



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

**МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 17928—72, ГОСТ 17930—72,  
ГОСТ 17932—72**

Издание официальное



ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17928—72, ГОСТ 17930—72,  
ГОСТ 17932—72

Издание официальное



к ГОСТ 17928—72 Метчики машинные с шахматным расположением зубьев для обработки легких сплавов. Конструкция и размеры (см. переиздание ноябрь 1981 г., май 1987 г., июль 1992 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3. Чертеж 2. Подрисуночный текст для метчиков с четырехперыми зубьями	через зуб вдоль по нитке	через два зуба вдоль по нитке

(ИУС № 5 2000 г.)

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ С ШАХМАТНЫМ  
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
17928—72**

Machine taps with staggered teeth for  
machining of light alloys. Design and dimensions

ОКП 39 1363

---

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в изделиях из мягких, вязких сталей и легких сплавов.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. Метчики должны изготавливаться для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

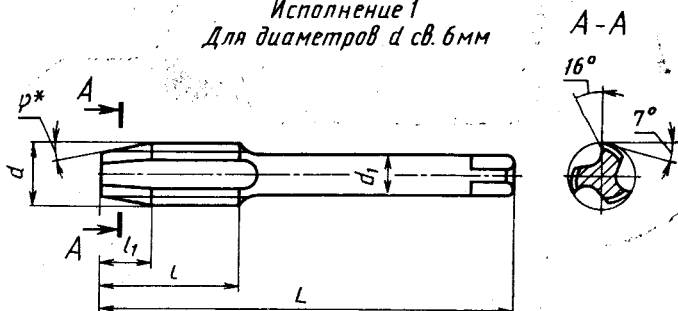
---

Издание официальное

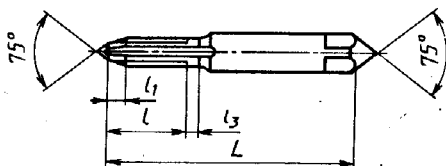
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

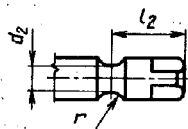
Исполнение 1  
Для диаметров  $d$  св. 6 мм



Для диаметров  $d$  до 6 мм



Исполнение 2

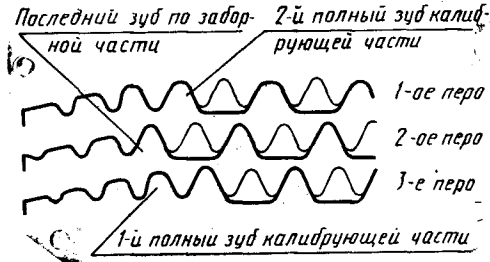


\* Размер для справок.

Черт. 1

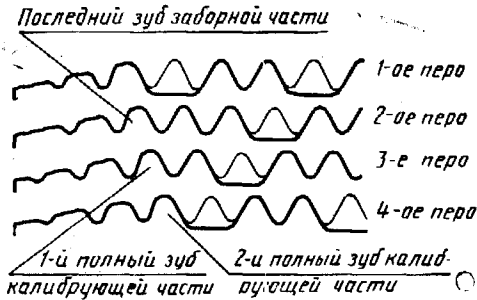
## Схема вырезания зубьев метчиков

## Трехперье



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба через зуб вдоль по нитке.

## Четырехперье



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба через зуб вдоль по нитке.

Черт. 2

## Метчики для сквозных отверстий

Таблица 1

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$Z$	$l$	$l_1$	$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2		$l_2$	
Обозначение	правый	Обозначение	левый	Приспособленность	1	2						3	Крупный		Мелкий
							Обозначение	Приспособленность							
2629-2001			2629-2002		2,0	—	—	0,40	—	41	8	1,2			5
2629-2002			2629-2004		—	2,2	—	0,45	—	44,5	9,5	1,4	3,15	—	6
2629-2005			2629-2006		2,5	—	—	0,45	—	48	11	1,5	4,00	—	7
2629-2007			2629-2008		3,0	—	—	0,50	—	50		1,8			
2629-2009			2629-2010		—	(3,5)	—	0,60	—			4,2			
2629-2011			2629-2012		4,0	—	—	0,70	—		13	3,0	5,00	13	8
2629-2013			2629-2014		—	4,5	—	—	0,50	53		4,5	4,5		
2629-2015			2629-2016		—	—	—	(0,75)	—			3,0			
2629-2017			2629-2018		—	—	—	—	0,50			4,8			
2629-2019			2629-2020		5,0	—	—	0,80	—	58	16	3,0	6,30	15	9
2629-2021			2629-2022		—	—	—	—	0,50			6°30'			
2629-2023			2629-2024		—	—	(5,5)	—	0,50	50		3,0	5,5		
2629-2025			2629-2026		6,0	—	—	1,00	—	66	19	6,0			
2629-2027			2629-2028		—	—	—	—	0,75			4,5			
2629-2029			2629-2030		—	—	—	—	0,50			3,0	6°30'		11



Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		Шаг резьбы p		L	l	b <sub>1</sub>	φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2		
	правый	левый	1	2	3	мел-кий						круп-ный	l <sub>2</sub>	r
2629-2031						1,00	—	66	6,0	6°	5,60			
2629-2033					7,0	—	0,75	19	4,5	6°30'		5,0		
2629-2035						—	0,50	—	3,0	—				
2629-2037						1,25	—	72	7,5	—				
2629-2039						—	1,00	—	6,0	6°	6,30	15		
2629-2041			8,0			—	0,75	69	4,5	—				
2629-2043						—	0,50	—	3,0	6°30'				
2629-2045						1,25	—	72	7,5	—			4,5	
2629-2047						—	1,00	—	6,0	6°	7,10		6,0	
2629-2049					9,0	—	0,75	66	4,5	—				
2629-2051						—	0,50	—	3,0	6°30'				
2629-2053						1,50	—	80	9,0	—				
2629-2055			10,0			—	1,25	76	7,5	6°	8,00	16	7,0	
2629-2057						—	1,00	—	6,0	—				
2629-2059						—	0,75	69	4,5	—				
2629-2061						—	0,50	—	3,0	6°30'				

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение		Метри исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$	L	l	$t_1$	$\phi$	$d_1$	Исполнение 2	
		правый	левый	1	2	3							$t_2$	r
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	Примечание			крупный	мелкий	l	$t_1$	$\phi$	$d_1$	$t_2$	r
				1	2	3								
2629-2063		2629-2064		(1,50)			—	—	24	9,0				
2629-2065		2629-2066				11,0	1,00	80		6,0	6°	8,00	16	7,0
2629-2067		2629-2068					0,75		19	4,5				
2629-2069		2629-2070					0,50			3,0	6°30'			
2629-2071		2629-2072					1,75	89	29	10,5				
2629-2073		2629-2074					1,50			9,0				
2629-2075		2629-2076					1,25	84	24	7,5	6°	9,00	17	8,0
2629-2077		2629-2078					1,00			6,0				
2629-2079		2629-2080					0,75	80	19	4,5				4,5
2629-2081		2629-2082					0,50			3,0	6°30'			
2629-2083		2629-2084					2,0			12,0				
2629-2085		2629-2086					—	95	30	9,0				
2629-2087		2629-2088					1,50			7,5				
2629-2089		2629-2090				14	1,25	90	25	6,0	6°	11,2	19	10
2629-2091		2629-2092					1,00	84	24	4,5				
2629-2093		2629-2094					0,75		19	3,0	6°30'			
							0,50	80		3,0				

Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Шаг резьбы Р		L	l	l <sub>1</sub>	φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2		
правый	левый	крупный	мелкий						l <sub>2</sub>	r	
Обозначение	Примечание	Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Z	l	l <sub>1</sub>	φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2	
		1	2	3						l <sub>2</sub>	r
2629-2095				1,50	30	9,0		11,2	19	10	4,5
2629-2097				(1,00)	24	6,0					
2629-2099			2,0	—	32	12,0	6°				
2629-2101				1,50	29	9,0					
2629-2103		16		1,00	20	6,0		12,5	20	11	
2629-2105				0,75	20	4,5					
2629-2107				0,50	19	3,0	6°30'				
2629-2109				1,50	32	9,0					
2629-2111			17	1,00	29	6,0					6
2629-2113				—	37	15,0					
2629-2115				2,00	29	12,0	6°				
2629-2117				1,50	29	9,0		14,0	22	12	
2629-2119		18		1,00	29	6,0					
2629-2121				0,75	20	4,5					
2629-2123				0,50	19	3,0	6°30'				
2629-2125		20		—	37	15,0	6°	16,0	24	14	
2629-2127				2,00	112	12,0					

Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		Шаг резьбы p		L	t	t <sub>1</sub>	φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2	
	правый	левый	Обозначение	Примечание	1	2						3	зрительный
2629-2129		2629-2130						29	9,0	6°	16,0	24	14
2629-2131		2629-2132			20		104	—	6,0				
2629-2133		2629-2134					102	—	4,5				
2629-2135		2629-2136					90	—	3,0	6°30'			
2629-2137		2629-2138					118	2,5	15,0				
2629-2139		2629-2140					113	—	12,0				
2629-2141		2629-2142				22	113	—	9,0	6°			
2629-2143		2629-2144					102	—	6,0				
2629-2145		2629-2146					90	—	4,5				
2629-2147		2629-2148					130	—	3,0	6°30'	18,0	26	16
2629-2149		2629-2150					120	3,0	18,0				
2629-2151		2629-2152			24		113	—	12,0				
2629-2153		2629-2154					113	—	9,0	6°			
2629-2155		2629-2156					120	—	6,0				
2629-2157		2629-2158					120	—	4,5				
2629-2159		2629-2160				25	120	—	12,0		20,0	28	18
2629-2161		2629-2162					120	—	9,0				

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда	Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\Phi$	Исполнение 2		
	правый	левый		крупный	мелкий					$d_1$	$l_2$	$d_2$
			1	2	3							
2629-2163			—	—	25	113	33	6,0		20,0	28	18
2629-2165			—	—	(26)	120	35	9,0				
2629-2167			—	—	—	135	45	18,0				
2629-2169			—	—	—	127	37	12,0	6°			
2629-2171			—	27	—	—	9,0	9,0				
2629-2173			—	—	—	120	33	6,0				
2629-2175			—	—	—	25	25	4,5				
2629-2177			—	—	—	127	37	12,0		22,4	32	20
2629-2179			—	—	(28)	120	33	6,0	5°30'			
2629-2181			—	—	—	138	48	21,0				
2629-2183			—	—	—	127	37	12,0				
2629-2185			—	—	—	127	37	9,0				
2629-2187			—	—	—	127	37	9,0	6°			
2629-2189			—	—	—	120	39	6,0				
2629-2191			30	—	—	120	25	4,5				
2629-2193			—	—	—	127	37	12,0				
2629-2195			—	—	(32)	127	37	12,0		25,0	34	22
2629-2197			—	—	—	127	37	9,0				

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$\phi$	$d_1$	Исполнение 2	
правый	левый	1	3	крупный	мелкий					$l_2$	$r$
Обозначение	Обозначение	Примечание 1	Примечание 2	1	3	2	3	4	5	6	7
2629-2199	2629-2200					3,5	—	21,0			
2629-2201	2629-2202					—	(3,00)	151	51		
2629-2203	2629-2204					—	2,00	18,0			
2629-2205	2629-2206		33			—	1,50	12,0			
2629-2207	2629-2208					—	1,00	9,0	25,0	34	22
2629-2209	2629-2210					—	0,75	6,0			
2629-2211	2629-2212				35	—	1,50	4,5			6
2629-2213	2629-2214					4,0	—	24,0			
2629-2215	2629-2216					—	3,00	18,0			
2629-2217	2629-2218		36			—	2,00	12,0	28,0	36	24
2629-2219	2629-2220					—	1,50	9,0			
2629-2221	2629-2222					—	1,00	6,0			

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, в правую часть добавляется величина 1000.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром  $d=16$  мм, шагом  $S=2,0$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2629-2099 2 ГОСТ 17928—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-3099 2 ГОСТ 17928—72

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Метчики для глухих отверстий

Таблица 2

Размеры в мм

Метчик исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		Шаг резьбы P		L	l <sub>r</sub> метчика		φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2	
Обозначение	Плоскость	Обозначение	Плоскость	крупный	мелкий		чистового	чернового			l <sub>2</sub>	r
						правый			левый	1		
2629-2223		2629-2224		0,40	—	41	0,8	—	22°	—	—	—
2629-2225		2629-2226		—	—	—	—	1,2	14°	—	—	—
2629-2227		2629-2228		0,45	—	—	0,9	—	22°	—	—	—
2629-2229		2629-2230		—	—	44,5	—	1,4	14°	3,15	—	—
2629-2231		2629-2232		0,45	—	—	0,9	—	22°	—	—	—
2629-2233		2629-2234		—	—	—	—	1,4	14°	—	—	—
2629-2235		2629-2236		0,50	—	48	1,0	—	22°	—	—	—
2629-2237		2629-2238		—	—	11	—	1,5	14°	4,00	—	—
2629-2239		2629-2240		0,60	—	50	1,2	—	22°	—	—	—
2629-2241		2629-2242		—	(3,5)	—	—	1,8	14°	—	—	—
2629-2243		2629-2244		—	—	—	2,1	—	12°	—	—	—
2629-2245		2629-2246		0,70	—	13	1,4	—	18°	—	—	—
2629-2247		2629-2248		—	—	53	—	4,2	6°	5,00	13	4,5,4,5
2629-2249		2629-2250		—	—	—	1,5	—	13°	—	—	8
2629-2251		2629-2252		—	0,50	—	1,0	—	19°	—	—	—
2629-2253		2629-2254		—	—	—	—	3,0	6°30'	—	—	—

## Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		Шаг резьбы P		L	t <sub>1</sub> метчика		φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2		8		
	правый	левый	1	2	3	крупный		Меткин	чисто-вого			черно-вого	t <sub>2</sub>		t <sub>3</sub>	r
2629-2255								2,2	—	13°						
2629-2257						(0,75)		1,5	—	18°						
2629-2259							53	—	4,5	6°	5,00	13	13	8		
2629-2261								1,5	—	13°						
2629-2263								1,0	—	19°						
2629-2265								—	—	6°30'						
2629-2267								2,4	—	14°						
2629-2269						0,80		1,6	—	18°						
2629-2271								—	—	6°30'			4,5			
2629-2273								1,5	—	13°						
2629-2275							58	1,0	—	19°				9		
2629-2277								—	—	6°30'						
2629-2279								—	—	13°						
2629-2281						0,50		1,0	—	19°						
2629-2283								—	—	6°30'			15			
2629-2285						1,00	66	3,0	—	12°		18		11		



Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\phi$	$d_1$	Исполнение 2				
Обозначение	правый	левый	Примечание	Обозначение	Примечание	крупный			мелкий	1			2	3	чистового	чернового	$l_2$
							Примечание	Примечание			Примечание						
2629-2287				2629-2288		1,00	—				2,0	—	18°				
2629-2289				2629-2290		—	—				—	6,0	6°				
2629-2291				2629-2292		—	0,75				2,0	—	12°30'				
2629-2293				2629-2294		—	—				1,5	—	18°				
2629-2295				2629-2296		6,0	—				—	4,5	6°	6,30	15,5	4,5	11
2629-2297				2629-2298		—	—				1,5	—	13°				
2629-2299				2629-2300		—	0,50				1,0	—	19°				
2629-2301				2629-2302		—	—	66			—	3,0	6°30'				
2629-2303				2629-2304		—	—				3,0	—	12°				
2629-2305				2629-2306		—	1,00				2,0	—	18°				
2629-2307				2629-2308		—	—				—	6,0	6°				
2629-2309				2629-2310		—	—				2,2	—	12°30'	5,6	135,0	4,5	—
2629-2311				2629-2312		7	0,75				1,5	—	18°				
2629-2313				2629-2314		—	—				—	4,5	6°				
2629-2315				2629-2316		—	—				1,5	—	13°				
2629-2317				2629-2318		—	0,50				1,0	—	19°				

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		L	l	$l_1$ метчика		$\varphi$	Исполнение 2	
Обозначение	Примечание	1	2	3	крупный	мелкий			чисто-черного	чисто-черного		$d_1$	$l_2$
							правый	левый			Примечание		
2629-2319			7	—	—	0,50	66	19	—	3,0	6°30'	5,5	13,5,0,4,5
2629-2321			—	—	—	—	—	—	3,8	—	12°	—	—
2629-2323			—	1,25	—	—	72	22	2,5	—	18°	—	—
2629-2325			—	—	—	—	—	—	—	7,5	6°	—	—
2629-2327			—	—	—	—	—	—	3,0	—	12°	—	—
2629-2329			—	—	1,00	—	69	—	2,0	—	18°	—	—
2629-2331			8	—	—	—	—	—	—	6,0	6°	6,3	5,5,4,5
2629-2333			—	—	—	—	—	19	2,2	—	12°30'	—	—
2629-2335			—	—	—	—	—	—	1,5	—	18°	—	—
2629-2337			—	—	—	—	66	—	—	4,5	6°	—	—
2629-2339			—	—	—	—	—	—	1,5	—	13°	—	—
2629-2341			—	—	0,50	—	—	—	1,0	—	19°	—	—
2629-2343			—	—	—	—	—	—	—	3,0	6°30'	—	—
2629-2345			—	—	—	—	—	—	3,8	—	12°	—	—
2629-2347			—	9 (1,25)	—	—	72	22	2,5	—	18°	7,1	6,0,4,5
2629-2349			—	—	—	—	—	—	—	7,5	6°	—	—

