



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
НЕРЖАВЕЮЩИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ
СТАЛЕЙ**

ГОСТ 17927—72, ГОСТ 17929—72

Издание официальное

1 руб.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва**

**МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ
С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ
И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ**

Конструкция и размеры

Machine taps with staggered teeth
for machining of stainless and
heat-resisting steels.
Design and dimensions

**ГОСТ
17927—72**

ОКП 39 1363

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в изделиях из нержавеющей и жаропрочных сталей.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. Метчики должны изготавливаться для сквозных и глухих отверстий.

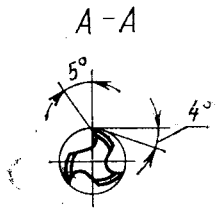
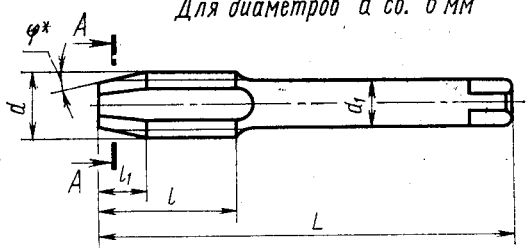
3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1, 2.

Издание официальное

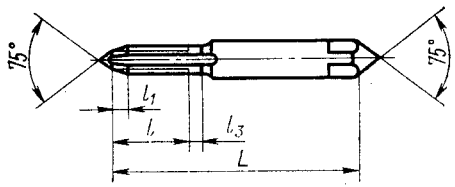
© Издательство стандартов, 1972
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

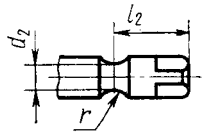
Исполнение 1.
Для диаметров d св. 6 мм



Для диаметров d до 6 мм



Исполнение 2

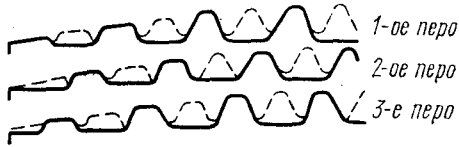


* Размер для справок.

Черт. 1

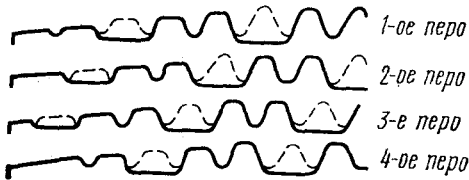
Схема вырезания зубьев метчиков для сквозных отверстий

Трехперые



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через зуб вдоль по нитке.

Четырехперые

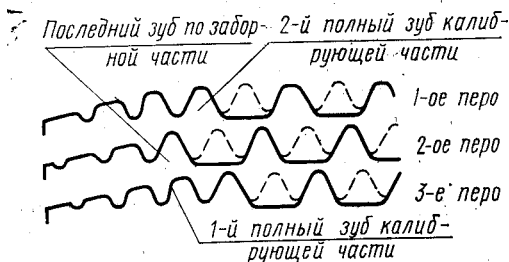


Зубья вырезать на всей длине рабочей части через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 2

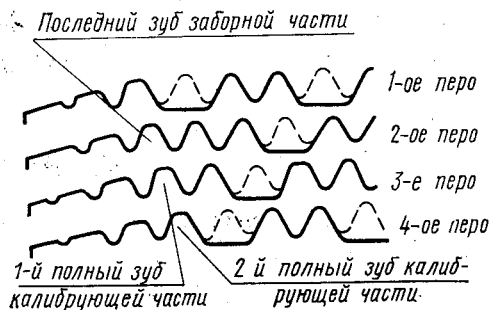
Схема вырезания зубьев метчиков для глухих отверстий

Трехперье



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через зуб вдоль по нитке.

Четырехперье



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 3

Таблица 1

Метчики для сквозных отверстий
Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	ϕ	d_1	Исполнение 2			l_3
												Обозначение	Применяемость	левые	
Обозначение	Применяемость	левые	Правые	Обозначение	Применяемость	левые	Правые	Обозначение	Применяемость	левые	Правые				
												1	2	3	крупный
2629-0001		2629-0002		2,0	—	—	0,40	—	4,8					5,0	
2629-0003		2629-0004		—	2,2	—	0,45	—	12		3,15			6,0	
2629-0005		2629-0006		2,5	—	—	—	—	5,4						
2629-0007		2629-0008		3,0	—	—	0,50	—	6,0		4,00			7,0	
2629-0009		2629-0010		—	(3,5)	—	0,60	—	7,2						
2629-0011		2629-0012		4,0	—	—	0,70	—	8,4						
2629-0013		2629-0014		—	—	—	—	—	14						
2629-0015		2629-0016		—	4,5	—	(0,75)	—	6,0		5,00		13	8,0	
2629-0017		2629-0018		—	—	—	—	—	20						
2629-0019		2629-0020		5,0	—	—	0,80	—	9,0						
2629-0021		2629-0022		—	—	—	—	—	3°						
2629-0023		2629-0024		—	—	(5,5)	—	—	6,0		6,30		15	9,0	
2629-0025		2629-0026		6,0	—	—	1,00	—	16						
2629-0027		2629-0028		—	—	—	—	—	20					11,0	
2629-0029		2629-0030		—	—	—	—	—	6,0						

