

**5. Станки фрезерной группы****01. Станки вертикально-фрезерные***ВИЛЬНЮССКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД «ЖАЛЬГИРИС»***СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ****Модель ВФ-87**

Станок предназначен для обработки различных корпусных и других деталей, в основном из цветных металлов, легких сплавов, пластических масс.

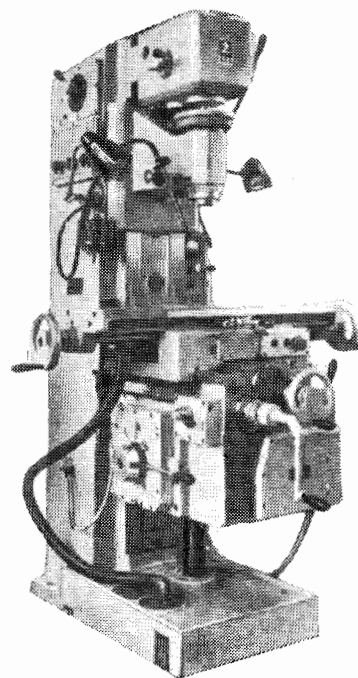
Целесообразно применение станка для обработки разновысоких поверхностей, в том числе подрезки бобышек, платиков, фрезерования окон и т. д. В качестве режущего инструмента могут быть использованы торцовые, концевые и другие фрезы из быстрорежущей стали или оснащенные пластинками твердого сплава.

Станок применяется в оптико-механической, электротехнической и других приборостроительных отраслях промышленности.

Класс точности станка Н.

Станок имеет степень унификации с серийно выпускаемым станком 6Р80Г не менее 65%.

Станок не встраивается в автоматическую линию и не имеет загрузочных и транспортирующих устройств.

**ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ**

Ход шпиндельной бабки, мм . . . . .	150	Наибольший ход стола, мм:	
Размеры стола (длина×ширина), мм . . . . .	800×260	продольный . . . . .	500
Количество скоростей шпинделя . . . . .	12	поперечный . . . . .	230
Частота вращения шпинделя, об/мин . . . . .	71—3150	вертикальный . . . . .	350
Количество ступеней подачи стола . . . . .	12	Наибольший крутящий момент, кгс·м . . . . .	15,8
Подачи стола, мм/мин:		Наибольшее тяговое усилие на столе, кгс . . . . .	500
продольные . . . . .	25—1120	Производительность насоса смазки главного привода, л/мин . . . . .	6
поперечные . . . . .	25—1120	Емкость резервуара, л . . . . .	12
вертикальные . . . . .	125—560	Производительность насоса смазки консоли, л/мин . . . . .	3
Быстрое перемещение стола, мм/мин:		Емкость резервуара, л . . . . .	6
продольное . . . . .	2300		
поперечное . . . . .	2300		
вертикальное . . . . .	1120		

МОСКВА 1974

Производительность насоса охлаждающей жидкости, л/мин . . . . . 22  
 Емкость резервуара, л . . . . . 25

**Привод, габарит и масса станка**

Питающая электросеть:  
 ток . . . . . Трехфазный переменный  
 частота, гц . . . . . 50  
 напряжение, в . . . . . 380

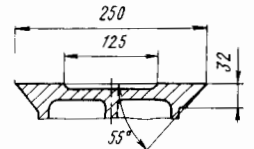
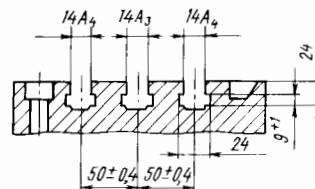
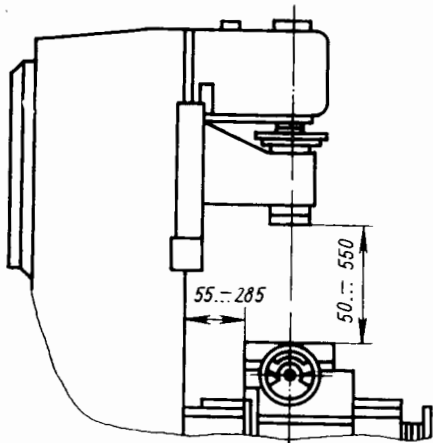
Электродвигатели:  
 главного движения: . . . . . АОЛ32-4С2  
 тип . . . . . МРТУ 2-015-002-62

