

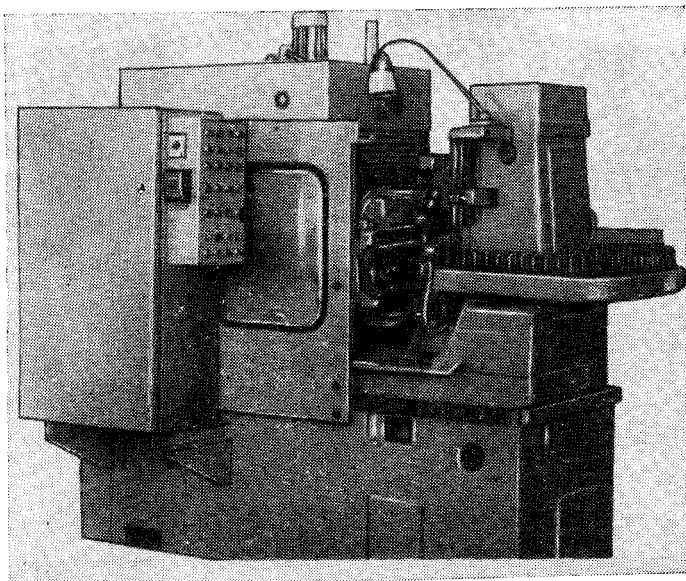
6. Станки зубообрабатывающей группы

04. Станки зубофрезерные для цилиндрических колес

ВИЛЬНЮССКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
им. 40-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ

**АВТОМАТ ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ**

Модель ВО-5



Автомат предназначен для нарезания зубьев прямозубых и косозубых цилиндрических колес в автоматическом цикле в условиях крупносерийного и массового производства.

Класс точности автомата Н по ГОСТ 8—77.

Разработчик — отдел главного конструктора  
Вильнюсского станкостроительного завода  
им. 40-летия Октября.

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

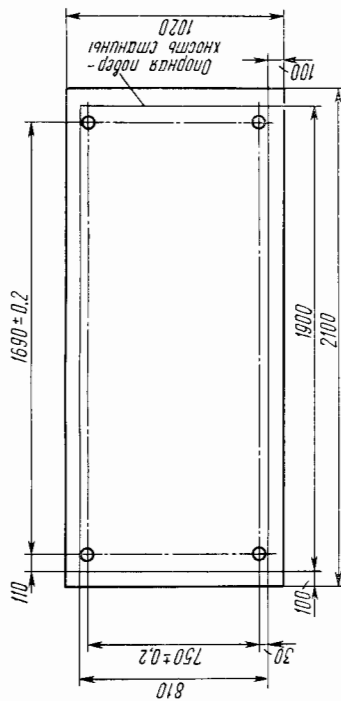
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	125	вертикальной подачи: тип по ГОСТ 19523—74	4A80B2У3, M302
Наибольшая длина зуба нарезаемых прямо-зубых колес наибольшего диаметра, мм	150	мощность, кВт	2,2
Наибольшее перемещение суппорта вдоль оси изделия, мм	200	частота вращения, об/мин осевого перемещения фрезы:	3000
Наибольший модуль нарезаемых колес по СТ СЭВ 310—76	4	тип по ГОСТ 19523—74	4AA63B4У3,
Наибольший угол наклона зубьев нарезаемых колес, град	± 45	мощность, кВт	0,37
Диаметр стола по ГОСТ 6569—75, мм	200	частота вращения, об/мин.	1500
Конус отверстия фрезерного шпинделя по СТ СЭВ 147—75	Морзе 5АТ5	привода насоса гидравлики: тип по ГОСТ 13859—68	АО2-22-6, M202
Наибольшие размеры устанавливаемых червячных фрез, мм:		мощность, кВт	1,1
диаметр	125	частота вращения, об/мин.	1000
длина	220	охлаждения масла гидравлики: тип по ТУ2-024-2566—70	ФТ-012/2.M201
Наибольшее осевое перемещение фрезы, мм	170	мощность, кВт	0,12
Наименьшее число обрабатываемых зубьев	6	частота вращения, об/мин.	2800
Частота вращения шпинделя фрезы, об/мин	118—530	магнитного транспортера: тип по ТУ16-510.001—70	4A63B4У3, M360
Вертикальная подача, мм/мин	2,5—120		100
Наименьшее расстояние от основания станка до оси поворота суппорта, мм	1150	мощность, кВт	0,37
Расстояние от основания станка до рабочей поверхности стола, мм	1000	частота вращения, об/мин.	1500
Расстояние между осями стола и фрезы, мм:		насоса охлаждения: тип по ТУ2-024-2994—71	П-180
наименьшее	25	мощность, кВт	0,6
наибольшее	182	частота вращения, об/мин.	2800
<b>Привод, габарит и масса автомата</b>		производительность, л/мин.	180
Питающая электросеть:		смазки: тип по ТУ16-510.001—70	АОЛ-21-4, M101
род тока	Переменный трехфазный	мощность, кВт	0,27
частота, Гц	50	частота вращения, об/мин.	1450
напряжение, В	380		
Число электродвигателей на станке (с электронасосом)	8	Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт	12,53
Электродвигатели:		Габарит автомата с выносным оборудованием, мм, не более	3052×2025×2246
главного движения: тип по ГОСТ 19523—74	4A13254У3, M303	Масса автомата, кг, не более:	
мощность, кВт	7,5	без выносного оборудования	5980
частота вращения, об/мин.	1500	с выносным оборудованием	6680