Размеры, мм

Обозначение		Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шат резьбы P		L		l		l_1		Φ		Исполнение 2		
		правые	левые				крупный	мелкий											
Обозначение		Применяемость	Обозначение	Применяемость	1			2		3		l	l_1	Φ	d_1	l_2	r	d_3	l_3
					1	2	3	1	2	3									
2629-0031			2629-0032				1,00				20	12,0							
2629-0033			2629-0034			7,0		0,75		72	18	9,0			5,60		5,0		
2629-0035			2629-0036					0,50		66		6,0							
2629-0037			2629-0038				1,25			80	25	15,0							
2629-0039			2629-0040		8,0			1,00				12,0			6,30	15	5,5		
2629-0041			2629-0042							65	18	9,0							
2629-0043			2629-0044					0,75				6,0							
2629-0045			2629-0046					0,50											
2629-0047			2629-0048			9,0				80	25	15,0	3°		7,10		6,0		4,5
2629-0049			2629-0050					1,00				12,0							
2629-0051			2629-0052					0,75		66	18	9,0							
2629-0053			2629-0054				1,50					6,0							
2629-0055			2629-0056					1,25		80	25	18,0							
2629-0057			2629-0058		10,0			1,00				15,0							
2629-0059			2629-0060					0,75				12,0			8,00	16	7,0		
2629-0061			2629-0062					0,50		72	18	9,0							
2629-0063			2629-0064			11,0	(1,50)			80	25	18,0			8,00		7,0		

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метки исполнения 1		Метки исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	Φ	d_1	Исполнение 2		l_3	
															l_2	r		
Обозначение	правые	Обозначение	Применяемость	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий	L	l	l_1	Φ	d_1	l_2	r	l_3	
																		2629-0097
2629-0099		2629-0100			—	—	—	2,0	—	112,0	40	24,0						
2629-0101		2629-0102			—	—	—	—	1,50	102,0	30	18,0						
2629-0103		2629-0104			16	—	—	—	1,00	90,0	28	12,0		12,5	20	11		
2629-0105		2629-0106			—	—	—	—	0,75	—	20	9,0						
2629-0107		2629-0108			—	—	—	—	0,50	80,0	18	6,0						
2629-0109		2629-0110			—	—	17	—	1,50	102,0	30	18,0						
2629-0111		2629-0112			—	—	—	—	1,00	90,0	28	12,0	3°					
2629-0113		2629-0114			—	—	—	2,5	—	120,0	50	30,0						6,0
2629-0115		2629-0116			—	—	—	—	2,00	112,0	40	24,0						
2629-0117		2629-0118			—	18	—	—	1,50	104,0	30	18,0		14,0	22	12		
2629-0119		2629-0120			—	—	—	—	1,00	95,0	28	12,0						
2629-0121		2629-0122			—	—	—	—	0,75	—	20	9,0						
2629-0123		2629-0124			—	—	—	—	0,50	80,0	18	6,0						
2629-0125		2629-0126			20	—	—	2,5	—	120,0	50	30,0		16,0	24	14		
2629-0127		2629-0128			—	—	—	—	2,00	112,0	40	24,0						

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l_1	Φ	d_1	Исполнение 2			l_2	
		правые	левые	Обозначение				Применяемость	крупный					мелкий	l_3	d_2		r
Обозначение	Применяемость	1			1	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		1	2	3														
2629-0129				2629-0130				—	1,50	104,0	30	18,0	16,0	24	14			
2629-0131				2629-0132	20	—	—	—	1,00	102,0	28	12,0	16,0	24	14			
2629-0133				2629-0134	—	—	—	—	0,75	102,0	20	9,0	16,0	24	14			
2629-0135				2629-0136	—	—	—	—	0,50	102,0	20	6,0	16,0	24	14			
2629-0137				2629-0138	—	—	—	—	—	120,0	50	30,0	16,0	24	14			
2629-0139				2629-0140	—	—	—	—	2,00	120,0	40	24,0	16,0	24	14			
2629-0141				2629-0142	—	—	—	—	—	118,0	36	18,0	16,0	24	14			
2629-0143				2629-0144	—	22	—	—	1,00	112,0	28	12,0	16,0	24	14			
2629-0145				2629-0146	—	—	—	—	—	112,0	20	9,0	16,0	24	14			6,0
2629-0147				2629-0148	—	—	—	—	0,75	112,0	20	9,0	16,0	24	14			
2629-0149				2629-0150	—	—	—	—	0,50	90,0	60	36,0	16,0	24	14			
2629-0151				2629-0152	—	—	—	—	—	144,0	60	36,0	16,0	24	14			
2629-0153				2629-0154	24	—	—	—	2,00	120,0	40	24,0	16,0	24	14			
2629-0155				2629-0156	—	—	—	—	1,50	118,0	36	18,0	16,0	24	14			
2629-0157				2629-0158	—	—	—	—	1,00	118,0	32	12,0	16,0	24	14			
2629-0159				2629-0160	—	—	25	—	0,75	120,0	25	9,0	16,0	24	14			
					—	—	—	—	2,00	120,0	40	24,0	16,0	24	14			