мощность, кВт . . . . . 3  
 частота вращения, об/мин . . . . . 1500

подач:  
 тип . . . . . АОЛ2-12-4С2  
 МРТУ 2-015-002-62  
 мощность, кВт . . . . . 0,8  
 частота вращения, об/мин . . . . . 1350  
 насоса охлаждающей жидкости:  
 тип . . . . . ПА-22  
 ГОСТ 2640-44  
 мощность, кВт . . . . . 0,125  
 частота вращения, об/мин . . . . . 3000

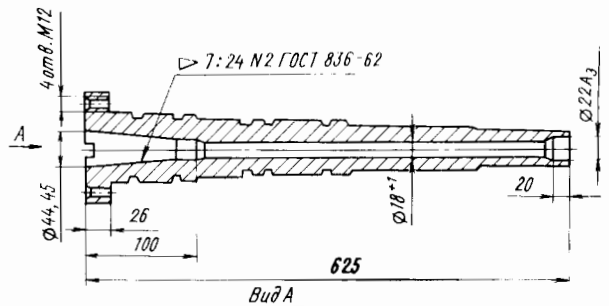
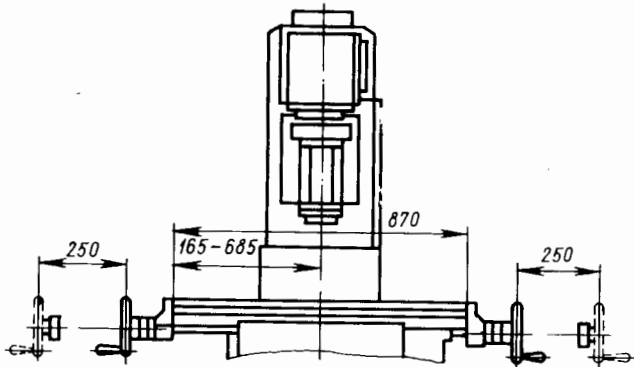
Габарит станка (длина×ширина×высота), мм . . . . . 1895×1875×2020  
 Масса станка, кг . . . . . 1600

**ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ**

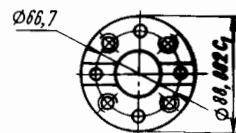


Эскиз Т образных пазов стола

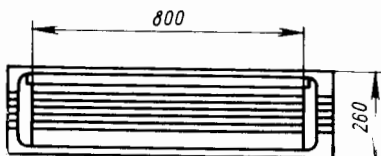
Эскиз направляющих станины



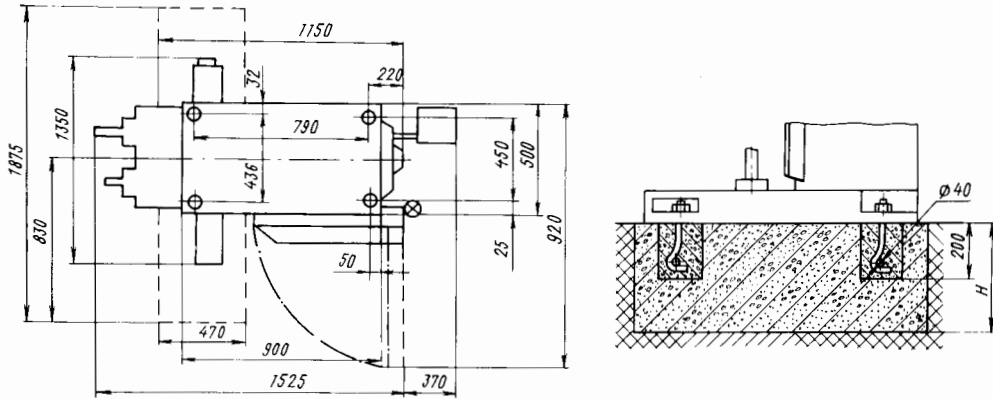
Вид А



Эскиз шпинделя станка



### ФУНДАМЕНТ СТАНКА



### ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

