

ШЛИФОВАЛЬН- ЗАТОЧНОЙ ЦЕНТР С ЧПУ НА БАЗЕ ПОЛУАВТОМАТА МОД. ВЗ-480Ф4*

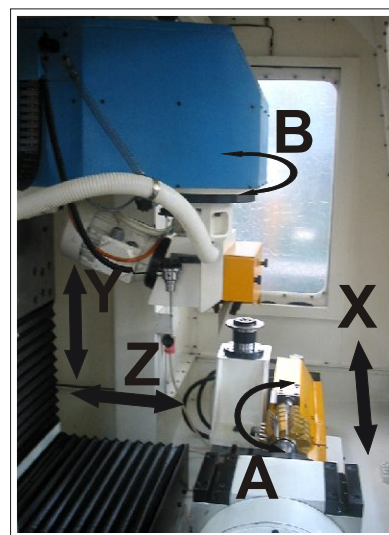
*Шлифовально-заточной центр изготавливается по техническому заданию, утвержденному Покупателем.



Центр предназначен для изготовления и заточки фрез концевых цилиндрических, конических, радиусных, дисковых отрезных, сверл, метчиков, разверток и т.д. из быстрорежущей стали и твердого сплава высокостойкими алмазными и эльборовыми шлифовальными кругами с охлаждением.

Центр по согласованию с Заказчиком оснащается системой ЧПУ SINUMERIK 840D; измерительной системой на базе датчика HEIDENHAIN; системой автоматической правки шлифовальных кругов алмазным роликом; системой подачи и очистки СОЖ с насосом высокого давления; магнитным сепаратором и лентопротяжным устройством с бумажным фильтром; системой отсоса и фильтрации аэрозолей и технологической оснасткой.

Правка шлифовального круга алмазным роликом



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наибольший диаметр заготовки при обработке, мм:

- в цанговом патроне
- в центрах или на оправке

Наибольшая длина заготовки при обработке, мм:

- в цанговом патроне
- в центрах или на оправке

Наибольший диаметр устанавливаемого шлифовального круга, мм

Частота вращения шлифовального шпинделя, об/мин

Число управляемых осей координат- всего/одновременно

Наибольшее перемещение по осям координат, мм:

- X (продольное перемещение стола)
- Y (вертикальное перемещение шлифовальной бабки)
- Z (поперечное перемещение шлифовальной бабки)
- A (поворот шпинделя изделия), градус
- B (поворот шлифовальной бабки вокруг вертикальной оси), градус

Мощность привода шлифовального шпинделя, кВт

Габаритные размеры (LxVxH), мм

Масса, кг

32

250

300

400

200

2000...6000

5/5

630

320

320

не ограничивается

+ 60...- 240

6

2500x3500x2350

5500

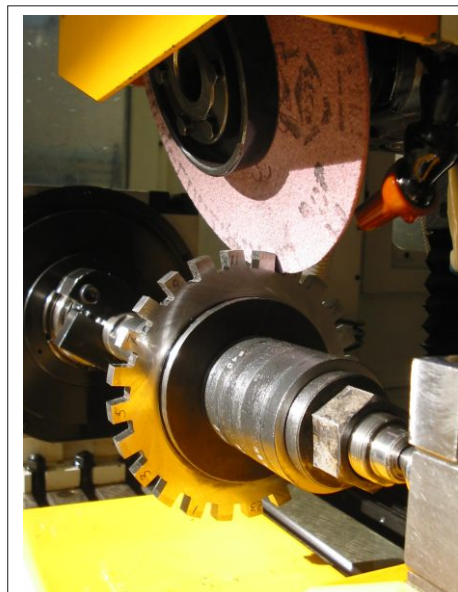
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОГО ЦЕНТРА С ЧПУ

МОД. ВЗ-480Ф4*



Технологические возможности центра позволяют осуществлять операции шлифования профиля дисковых кулачков, бокового профиля червяков, зубошлифования цилиндрических зубчатых колес, пазов делительных дисков и другие подобные операции.

Ниже приведены изображения примеров обработки специфических изделий на шлифовально-заточном центре.



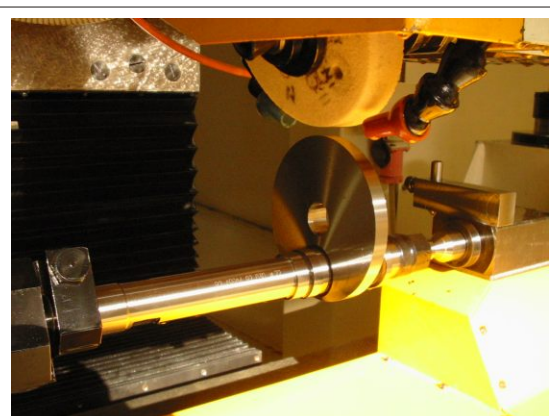
Делительный диск



Червячная фреза



Червяк



Дисковый кулачок



Зубчатое колесо