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	Φ	Исполнение 2		
		правые	левые	Применяемость				Обозначение	Применяемость					крупный	мелкий	l_2
Обозначение	Применяемость	Обозначение			1	2	3	крупный	мелкий	L	l	l_1	Φ	l_2	d_2	r
		правые	левые	Применяемость												
2629-0161			2629-0162				—	1,50	120,0	36	18,0			28	18	6,0
2629-0163			2629-0164			25	—	(1,00)	118,0	32	12,0					
2629-0165			2629-0166			(26)	—	1,50	120,0	36	18,0					
2629-0167			2629-0168				3,0	—	144	60	36,0					
2629-0169			2629-0170				—	2,00	127	40	24,0					
2629-0171			2629-0172		27	—	—	1,50	127	40	18,0					
2629-0173			2629-0174				—	1,00	120	32	12,0					
2629-0175			2629-0176				—	0,75	120	25	9,0					
2629-0177			2629-0178				—	2,00	127	40	24,0					
2629-0179			2629-0180			(28)	—	1,50	120	32	12,0					
2629-0181			2629-0182				—	1,00	120	32	12,0					
2629-0183			2629-0184				3,5	—	162	70	42,0					
2629-0185			2629-0186				—	(3,00)	151	60	36,0					
2629-0187			2629-0188		30	—	—	2,00	127	40	24,0					
2629-0189			2629-0190				—	1,50	120	32	12,0			32	20	6
2629-0191			2629-0192				—	1,00	120	32	12,0					

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	f	l_1	Φ	d_1	Исполнение 2			l_2
Обозначение	Обозначение	1	2	3	Крутящий момент	Мелкий						l_3	d_1	r	
							правые	левые	Применяемость						
2629-0193	2629-0194	30	—	—	—	0,75	120	25	9,0		22,4	32	20		
2629-0195	2629-0196	—	—	(32)	—	2,00	127	40	24,0						
2629-0197	2629-0198	—	—	—	—	1,50	162	70	18,0						
2629-0199	2629-0200	—	—	—	3,5	—	151	60	42,0						
2629-0201	2629-0202	—	—	—	—	(3,00)	144	40	36,0						
2629-0203	2629-0204	—	33	—	—	2,00	130	32	24,0	3°	25,0	34	22	6	
2629-0205	2629-0206	—	—	—	—	1,50	144	40	18,0						
2629-0207	2629-0208	—	—	—	—	1,00	144	25	12,0						
2629-0209	2629-0210	—	—	—	—	0,75	187	80	9,0						
2629-0211	2629-0212	—	—	35	—	1,50	162	40	18,0						
2629-0213	2629-0214	36	—	—	4,0	—	187	80	48,0		28,0	36	24		
2629-0215	2629-0216	—	—	—	—	3,00	162	60	36,0						

Размеры, мм

Метки исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l_1	ϕ	d_1	Исполнение 2			
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	Мелкий					l_2	d_2	l_3	
							правые	левые	Применяемость	Применяемость				
2629-0217	2629-0218				—	2,00	144	40	24,0					
2629-0219	2629-0220			36	—	1,50			18,0	3°	28,0	36	24	6
2629-0221	2629-0222					1,00	130	32	12,0					

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, правая часть увеличивается на величину 1000.

Пример условного обозначения Метчика номинальным диаметром $d=16$ мм, шагом $P=2,0$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2629-0099 2 ГОСТ 17927—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-1099 2 ГОСТ 17927—72