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

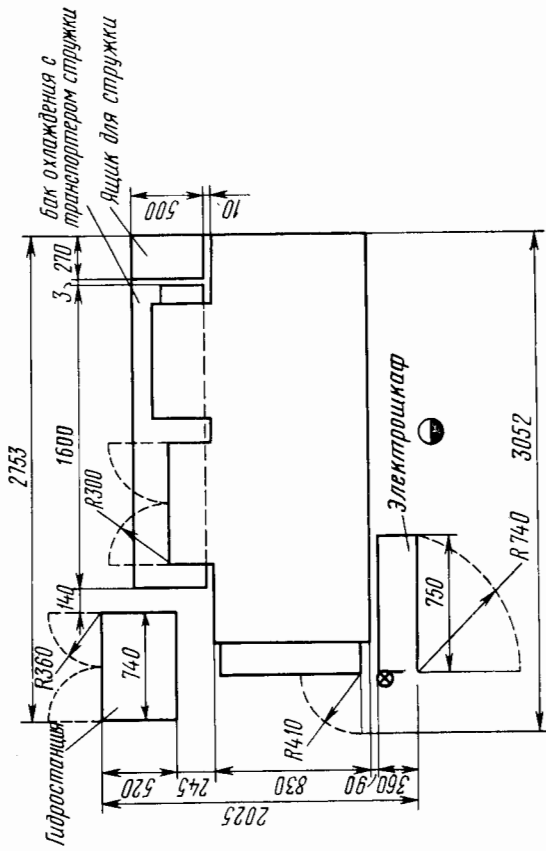
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
ВО-5	Автомат в сборе	1		<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>			
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость автомата</b>				<i>Сменные части</i>			
<i>Запасные части</i>				53A13.90.101.	Шкив сменный	6	Д=112; 125; 140; 225; 250; 280
ГОСТ 2204—74	Лампа миниатюрная МН	5	6,3—0,22	102; 103; 104; 105; 106;			
ГОСТ 1284—68	Ремсень	4	А 1800 Ш	СТП 1.10.23.80	Колеса зубчатые: 40.6131.0076; 0082	2	
<i>Инструмент</i>					Колеса зубчатые: 40.6132.0364(3);	59	
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный двухсторонний	5			0366(2); 0376(2); 0380(2)		
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	5			0382; 0384; 0386; 0388; 0390; 0396(2); 0398; 0400; 0402; 0406(2); 0410; 0412(3); 0416; 0422(2); 0426(2);		
ОСТ 91.2—72	Ключ торцовый 2-24 КД 21Хр	1			0422(2); 0434; 0436; 0438; 0440(2); 0444; 0446; 0450; 0456; 0458; 0460; 0462; 0466(2); 0474; 0476; 0480; 0482; 0486; 0494; 0496; 0500; 0506; 0510; 0512; 0516		
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	2			Оправка фрезерная	4	
<i>Принадлежности</i>				53A13.91.730;			
53A1391.710	Рукоятка	1		740; 750; 760			
53A13.91.720	Рукоятка	1			<b>Детали и сборочные единицы</b>		
5K301.41.319	Ключ	1		53A13.20.440	Червяк	1	
<i>Документация</i>				53A13.20.710	Колесо червячное	1	
	Руководство по эксплуатации автомата	1					
	Руководство по эксплуатации электрооборудования	1					



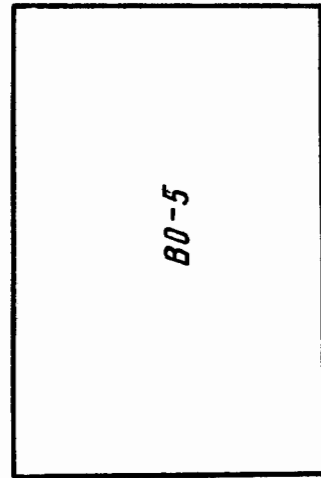
ПЛАН ФУНДАМЕНТА



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН  
Масштаб 1:50



© НИИмаш, 1981