

# ДОЛБЁЖНО-ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ 719A / 719AS



Profi



719A



719AS



## ОСОБЕННОСТИ:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Регулируемый упор глубины долбления
- Продольный упор заготовки
- Винтовой прижим заготовки к продольному упору
- Регулируемый торцевой упор заготовки
- Координатный рабочий стол с маховиками подачи по осям
- Регулируемые ограничители хода по осям
- Возможность наклона рабочего стола (719A)
- Рабочий стол из чугуна литья с деревянной накладкой
- Возможность поворота колонны на 180° для работы с высокими заготовками над полом

## ОПИСАНИЕ:

Jet 719A и 719AS - точные и удобные в работе долбежно-пазовальные станки для профессиональной работы. Обе модели имеют координатный стол с приводом по осям при помощи вращающихся маховиков. Это позволяет выполнять и продольные, и поперечные пазы, не снимая деталь и не ослабляя прижим, что обеспечивает простоту работы и высокую точность. Модификация 719AS, кроме этого, имеет механизм наклона стола с транспортной шкалой; такой станок подойдёт для изготовления сложных (нестандартных) деревянных изделий, таких как переплеты многогранных окон (шестигранных, витражных и т.п.).

Максимальная высота заготовки на столе составляет 195 мм - этого хватает для работы с деталями переплетов и другими элементами деревянных конструкций. Если требуется сделать паз в уже готовом изделии (врезать замок в дверное полотно, установить запор в оконную раму и т.д.), колонну со сверлильной частью переустанавливают, повернув вокруг вертикальной оси на 180°. В таком положении работают «от пола», используя в качестве упора подкладки нужной толщины.

Оба станка комплектуются винтовым прижимом для надёжной фиксации деталей на рабочем столе и регулируемым торцевым упором для серийной работы с одинаковыми деталями.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулки для установки резцов с хвостовиком 5/8", 3/4", 13/16" и 1"
- Торцевой упор
- Винтовой прижим заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола
- Закрытая подставка с отсеком для инструмента

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	719A	719AS
Артикул (230 В)	1791263M	708572KM
Потребляемая (выходная) мощность	1,3 (0,75) кВт	1,3 (0,75) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	1450 об/мин	1450 об/мин
Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона	13 мм	13 мм
Максимальный размер резца (твёрдые/ мягкие породы)	19/ 25 мм	19/ 25 мм
Ход резца	200 мм	200 мм
Максимальная высота заготовки от стола	195 мм	195 мм
Ход стола по осям (продольный/ поперечный)	400/ 100 мм	400/ 100 мм
Угол наклона стола		0-35°
Размеры рабочего стола (ДхШ)	520x180 мм	520x180 мм
Размеры упора заготовки (ДхВ)	520x90 мм	520x90 мм
Максимальное расстояние от упора до центра резца	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	650x500x1760 мм	650x500x1760 мм
Вес	110 кг	125 кг



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
719AMDA	Набор прижимов для обработки дверей Профессиональные сверла / долбяки Nakahashi (Япония) и принадлежности в ассортименте, стр. 97