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	Исполнение 2			
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий			числового			d_1	l_2	r	l_3
							правые	левые	Применяемость	Применяемость					
2629-0285	2629-0286								3,0	—	—				
2629-0287	2629-0288				1,00	—			2,0	—	—				
2629-0289	2629-0290								—	6,0	6°				
2629-0291	2629-0292								2,2	—	12°30'				
2629-0293	2629-0294	6,0	—	—		0,75			1,5	—	18°	6,30	15	5,5	4,5
2629-0295	2629-0296								—	4,5	6°				
2629-0297	2629-0298								1,5	—	13°				
2629-0299	2629-0300					0,50		66	1,0	—	19°				
2629-0301	2629-0302								—	3,0	6°30'				
2629-0303	2629-0304								3,0	—	12°				
2629-0305	2629-0306				1,00	—			2,0	—	18°				
2629-0307	2629-0308								—	6,0	6°				
2629-0309	2629-0310		7	—					2,2	—	12°30'	5,6	13	5,0	4,5
2629-0311	2629-0312					0,75			1,5	—	18°				
2629-0313	2629-0314								—	4,5	6°				
2629-0315	2629-0316					0,50			1,5	—	18°				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг P		L	l	l_1 метчиков		Φ	d_1	Исполнение 2		
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий			Числового	Чернового			l_2	d_2	r
							правые	левые			Применяемость	Применяемость			
2629-0317	2629-0318	—	7	—	—	0,50	66	19	1,0	—	19°	5,6	—	—	—
2629-0319	2629-0320	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	6°30'	—	—	—	—
2629-0321	2629-0322	—	—	—	—	—	—	—	3,8	—	12°	—	—	—	—
2629-0323	2629-0324	—	—	—	1,25	—	72	22	2,5	—	18°	—	—	—	—
2629-0325	2629-0326	—	—	—	—	—	—	—	—	7,5	6°	—	—	—	—
2629-0327	2629-0328	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	12°	—	—	—	—
2629-0329	2629-0330	—	—	—	—	1,00	69	—	2,0	—	18°	—	—	—	—
2629-0331	2629-0332	8,0	—	—	—	—	—	—	—	6,0	6°	6,3	15	5,5	4,5
2629-0333	2629-0334	—	—	—	—	—	—	—	2,2	—	12°30'	—	—	—	—
2629-0335	2629-0336	—	—	—	—	—	—	—	1,5	—	18°	—	—	—	—
2629-0337	2629-0338	—	—	—	—	0,75	—	19	—	—	6°	—	—	—	—
2629-0339	2629-0340	—	—	—	—	—	66	—	—	4,5	6°	—	—	—	—
2629-0341	2629-0342	—	—	—	—	—	—	—	1,5	—	13°	—	—	—	—
2629-0343	2629-0344	—	—	—	—	0,50	—	—	1,0	—	19°	—	—	—	—
2629-0345	2629-0346	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	6°30'	—	—	—	—
2629-0347	2629-0348	—	—	9	(1,25)	—	72	22	3,8	—	12°	7,1	—	—	6,5
		—	—	—	—	—	—	—	2,5	—	18°	—	—	—	—

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1		ϕ	Исполнение 2	
Обозначение	правые	Применяемость	Обозначение	Применяемость	крупный	мелкий			метчиков чернового	метчиков чистового		d_1	l_1
							1	2			3		
2629-0349			2629-0350		(1,25)	—	72	22	—	7,5	6°		
2629-0351			2629-0352		—	—	69		3,0	—	12°		
2629-0353			2629-0354		—	1,00			2,0	—	16°		
2629-0355			2629-0356		—	—			—	6,0	6°		
2629-0357			2629-0358		—	—		19	2,2	—	12°30'	15	6,0
2629-0359			2629-0360		9	0,75	66		1,5	—	18°		
2629-0361			2629-0362		—	—			—	4,5	6°		
2629-0363			2629-0364		—	—			1,5	—	13°		
2629-0365			2629-0366		—	0,50			1,0	—	19°		
2629-0367			2629-0368		—	—			—	3,0	6°30'		4,5
2629-0369			2629-0370		10	—	80		4,5	—	12°		
2629-0371			2629-0372		—	1,50		24	3,0	—	17°30'		
2629-0373			2629-0374		—	—			—	9,0	6°	16	7,0
2629-0375			2629-0376		—	—			6,8	—	12°		
2629-0377			2629-0378		—	1,25	76	20	2,5	—	18°		
2629-0379			2629-0380		—	—			—	7,5	6°		

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁ метчиков		φ	Исполнение 2		
Обозначение	Прия-емля	Обозначение	Прия-емля	уевые	крупный	мелкий			чистового	чернового		φ	l ₂	d ₂
							1	2			3			
2629-0381		2629-0382												
2629-0383		2629-0384					76	20	3,0	—	12°			
2629-0385		2629-0386							2,0	—	18°			
2629-0387		2629-0388							—	6,0	6°			
2629-0389		2629-0390							2,2	—	12°30'			
2629-0391		2629-0392					63	19	1,5	—	18°			
2629-0393		2629-0394							—	4,50	6°			
2629-0395		2629-0396							1,5	—	11°			
2629-0397		2629-0398							1,0	—	19°			
2629-0399		2629-0400							—	3,00	6°30'			
2629-0401		2629-0402							4,5	—	12°			
2629-0403		2629-0404							3,0	—	17°30'			
2629-0405		2629-0406					80	21	—	9,00	6°			
2629-0407		2629-0408							3,0	—	12°			
2629-0409		2629-0410							2,0	—	18°			
2629-0411		2629-0412							—	6,10	6°			
								19	2,2	—	12°30'			

