

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**КРОМКОЗАГИБОЧНЫЙ СТАНОК  
FBM-50/180**

## **Введение.**

### **Общие сведения.**

Уважаемый покупатель, благодарим Вас за покупку Ручного кромкозагибочного станка **FBM-50/180** производства фирмы «ТРИОД». Данный станок оборудован средствами безопасности для обслуживающего персонала при работе на нём. Однако эти меры не могут учесть все аспекты безопасности. Поэтому внимательно ознакомьтесь с инструкцией перед началом работы. Тем самым Вы исключите ошибки, как при наладке, так и при эксплуатации станка. Не приступайте к работе на станке до тех пор, пока не ознакомитесь со всеми разделами данной инструкции и не убедитесь, что Вы правильно поняли все функции станка.

Данное оборудование прошло предпродажную подготовку в техническом департаменте компании и полностью отвечает заявленным параметрам по качеству и технике безопасности.

Оборудование полностью готово к работе после проведения пуско-наладочных мероприятий описанных в данной инструкции.

Данная инструкция является важной частью вашего оборудования. Она не должна быть утеряна в процессе работы. При продаже станка инструкцию необходимо передать новому владельцу.

### **Назначение.**

Ручной кромкозагибочный станок **FBM-50/180** предназначен для вальцовки, сгибания, изготовления волн и армирования в соответствии с выбранной надставкой. Станок приводится в действие рычагом вручную. На станке можно формовать лист с толщиной до 0,8 мм. Кромкозагибочный станок прикрепляется к рабочему столу при помощи зажима на стойке.

### **Применение.**

Инструмент применяется в муниципальных учреждениях, в сервисных мастерских малого и крупного производства, в ремонтных мастерских, в коммунальном хозяйстве. Данный станок отличается прочной конструкцией и большой мощностью при малых трудозатратах. Достоинством также является возможность быстрой замены матрицы в зависимости от необходимости работы.

Гидравлическая гибочная машина **FBM-50/180** широко используется в условиях мелкосерийного производства.

## **Комплект поставки.**

### **2.1 Вид упаковки.**

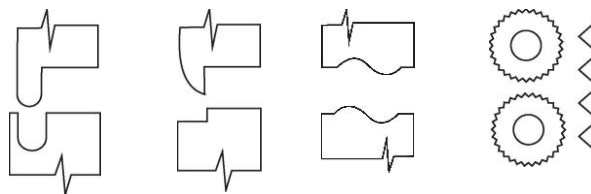
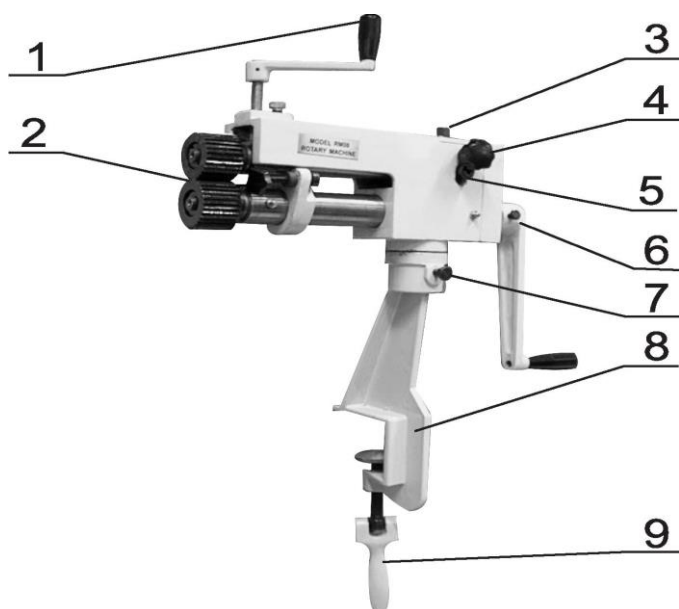
Кромкозагибочный станок **FBM-50/180** поставляется в картонной коробке со следующими принадлежностями:

1. рукоятка привода кромкозагибочного станка 1 шт.

