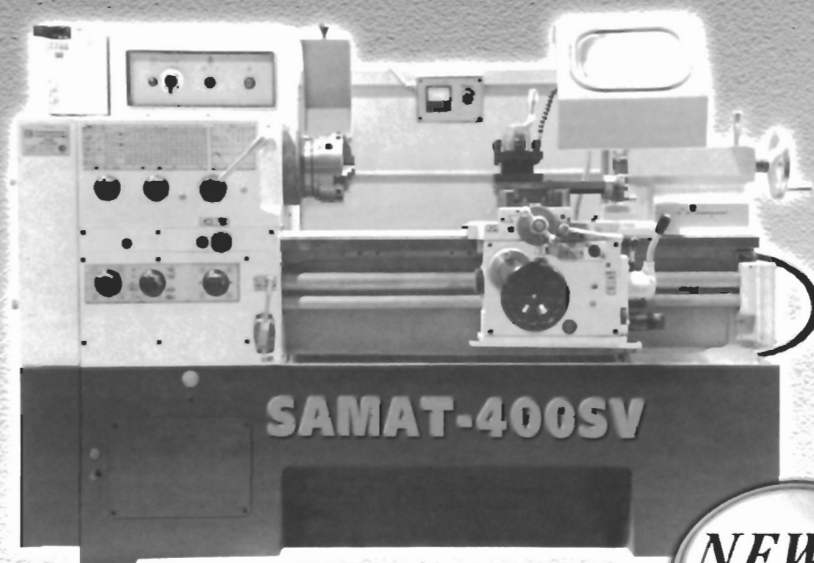
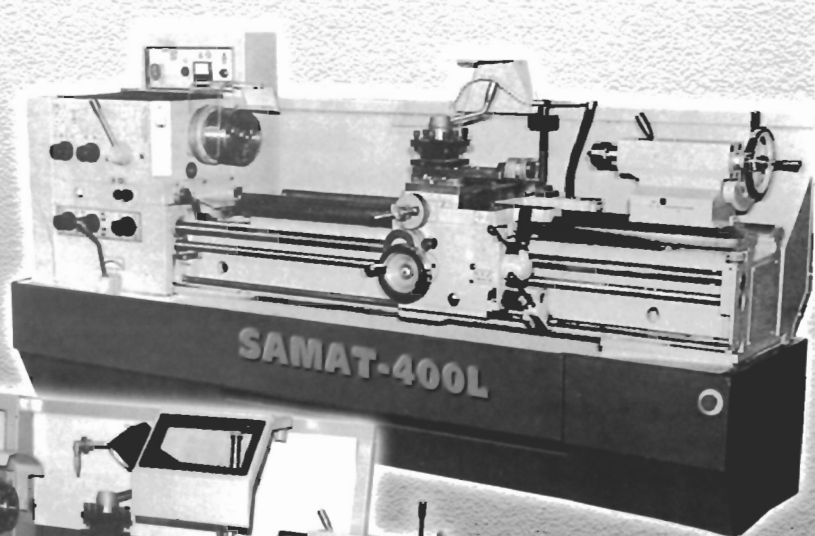


ОАО «СРЕДНЕВОЛЖСКИЙ СТАНКОЗАВОД»



NEW!



**ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ
МОДЕЛИ SAMAT 400**

Станки модели SAMAT 400 предназначены для выполнения всевозможных (черновых и финишных) видов токарной обработки деталей тел вращения, включая производительное нарезание метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб.

Станки выпускаются с приводом в двух исполнениях: привод главного движения ступенчатый и бесступенчатый. В случае бесступенчатого привода в обозначении станка появляется буква «V».

Станок модели SAMAT 400S/S (класс «А») предназначен для выполнения особо точных технологических операций как при использовании традиционного, так и при применении алмазного и композиционного инструмента.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	SAMAT 400 или 400V			SAMAT 400 S/S
	S	M	L	
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм		400		400
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм		220		220
Наибольший диаметр обработки в ГАПе, мм		550		-
Диаметр отверстия в шпинделе, мм		45		45
Длина обрабатываемого изделия, мм	750	1000	1500	750
Размер конусного отверстия в шпинделе		Морзе 6		Морзе 6
Размер центра в пиноли задней бабки		Морзе 5*		Морзе 5
Количество скоростей шпинделя		20 или бесступенчато		
Пределы чисел оборотов шпинделя, об/мин.:				
при ступенчатом регулировании		25 - 2000		-
при бесступенчатом регулировании		12 - 2200		12-2500
Пределы величин подач, мм/об:				
продольных		0,05-2,8		0,01 -2,8
поперечных		0,025-1,4		0,005-1,4
Нарезание резьбы:				
метрическая, шаг в мм		0,25 - 56		0,25-14
дюймовая, число ниток на 1"		112-0,5		112- 2
модульная, шаг в модулях		0,25 - 56		0,25-14
питчевая, шаг в питчах		112-0,5		112 - 2
Точность геометрической формы				
конусность образца, мм		0,005		0,001
круглость, мм		0,012		0,003
Шероховатость поверхности после чистовой обработки		Ra 1,25		Ra 0,63
Плоскостность торцевой поверхности, мм		0,01		0,0025
Точность шага резьбы, мм		0,025		0,02
Мощность электродвигателя главного привода, кВт		5,5		5,5
Габариты станка (длина-ширина-высота)	2270-	2580-	2900-	2700-
	1110-	1110-	1040-	1220-
	1505-	1505-	1400-	1570-
Вес станка, кг	2050	2130	2500	2000

СРЕДНЕВОЛЖСКИЙ СТАНКОЗАВОД

Юридич. адрес: РФ, 443010 г. Самара, ул. Красноармейская, 1.

Почт. адрес: РФ, 443036 г. Самара, Набережная р. Самары, 1.

Генеральный директор - *Саранча Владимир Борисович*

Тел.: (8462) 39-05-06, 32-17-20, факс (8462) 33-26-50.

Коммерческий директор - *Хмурич Анатолий Иванович*

Тел. (8462) 39-05-02, тел./факс (8462) 32-18-15.

Отдел реализации - тел./факс (8462) 32-16-89, тел. 39-05-23.

Центр маркетинга - тел./факс (8462) 64-00-92, тел. 39-05-96.

E-mail: svsz@samtel.ru