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	Исполнение 2		
Обозначение	левые	1	2	3	Крупный	Мелкий			Чистового	Чернового		d_1	l_2	d_2
							Обозначение	Применяемость			Применяемость			
2629-0413						0,75			1,5	—	18°			
2629-0415							80	19	—	4,50	6°			
2629-0417				11		0,50			1,5	—	13°		16	7
2629-0419									1,0	—	19°			
2629-0421									—	3,00	6°30'			
2629-0423									5,2	—	12°			
2629-0425						1,75			3,5	—	17°30'			
2629-0427							89	29	—	10,50	6°			4,5
2629-0429									4,5	—	12°			
2629-0431						1,50			3,0	—	17°30'			
2629-0433				12					—	9,00	6°		17	8
2629-0435									3,8	—	12°			
2629-0437						1,25	84	24	2,5	—	18°			
2629-0439									—	7,50	6°			
2629-0441						1,00	80	80	3,0	—	12°			
2629-0443									2,0	—	18°			

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁ метчиков		φ	Исполнение 2		
Обозначение	Применяемость	левые	Обозначение	Применяемость	1	2			3	крупный		мелкий	чистового	чернового
							2629-0445							
2629-0447			2629-0448					0,75		2,2	12°30'			
2629-0449			2629-0450							1,5	18°			
2629-0451			2629-0452		12						6°	9,0	17	8
2629-0453			2629-0454					0,50		1,5	13°			
2629-0455			2629-0456							1,0	19°			
2629-0457			2629-0458								6°			
2629-0459			2629-0460							6,0	11°			4,5
2629-0461			2629-0462					2,0		4,0	17°			
2629-0463			2629-0464								6°			
2629-0465			2629-0466							4,5	12°			
2629-0467			2629-0468		14					3,0	17°30'	11,2	19	10
2629-0469			2629-0470								6°			
2629-0471			2629-0472							3,8	12°			
2629-0473			2629-0474							2,5	18°			
2629-0475			2629-0476					1,25			6°			

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁ метчиков		φ	Исполнение 2		
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового		d ₁	l ₂	d ₂
							правые	левые			Применяемость			
2629-0477	2629-0478								3,0	—	12°			
2629-0479	2629-0480					1,00	24		2,0	—	18°			
2629-0481	2629-0482								—	6,0	6°			
2629-0483	2629-0484						84		2,2	—	12°30'			
2629-0485	2629-0486	14				0,75			1,5	—	18°			
2629-0487	2629-0488								—	4,5	6°			
2629-0489	2629-0490							19	1,5	—	13°			
2629-0491	2629-0492					0,50	80		1,0	—	19°		11,2	19
2629-0493	2629-0494								—	3,0	6°30'			10
2629-0495	2629-0496								4,5	—	12°			4,5
2629-0497	2629-0498					1,50	95		3,0	—	17°30'			
2629-0499	2629-0500			15				30	—	9,0	6°			
2629-0501	2629-0502					(1,00)	84	24	3,0	—	12°			
2629-0503	2629-0504								2,0	—	18°			
2629-0505	2629-0506	16					102		—	6,0	6°			
2629-0507	2629-0508				2,0			32	6,0	—	11°		12,5	20
														11
														6,0

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1		φ	Исполнение 2							
								метчиков чистового	чернового		d_1	l_2	d_2	r				
Обозначение	Обозначение	1	2	3	Крупный	Мелкий	l			метчиков чистового					чернового	φ	d_1	l_2
								правые	левые		Применяемость	Применяемость						
2629-0509		2629-0510			2,0			4,0	—	17°								
2629-0511		2629-0512				102	32	—	12,0	6°								
2629-0513		2629-0514			—			4,5	—	12°								
2629-0515		2629-0516			—			3,0	—	17°30'								
2629-0517		2629-0518						—	9,0	6°								
2629-0519		2629-0520					29	3,0	—	12°								
2629-0521		2629-0522		16	—			2,0	—	18°								
2629-0523		2629-0524				90		—	6,0	6°					12,5	20	11	6,0
2629-0525		2629-0526			—			2,2	—	12°30'								
2629-0527		2629-0528					20	1,5	—	18°								
2629-0529		2629-0530						—	4,5	6°								
2629-0531		2629-0532						1,5	—	13°								
2629-0533		2629-0534				80	18	1,0	—	19°								
2629-0535		2629-0536			—			—	3,0	6°30'								
2629-0537		2629-0538			—	100	30	4,5	—	12°								
2629-0539		2629-0540			—			3,0	—	17°30'								

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P	L	l	l_1		Φ	Исполнение 2		
Обозначение	Примечание	Обозначение	Литерная пометка	левые				Крупный	Мелкий		Чистового	Чернового	d_1
					1	2	3						
2629-0541		2629-0542			—	1,50	102	32	—	9,0	6°		
2629-0543		2629-0544				(1,00)	90	29	6,0	—	12°	20	11
2629-0545		2629-0546		17	—	—			4,0	—	18°		6,0
2629-0547		2629-0548				—			—	12,0	6°		
2629-0549		2629-0550			2,5	—			7,5	—	11°		
2629-0551		2629-0552				—			5,0	—	17°		
2629-0553		2629-0554				—	112	37	—	15,0	6°		
2629-0555		2629-0556				—			6,0	—	11°		
2629-0557		2629-0558				2,00			4,0	—	17°		
2629-0559		2629-0560				—			—	12,0	6°	22	12
2629-0561		2629-0562		18	—	—	104		—	—	17°30'		6
2629-0563		2629-0564				1,50			3,0	—	6°		
2629-0565		2629-0566				—		29	—	9,0	6°		
2629-0567		2629-0568				—	95		3,0	—	12°		
2629-0569		2629-0570				1,00			2,0	—	18°		
2629-0571		2629-0572				—			—	6,0	6°		

