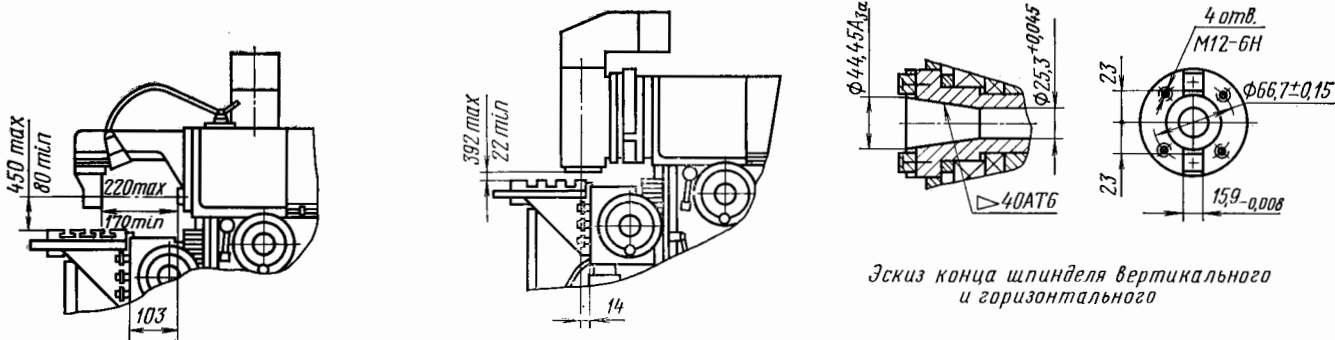
Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:		
род тока		Переменный трехфазный
частота тока, Гц		50
напряжение, В		380
Электродвигатели приводов:		
главного движения:		
тип		4A80B4
мощность, кВт		1,5
частота вращения, об/мин		1500
насоса охлаждения:		
тип		ПА-22 (X14-22M)
мощность, кВт		0,12
производительность, л/мин		22
перемещения стола, бабки, суппорта (постоянного тока):		
тип		ПСТ-42
мощность, кВт		0,37
частота вращения, об/мин		3000
системы смазки:		
тип		4AA50A4
мощность, кВт		0,06
частота вращения, об/мин		1320
зажима инструмента горизонтального и вертикального шпинделей:		
тип		СА-261
мощность, кВт		0,024
частота вращения, об/мин		3600
Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт		2,098
Система смазки		Централизованная
Габарит, мм:		
станка:		
без выносного оборудования		1530×1450×1800
с выносным оборудованием		3500×2350×1800
электрошкафа		550×850×1180
Масса, кг:		
станка (без электрошкафа, комплекта принадлежностей и инструмента)		1250
комплекта инструмента и принадлежностей, поставляемых со станком		200
электрошкафа		190

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

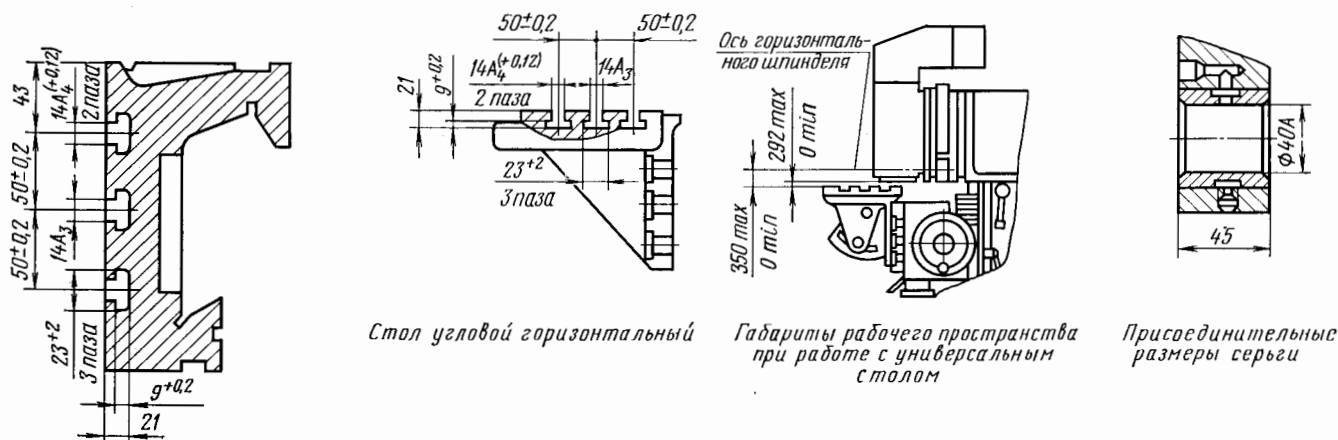
ГОСТ, обозначение	Наименование комплек- тующих изделий	Коли- чество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплек- тующих изделий	Коли- чество	Основной параметр
6720В 6720В.90.001 ШИ-2	Станок в сборе Электрошкаф Шкаф инструменталь- ный на 5 лотков НЗ42-65А	1 1 1			Центроискатель Втулки переходные	1 1	
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка				СТП206—77	Винты к втулке пе- реходной	1 компл.	M12×80× ×60×90
				СТП-347—75	Протирочный конус	2	
				ГОСТ 8522—79	Прихват	4	
				5П80158	Шприц-масленка ШМ-2П	1	
		1			Патрон сверлильный 6(1а)	1	
		компл.			Оправка к сверлиль- ному патрону	1	
<i>Инструмент</i>				<i>Документация</i>			
		1			Руководство по эксп- луатации станка	1	
		компл.			Описание и руковод- ство по эксплуата- ции микроскопа центроискателя оптического ЦО-2	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ	6	S=8×10; 12×13; 14×17; 19×22; 24×27; 32×36		Паспорт привода электродвигателя типа ПТР-0,4 м	1	
ГОСТ 11737—74	Ключ	5	S=5;6;8; 10;14	Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
ГОСТ 16984—71	Ключ	2	S=45—52; 65—70	<i>Сменные части</i>			
ГОСТ 18828—73	Ключ	1	S=12	6А75В.805.125; 126; 127; 128; 129; 130; 131; 132; 133; 134; 135	Шестерня	11	m=1,5; z=25; 30; 35; 40; 50; 55; 60; 70; 80; 90; 100
КЭ-1	Ключ к замку элект- рошкафа	1		<i>Инструмент</i>			
ГОСТ 17189—71	Отвертка слесарно- монтажная	2	200×1; 250×1,6		Ключ к столу уни- версальному	1	
ГОСТ 577—68	Индикатор ИЧ-10 кл. I	1		6Б75В.80.0020 6Б75В.80.0021	Ключ к головке дол- бежной	1	
<i>Принадлежности</i>				<i>Принадлежности</i>			
ТУ2-053-375—71	Опора виброизолиру- ющая разночастот- ная типа ОВ-31	3		6А75В.82.001	Стол угловой уни- версальный	1	
		1		6А75В.84.001	Стол круглый	1	
		компл.		6А75В.85.001	Головка делительная	1	
		1		ОФ-120Ф2.87.001	Головка долбежная	1	
		1		6Б75В.803.001	Головка подрезная	1	
		1		6А75В.805.001	Приспособление спи- ралльно-фрезерное	1	
		2	∅5—12; 14—30	6А75В.806.001	Гитара дифференци- ального деления	1	
		компл.		ОФ-120Ф2.80.002	Микроскоп	1	
		1		6720В.821.001; 822.001	Отсчетно-измери- тельное устройство	2	
		компл.		<i>Документация</i>			
ГОСТ 14904—69	Тиски 7200-0210	1		<i>Документация</i>			
ГОСТ 13152—67	Болт 7002-2516	2	M12×40	<i>Документация</i>			
ГОСТ 5929—70	Гайка	2	M12	<i>Документация</i>			
ГОСТ 11371—78	Шайба к тискам	2		<i>Документация</i>			
					Паспорт отсчетно- измерительного уст- ройства цифро- вого отсчета ВЕ76	1	