2. рукоятка установки зазора между матрицами 1 шт.
3. подставка 1 шт.
4. формовочные матрицы 6 пар
5. ключ для отпускания матриц 1 шт.
6. внутренний шестигранный ключ 1 шт.

### Описание устройства FBM-50/180

- 1) Рукоятка установки удаления центров матриц
- 2) формовочные матрицы
- 3) болт для вертикального центрирования оси матрицы
- 4) фиксирующий болт оси матрицы
- 5) болт для горизонтального центрирования оси матрицы
- 6) рукоятка привода кромкозагибочного станка
- 7) фиксирующий болт поворота
- 8) рычаг стойки
- 9) рычаг зажатия (отпускания) стойки



### Последовательность работы FBM-50/180

- прикрепите станок к доске рабочего стола и хорошо зажмите
- отрегулируйте настройку матриц и упоров до требуемого положения
- установите лист между матрицами и формуйте его при помощи поворачивания рычага управления

Для правильной работы **FBM-50/180** необходимо отрегулировать кромкозагибочный станок.

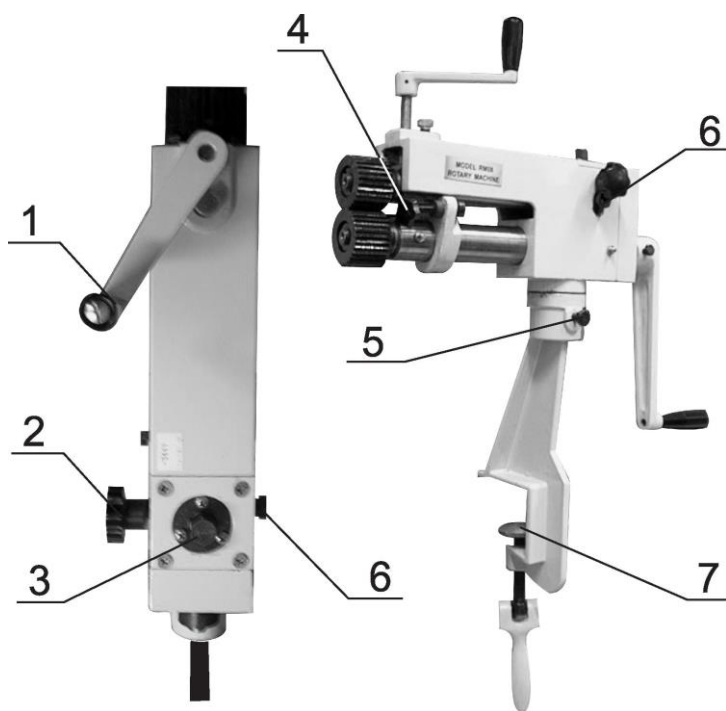
Сначала закрепите станок к крышке рабочего стола при помощи зажима (7).

Отпустите фиксирующий болт (5) и поверните его в требуемое положение. Затем зажмите фиксирующий болт.

Рычагом (1) выберете необходимое удаление между центрами матриц. После отпускания болта (2) отрегулируйте наклон верхнего вала.

Для регулировки в вертикальном направлении предназначен болт (3). Горизонтальное центрирование достигается зажиманием (отпусанием) болтов (6) (с обеих сторон станка).

Для ограничения глубины обработки предназначены упоры (4).



### **Последовательность работы**

- прикрепите станок к доске рабочего стола и хорошо зажмите
- отрегулируйте настройку матриц и упоров до требуемого положения
- установите лист между матрицами и формуйте его при помощи поворачивания рычага управления

При работе соблюдайте все требования техники безопасности труда.

### **Монтаж и установка.**

#### **4.1. Транспортировка.**

Кромкозагибочный станок **FBM-50/180** транспортируется в картонной коробке. Внутри этой упаковки станок закрыт в полиэтиленовый мешок.

**Изготовитель оставляет за собой право модернизации станка, а также внесение изменений в комплектацию, если это не отражается на основных технических характеристиках станка.**

#### **Подготовка оборудования к монтажу.**

Все металлические поверхности станка покрыты специальным защитным составом, который необходимо удалить перед началом работы. Для удаления этого

защитного состава используйте керосин или другие обезжиривающие растворы. При удалении защитного состава **не используйте нитро растворители**, они отрицательно влияют на лакокрасочное покрытие станка. После очистки корпуса от защитного состава все трущиеся поверхности станка необходимо смазать машинным маслом.

### Замена матриц

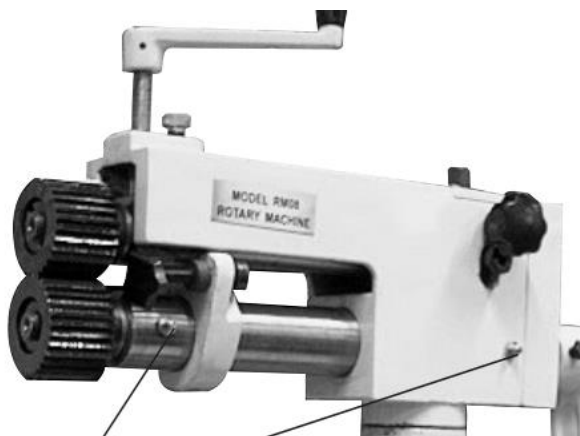
При помощи ключа (двух штифтовой) и ключа с внутренней головкой отпустите первоначальную матрицу и отделите ее от станка. Установите на вал требуемый тип матриц (матрицу с расширительным кольцом) и в обратной последовательности ее зажмите.



- 1) формовочная матрица
- 2) болт с внутренней головкой

### Места смазки

Для длительной эксплуатации и плавного хода станка необходимо дополнять масло в пресс-масленки (MOGUL LK22). Рекомендуем производить регулярное обслуживание и смазку мест трения.



пресс-масленки

**Внимание:** перед использованием гибочной машины ознакомьтесь с ее управляющими элементами, их функциями и расположением.

**Предостережение:** перед любым ремонтом, установкой, обслуживанием инструмента всегда читайте инструкцию по эксплуатации.

**Предостережение:** ни в коем случае не удлиняйте рычаг гидравлической гибочной машины. Это может привести к поломке оборудования.

**Условия гарантийного сопровождения станков «ТРИОД»**

Уважаемые пользователи оборудования компании «ТРИОД».

Для того чтобы приобретенное оборудование позволило достичь максимальных результатов, советуем Вам внимательно ознакомиться с изложенными ниже условиями гарантийного сопровождения и документацией на оборудование.

Гарантийное сопровождение на все оборудование предоставляется сертифицированными сервисными центрами «ТРИОД» в течение 1 года, включая дополнительную годовую гарантию.

Дополнительная гарантия (сроком на 1 год) действует в случае, если пуско-наладка оборудования была проведена специалистами сервисного центра ООО «ТРИОД».

В течение гарантийного срока мы бесплатно предоставим вышедшие из строя детали и проведем все работы по их замене.

Действие срока гарантийного сопровождения начинается с даты, указанной в гарантийном талоне. В случае если этой даты нет, датой начала гарантии будет считаться дата передачи оборудования по накладной.

Чтобы сберечь Ваше время и эффективно организовать работу наших специалистов, при направлении претензии просим Вас сообщить нам следующие сведения:

- данные оборудования (заводской номер и дата продажи оборудования);
- данные о его приобретении (Место, дата, реквизиты документов.) Накладной, счета, счета-фактуры и т.п.;
- описание выявленного дефекта;
- Ваши реквизиты для связи.

Для Вашего удобства мы прилагаем образец возможной рекламации.

Претензии просим направлять по месту приобретения оборудования или в ближайший сертифицированный сервисный центр «ТРИОД».

Наши специалисты приступят к гарантийному ремонту сразу после проверки представленных Вами документов и осмотра оборудования, доставленного в сервисный центр, на предмет возможного наличия оснований, исключающих применение гарантийных условий.

Срок гарантийного ремонта –15 дней. В случае продления сроков при необходимости поставки отдельных запасных частей Вы будете незамедлительно уведомлены об этом.

При обнаружении дефекта, устранение которого не входит в состав работ по гарантийному сопровождению, Вы будете обязательно проинформированы. В дальнейшем сервисный центр будет действовать в соответствии с полученными от Вас указаниями.

В рамках гарантийного сопровождения не осуществляются:

- Сборка оборудования после его приобретения, пуско-наладочные работы;
- Периодическое профилактическое обслуживание, подстройка узлов и агрегатов, смазка и чистка оборудования, замена расходных материалов. Эти работы не требуют специальной подготовки и могут быть выполнены самим пользователем оборудования в соответствии с порядком изложенным в инструкции по эксплуатации.

Мы будем вынуждены отказать Вам в гарантийном сопровождении (ремонте и/или замене) оборудования в следующих случаях:

- выхода из строя расходных материалов, быстроизнашиваемых деталей и рабочего инструмента, таких как, например ремни, щетки и т.п., а также при использовании неоригинальных запасных частей или ремонта неуполномоченным лицом;
- когда поломка стала следствием нарушений условий эксплуатации оборудования, непрофессионального обращения, перегрузки, применения непригодных (не рекомендованных производителем) рабочих инструментов, приспособлений и сопряженного оборудования, неисправности или неправильного подключения электрических сетей;
- когда оборудование было повреждено в результате его хранения в неудовлетворительных условиях, при транспортировке, а также из-за невыполнения (ненадлежащего выполнения) периодических профилактических работ; перечень обязательных профилактических мероприятий указывается в документации на оборудование.
- когда причиной неисправности является механическое повреждение (включая случайное), естественный износ, а также форс-мажорные обстоятельства (пожар, стихийное бедствие и т.д.).

Наличие указанных выше оснований для отказа в выполнении гарантийного ремонта (замены) устанавливается в результате проведения осмотра оборудования и оформляется актом. С актом Вы будете незамедлительно ознакомлены. Вы также имеете право присутствовать при проведении осмотра и установлении причин дефектов.

По истечении срока гарантийного сопровождения, а также в случае, если гарантийное сопровождение не может быть предоставлено, мы можем предоставить Вам соответствующие услуги по действующим на дату обращения в сертифицированный сервисный центр «ТРИОД» тарифам.

Настоящие гарантийные обязательства ни при каких обстоятельствах не предусматривают оплаты клиенту расходов, связанных с доставкой оборудования до сервисного центра и обратно, выездом к Вам специалистов, а также возмещением любого ущерба, прямо не указанного в настоящих гарантийных условиях, включая (но не ограничиваясь) ущербом от повреждения сопряженного оборудования, потерей прибыли или иных косвенных потерь, упущенной выгоды, а равно иных аналогичных расходов.

Выезд специалистов сервисного центра «ТРИОД» для выполнения работ по гарантийному сопровождению осуществляется только в исключительных случаях после предварительного согласования условий такого выезда. Если повреждений оборудования выявлено не будет, Вам в любом случае придется оплатить расходы на выезд наших специалистов и стоимость тестирования оборудования.

В отдельных случаях, по своему усмотрению, мы можем предложить Вам выкуп неисправного станка по остаточной стоимости с зачетом выкупной суммы при приобретении другого необходимого оборудования. Все условия выкупа согласовываются после осмотра оборудования.

### Рекламация (образец)

(Направляется в адрес ближайшего сертифицированного сервисного центра ТРИОД в случае возникновения гарантийного случая).

Наименование покупателя

\_\_\_\_\_

Фактический адрес покупателя

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Телефон \_\_\_\_\_

Паспортные данные оборудования

Наименование оборудования	Модель	Заводской номер	Дата приобретения

Описание неисправностей, обнаруженных в ходе эксплуатации оборудования:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Ф.И.О. и должность ответственного лица