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁ метчиков		φ	Исполнение 2		
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового		d ₁	l ₂	d ₂
							правые	левые			Применяемость			
2629-0573	2629-0574	—	—	—	—	—	95	20	2,2	—	12°30'	—	—	
2629-0575	2629-0576	—	—	—	—	—	95	0,75	1,5	—	18°	—	—	
2629-0577	2629-0578	—	18	—	—	—	80	0,50	—	4,5	6°	—	—	
2629-0579	2629-0580	—	—	—	—	—	80	—	1,5	—	13°	—	—	
2629-0581	2629-0582	—	—	—	—	—	80	19	1,0	—	19°	—	12	
2629-0583	2629-0584	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	6°30'	—	—	
2629-0585	2629-0586	—	—	—	—	—	—	—	7,5	—	11°	—	—	
2629-0587	2629-0588	—	—	—	2,5	—	—	—	5,0	—	17°	—	6	
2629-0589	2629-0590	—	—	—	—	—	112	37	—	15,0	6°	—	—	
2629-0591	2629-0592	—	—	—	—	—	112	—	6,0	—	12°	—	—	
2629-0593	2629-0594	20	—	—	—	2,00	—	—	4,0	—	17°	—	14	
2629-0595	2629-0596	—	—	—	—	—	—	29	—	12,0	6°	—	—	
2629-0597	2629-0598	—	—	—	—	1,50	104	—	4,5	—	12°	—	—	
2629-0599	2629-0600	—	—	—	—	—	104	—	3,0	—	17°30'	—	—	
2629-0601	2629-0602	—	—	—	—	1,00	100	—	—	9,0	6°	—	—	
2629-0603	2629-0604	—	—	—	—	—	100	—	3,0	—	12°	—	—	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		ϕ	d_1	Исполнение 2		
													l_2	d_2	r
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	Крупный	Мелкий	Чистового	Чернового	ϕ	d_1	l_2	d_2	r
2629-0605		2629-0606						1,00	2,0	—	18°				
2629-0607		2629-0608					100	—	—	6,0	6°				
2629-0609		2629-0610						—	2,2	—	12°30'				
2629-0611		2629-0612		20				—	1,5	—	18°	16	24	14	
2629-0613		2629-0614						—	—	4,5	6°				
2629-0615		2629-0616					90	—	1,5	—	13°				
2629-0617		2629-0618						—	1,0	—	19°				
2629-0619		2629-0620						—	—	3,0	6°30'				6
2629-0621		2629-0622						—	7,5	—	11°				
2629-0623		2629-0624						2,5	5,0	—	17°				
2629-0625		2629-0626						—	—	15,0	6°				
2629-0627		2629-0628					118	—	6,0	—	11°	18	26	16	
2629-0629		2629-0630			22			—	4,0	—	17°				
2629-0631		2629-0632						—	—	12,0	6°				
2629-0633		2629-0634						—	4,5	—	12°				
2629-0635		2629-0636					113	—	3,0	—	17°30'				

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁ метчиков		φ	d ₁	Исполнение 2		l _s
Обозначение	левые	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			l _s	d ₁	
							Обозначение	Применяемость							
2629-0637					—	1,50	113	33	—	9,0	6°	18			
2629-0639					—	—		29	3,0	—	12°				
2629-0641					—	1,00			2,0	—	18°				
2629-0643					—	—			—	6,0	6°				
2629-0645					—	—	110		2,2	—	12°30'				
2629-0647					—	0,75		20	1,5	—	18°				
2629-0649					—	—			—	4,5	6°				
2629-0651					—	—			1,5	—	13°				
2629-0653					—	0,50	90		1,0	—	19°	18,0	26	16	6
2629-0655					—	—			—	3,0	6°30'				
2629-0657					—	—			9,0	—	11°				
2629-0659					—	—		45	6,0	—	17°				
2629-0661					—	—	130		—	18,0	6°				
2629-0663					—	—		36	6,0	—	11°				
2629-0665					—	2,00	120		4,0	—	17°				
2629-0667					—	—			—	12,0	6°				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		ϕ	Исполнение 2		
Обозначение	правые	левые	Применяемость			крупный			мелкий	Чистового		Чернового	d_1	l_2
			1	2	3		l_3							
2629-0669		2629-0670				—	1,50	120	35	4,5	—	12°		
2629-0671		2629-0672				—	1,50	120	35	3,0	—	17°30'		
2629-0673		2629-0674				—	—	—	—	—	9,0	6°		
2629-0675		2629-0676				—	—	—	33	3,0	—	12°		
2629-0677		2629-0678	24	—	—	—	1,00	—	—	2,0	—	18°	18,0	26
2629-0679		2629-0680				—	—	113	—	—	6,0	6°		
2629-0681		2629-0682				—	—	—	25	2,2	—	12°30'		
2629-0683		2629-0684				—	0,75	—	—	1,5	—	18°		
2629-0685		2629-0686				—	—	—	—	—	4,5	6°		6
2629-0687		2629-0688				—	—	—	—	6,0	—	11°		
2629-0689		2629-0690				—	2,00	—	—	4,0	—	17°		
2629-0691		2629-0692				—	—	120	35	—	12,0	6°	20,0	28
2629-0693		2629-0694	—	—	25	—	—	—	—	4,5	—	12°		
2629-0695		2629-0696				—	1,50	—	—	3,0	—	17°30'		
2629-0697		2629-0698				—	—	—	—	—	9,0	6°		
2629-0699		2629-0700				—	(1,00)	113	33	3,0	—	12°		