ГАБАРИТЫ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА. ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Эскиз конца шпинделя вертикального и горизонтального

Габариты рабочего пространства при работе шпиндельной бабки и вертикальной головкой



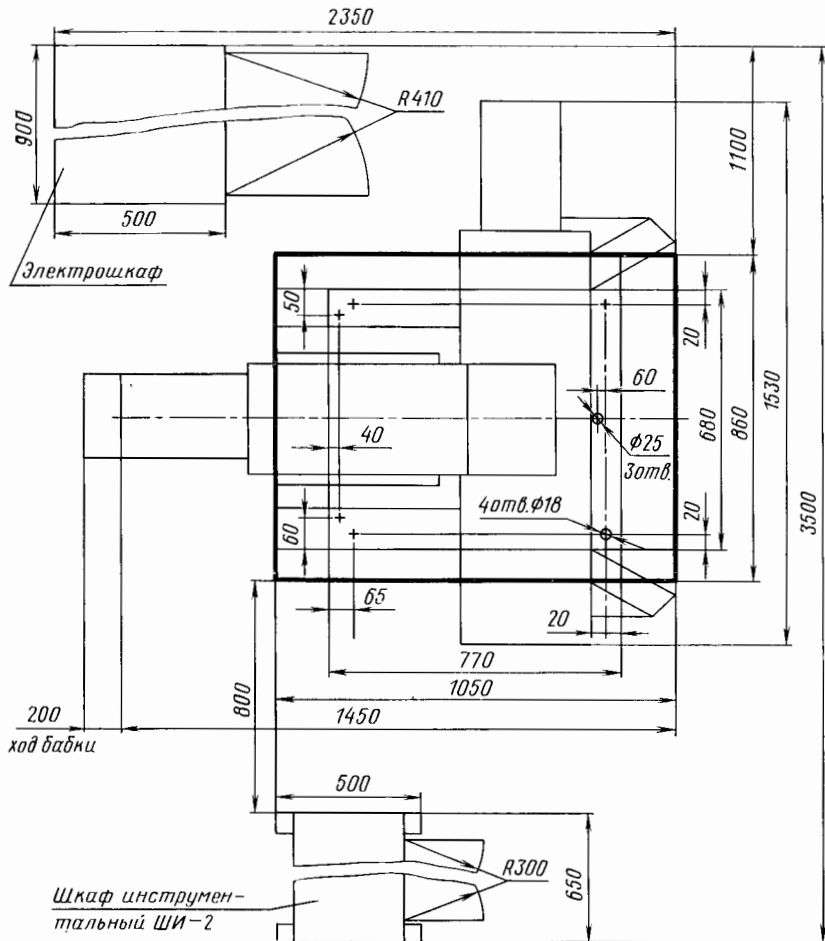
Стол угловой горизонтальный

Габариты рабочего пространства при работе с универсальным столом

Присоединительные размеры серьеи с столом

Стол основной вертикальный

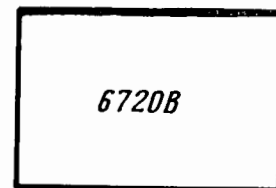
УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта, но не менее 300 мм.

ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100



© НИИмаш, 1981

Подписано в печать 8.06.81 Т-20473 Печ. л. 0,5
Уч.-изд. л. 0,53 Тираж 6850 экз. Изд. № 399-3(25)
Заказ № 1146 Цена 8 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка