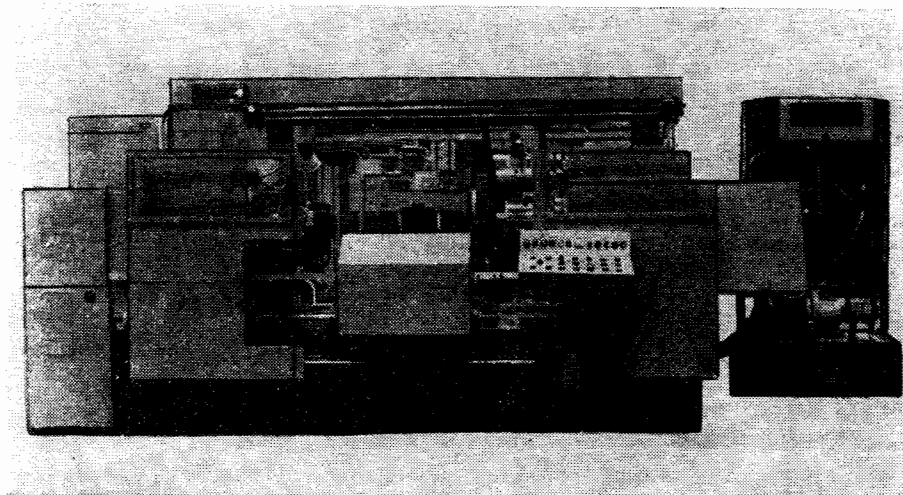


ПОЛУАВТОМАТ ТОКАРНЫЙ МНОГОРЕЗЦОВЫЙ

Модель МК8507



Предназначен для обточки коренных или шатунных шеек, расположенных в одной плоскости, коленчатых валов. Применяется в отраслях промышленности, занятых массовым и крупносерийным производством двигателей внутреннего сгорания.

Класс точности полуавтомата Н по ГОСТ 8—82Е.

Полуавтомат может работать в составе автоматической линии.

На верхней базовой поверхности станины с Т-образными пазами расположены две шпиндель-

ные бабки и траверса с расположенными на ней суппортами. На левом торце станины расположен редуктор главного движения.

Пульт управления находится на передней поверхности станины.

В середине станины имеется проем для удаления стружки. Внутренний объем станины при необходимости может служить резервуаром для смазочно-охлаждающей жидкости.

Разработчик — Московское станкостроительное производственное объединение «Красный пролетарий».

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Высота оси шпинделя над полом, мм	1150	вентилятора станции смазки:	
Размеры обрабатываемого вала, мм:		мощность, кВт	0,12
длина	700...1250	частота вращения, об/мин	2760
наибольший радиус противовесов	200	насоса гидростанции:	
Регулируемая частота вращения шпинделя, об/мин	40...250	мощность, кВт	4
Рабочая подача, мм/мин	2,5...150	частота вращения, об/мин	950
Габарит полуавтомата, мм, не более	4507×2770×2185	вентилятора гидростанции:	
Масса полуавтомата, кг	15000	мощность, кВт	0,12
		частота вращения, об/мин	2760
		насоса охлаждения:	
		мощность, кВт	0,6
		частота вращения, об/мин	2800
		Суммарная потребляемая мощность, кВт, не более	35,6

Электрооборудование

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Напряжение сети местного освещения, В	24
Количество электродвигателей на полуавтомате	6
Электродвигатели:	
главного движения:	
номинальная мощность, кВт	20/28
номинальная частота вращения, об/мин	735/1470
насоса станции смазки:	
мощность, кВт	0,75
частота вращения, об/мин	915

Гидрооборудование

Вместимость гидробака, л	160
Производительность насосной установки, л/мин	18/25
Мощность электродвигателя насосной установки, кВт	4
Ремонтная сложность:	
механической части, R_m	32
электрической части, R_e	21

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Примечание	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Примечание
МК8507	Полуавтомат в сборе	1		Изделия и документация, входящие в комплект, но поставляемые за отдельную плату			
	Изделия и документация, входящие в состав и стоимость полуавтомата			По номеру заказа	Колеса зубчатые	2 пары	Согласно заказу на наладку полуавтомата
	<i>Принадлежности</i>			То же	Патроны для зажима изделия	2	
	Инструмент монтажный	1			Комплект резцедержателей	1	
	<i>Документация</i>			По спецификации изделия	Комплект режущего инструмента	1	Один комплект в один адрес
	Руководство по эксплуатации полуавтомата	1			Полный комплект сборочных чертежей	1 компл.	
	Руководство по эксплуатации электрооборудования	1			Комплект чертежей наладки	1 компл.	
	Руководство к гидростанции	1					

Условия транспортирования и хранения

Условия транспортирования в части воздействия:

климатических факторов Ж1 по ГОСТ 15150—69:

температура воздуха: +50,—50°С;

относительная влажность воздуха: 80% при 20°С (среднемесячное значение в наиболее теплый и влажный период);

продолжительность воздействия: 6 мес.

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов — Ж по ГОСТ 23170—78.

Температура в помещении, где устанавливается станок, должна быть в пределах 5—45°С, относительная влажность не более 85%. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. Возможно присутствие в окружающем воздухе чугуной, алюминиевой пыли.

Допустимый уровень вибрации: частота 150...250 Гц, амплитуда до 15 мкм.

Полуавтомат не должен подвергаться воздействию местного нагрева и сильных температурных перепадов. Вблизи полуавтомата не должно быть шлифовальных станков, работающих без охлаждения, крупного обдирочного и кузнечно-прессового оборудования.