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d			Шаг резьбы Р		L	l	l ₁		φ	Исполнение 2					
Обозначение	лестничная плоскость	левые	правые	Обозначение	лестничная плоскость	крупный			мелкий	метчиков		метчиков	Чернового	Чистового	d ₁	l ₂	d ₂
							1	2			3						
2629-0701				2629-0702		—	—	25	—	—	—	2,0	—	18°	—	—	—
2629-0703				2629-0704		—	(1,00)	113	33	—	—	—	—	6°	—	—	—
2629-0705				2629-0706		—	—	—	—	—	—	4,5	—	12°	—	—	—
2629-0707				2629-0708		—	—	(26)	35	—	—	3,0	—	17°30'	—	—	—
2629-0709				2629-0710		—	—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—
2629-0711				2629-0712		—	—	—	—	—	—	9,0	—	11°	—	—	—
2629-0713				2629-0714		—	—	—	—	—	—	—	—	17°	—	—	—
2629-0715				2629-0716		—	—	—	45	—	—	6,0	—	6°	—	—	—
2629-0717				2629-0718		—	—	—	—	—	—	—	—	11°	—	—	—
2629-0719				2629-0720		—	—	—	—	—	—	18,0	—	6°	—	—	—
2629-0721				2629-0722		—	—	—	—	—	—	—	—	17°	—	—	—
2629-0723				2629-0724		—	—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—
2629-0725				2629-0726		—	—	—	—	—	—	—	—	12°	—	—	—
2629-0727				2629-0728		—	—	—	—	—	—	—	—	17°30'	—	—	—
2629-0729				2629-0730		—	—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—
2629-0731				2629-0732		—	—	—	—	—	—	—	—	12°	—	—	—
						—	—	—	—	—	—	—	—	18°	—	—	—
						—	—	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—
						—	—	—	—	—	—	—	—	22,4	—	—	—
						—	—	—	—	—	—	—	—	32	—	—	—
						—	—	—	—	—	—	—	—	28	—	—	—

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Шаг резьбы Р			L	l	l ₁		φ	d ₁	l ₂		
Обозначение	Применяемость	левые	Номинальный диаметр резьбы d для рядов				метчиков	чистового			чернового	φ	l ₂
			1	2	3								
2629-0733					1,00	33	—	6,0	6°				
2629-0735			27	—	0,75	25	2,2	—	12°30'				
2629-0737							1,5	—	18°				
2629-0739							—	4,5	6°				
2629-0741							6,0	—	11°				
2629-0743					2,00		4,0	—	17°				
2629-0745						37	—	12,0	6°				
2629-0747							—	4,5	12°				
2629-0749				(28)	1,50	127	3,0	—	17°30'	22,4	32	20	
2629-0751							—	9,0	6°				
2629-0753							3,0	—	12°				
2629-0755					1,00	33	2,0	—	18°				
2629-0757							—	6,0	6°				
2629-0759							10,5	—	11°				
2629-0761			30	—		48	7,0	—	17°				
2629-0763							—	21,0	5°30'				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1		φ	Исполнение 2	
Обозначение	правые	левые			крупный	мелкий			Чистового	Чернового		d_1	Исполнение 2
		Применяемость	Обозначение	Применяемость			l_2	r					
				1	2	3							
2629-0765			2629-0766						3,0	—	11°		
2629-0767			2629-0768				(3,60)	48	6,0	—	17°		
2629-0769			2629-0770						—	18,0	6°		
2629-0771			2629-0772						6,0	—	11°		
2629-0773			2629-0774					37	4,0	—	17°		
2629-0775			2629-0776						—	12,0	6°		
2629-0777			2629-0778						1,5	—	12°		
2629-0779			2629-0780		30				3,0	—	17°30'	22,4	32 20
2629-0781			2629-0782						—	9,0	6°		6
2629-0783			2629-0784						3,0	—	12°		
2629-0785			2629-0786					33	2,0	—	18°		
2629-0787			2629-0788						—	6,0	6°		
2629-0789			2629-0790				120		2,2	—	12°30'		
2629-0791			2629-0792					25	1,5	—	18°		
2629-0793			2629-0794						—	4,5	6°		
2629-0795			2629-0796			(32)	127	37	6,0	—	11°	25,0	34 22

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		φ	Исполнение 2				
												метчиков	d_1	l_2	d_2	r
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий	Чистового	Чернового	φ	d_1	l_2					
		2629-0797														
2629-0799						2,00			—	12,0	6°					
2629-0801				(32)			37		4,5	—	12°			25,0		
262J-0803						1,50			3,0	—	17°30'					
2629-0805									—	9,0	6°					
2629-0807									10,5	—	11°					
2629-0809									7,0	—	17°					
2629-0811									—	21,0	5°30'					
2629-0813						(3,00)	51		9,0	—	11°			34	22	6
2629-0815									6,0	—	17°					
2629-0817									—	18,0	6°					
2629-0819				33					6,0	—	11°					
2629-0821						2,00			4,0	—	17°					
2629-0823							41		—	12,0	6°					
2629-0825									4,5	—	12°					
2629-0827						1,50			3,0	—	17°30'					

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Метчики исполнения 2			Исполнение 2			Исполнение 2		d_1	φ	l_1		l	L	Шаг резьбы P		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			L	l	l_1		l_2			
												метчиков чистового	метчиков чернового			чистового	чернового	крупный	мелкий	1			2	3		чистового	чернового	l_1
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	
2629-0829	2629-0830			2629-0830		2629-0830		2629-0830		37	6°	—	37	137	—	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0831	2629-0832			2629-0832		2629-0832		2629-0832		32	12°	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0833	2629-0834			2629-0834		2629-0834		2629-0834		32	18°	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0835	2629-0836			2629-0836		2629-0836		2629-0836		—	6°	—	—	130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0837	2629-0838			2629-0838		2629-0838		2629-0838		25	12°30'	2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0839	2629-0840			2629-0840		2629-0840		2629-0840		—	18°	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0841	2629-0842			2629-0842		2629-0842		2629-0842		—	6°	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0843	2629-0844			2629-0844		2629-0844		2629-0844		—	12°	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0845	2629-0846			2629-0846		2629-0846		2629-0846		39	17°30'	3,0	—	144	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0847	2629-0848			2629-0848		2629-0848		2629-0848		—	6°	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0849	2629-0850			2629-0850		2629-0850		2629-0850		—	11°	12,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0851	2629-0852			2629-0852		2629-0852		2629-0852		—	17°	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0853	2629-0854			2629-0854		2629-0854		2629-0854		—	5°30'	—	—	162	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0855	2629-0856			2629-0856		2629-0856		2629-0856		57	11°	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0857	2629-0858			2629-0858		2629-0858		2629-0858		—	17°	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2629-0859	2629-0860			2629-0860		2629-0860		2629-0860		—	6°	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 2

Обозначение		Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l_1		φ	Исполнение 2	
		левые					крупный	Мелкий		метчиков			d_1	
		Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	чистового				чернового	l_2			d_2
		1	2	3	4	5								
2629-0861			2629-0862							6,0	---	11°		
2629-0863			2629-0864				2,00			4,0	---	17°		
2629-0865			2629-0866					144	39	---	12,0	6°		
2629-0867			2629-0868							4,5	---	12°		
2629-0869			2629-0870			36	1,50			3,0	---	17°30'	28	36 24 6
2629-0871			2629-0872							---	9,0	6°		
2629-0873			2629-0874							3,0	---	12°		
2629-0875			2629-0876				1,00	130	32	2,0	---	18°		
2629-0877			2629-0878							---	6,0	6°		

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, (правая часть увеличивается на величину 1000).

Пример условного обозначения чистового метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,0$ мм, $l_1=2,0$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2629-0521 2 ГОСТ 17927—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-1521 2 ГОСТ 17927—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

5. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 12 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

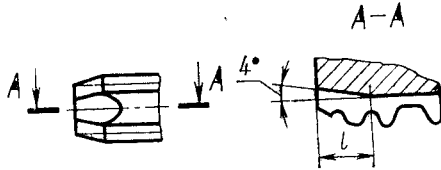
6. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

7. (Исключен, Изм. № 3).

8. Форма и размеры стружечных канавок на режущей части метчиков для глухих отверстий указаны в рекомендуемом приложении.

9. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—81.

**ФОРМА И РАЗМЕРЫ СТРУЖЕЧНЫХ КАНАВОК НА РЕЖУЩЕЙ
ЧАСТИ МЕТЧИКОВ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ**



мм

Шаг резьбы P	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,75	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
l	2	2	3	3	4	4	4	5	6	7	8	9	11	13

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. Взамен МН 2219—61—МН 2225—61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	9
ГОСТ 9523—84	4
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 16925—71	6
ГОСТ 17039—71	6

6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3 утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 2—81, 12—89)