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l_1$ метчика		$\phi$	Исполнение 2	
	правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий		чисто-черного	черного		$d_1$	$l_2$
2629-2351		Обозначение							3,0	—	12°		
2629-2352		2629-2352				1,00	69		2,0	—	18°		
2629-2353		2629-2354							—	6,0	6°		
2629-2355		2629-2356							2,2	—	12°30'		
2629-2357		2629-2358			9	0,75	19		1,5	—	18°	7,1	156,04,5
2629-2359		2629-2360							—	4,5	6°		
2629-2361		2629-2362					66		—	—	13°		
2629-2363		2629-2364				0,50			1,5	—	19°		
2629-2365		2629-2366							1,0	—	6°30'		
2629-2367		2629-2368							—	3,0	12°		
2629-2369		2629-2370							4,5	—	17°30'		
2629-2371		2629-2372				1,50	80	24	3,0	—	6°		
2629-2373		2629-2374							—	9,0	12°		
2629-2375		2629-2376		10					3,8	—	18°	8,0	167,04,5
2629-2377		2629-2378				1,25	76	20	2,5	—	6°		
2629-2379		2629-2380							—	7,5	12°		
2629-2381		2629-2382				1,00			3,0	—	12°		

## Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения I		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метка		$\phi$	$d_1$	Исполнение 2	
	правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий			частотного	черного			$l_2$	$r$
Обозначение	Примечание	Примечание													
2629-2383									20	2,0	—	18°	8,0	7,0	4,5
2629-2385									76	—	6,0	6°			
2629-2387										2,2	—	12°30'			
2629-2388										1,5	—	18°			
2629-2389										—	4,5	6°			
2629-2391			10	—	—				19	—	—	13°			
2629-2393										1,5	—	19°			
2629-2395										1,0	—	6°30'			
2629-2397										—	3,0	12°			
2629-2399										4,5	—	17°30'	8,0	7	4,5
2629-2401										3,0	—	6°			
2629-2403										—	9,0	12°			
2629-2405					11				80	3,0	—	18°			
2629-2407										2,0	—	6°			
2629-2409										—	6,0	12°30'			
2629-2411									80	2,2	—	18°			
2629-2413									19	1,5	—	18°			

## Размеры в мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы p		L	l	l <sub>1</sub> метчика		φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2			
Обозначение	правый	левый	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1			2	3			крупный	мелкий	чисто-чёрного	чёрного
							2629-2415				2629-2416					
2629-2417		2629-2418							—	0,50	19	1,5		8,0	16	7
2629-2419		2629-2420						11	—	—		1,0				
2629-2421		2629-2422							—	—		—				
2629-2423		2629-2424							1,75	—		5,2				
2629-2425		2629-2426							—	—		3,5				
2629-2427		2629-2428							—	—		—				
2629-2429		2629-2430							—	—	29	4,5				
2629-2431		2629-2432							—	1,50		3,0				4,5
2629-2433		2629-2434							—	—		—				
2629-2435		2629-2436							—	—		—				
2629-2437		2629-2438							—	1,25	84	3,8				
2629-2439		2629-2440							—	—		2,5				
2629-2441		2629-2442							—	—	24	—				
2629-2443		2629-2444							—	1,00	80	3,0				
2629-2445		2629-2446							—	—		2,0				
												—				

## Размеры в мм

Обозначение	Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		Шаг резьбы Р		L	t	t <sub>1</sub> метка		φ	Исполнение 2		
	правый	левый	1	2	3	крупный			мелкий	чисто-чернового		чернового	d <sub>1</sub>	t <sub>1</sub>
2629-2447										2,2	—	12°30'		
2629-2449							0,75	19		1,5	—	18°		
2629-2451			12	—	—	—	—	—	—	—	4,5	6°	9,0	17 8
2629-2453							0,50			1,5	—	13°		
2629-2455							—	—	—	1,0	—	19°		
2629-2457							—	—	—	—	3,0	6°		
2629-2459							—	—	—	6,0	—	11°		
2629-2461							2,00	—	—	4,0	—	17°		4,5
2629-2463							—	—	—	—	12,0	6°		
2629-2465							—	30	95	4,5	—	12°		
2629-2467							—	—	—	3,0	—	17°30'	11,2	19 10
2629-2469			14	—	—	—	—	—	—	—	9,0	6°		
2629-2471							—	—	—	3,8	—	12°		
2629-2473							—	25	90	2,5	—	18°		
2629-2475							—	—	—	—	7,5	6°		
2629-2477							—	25	85	3,0	—	12°		

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$t_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2	
	правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий		чисто-вого	черно-вого			$t_2$	$r$
2629-2479							1,00	24	2,0	—	18°			
2629-2481									—	6,0	6°			
2629-2483							0,75	84	2,2	—	12°30'			
2629-2485									1,5	—	18°			
2629-2487						14			—	4,5	6°			
2629-2489									1,5	—	13°			
2629-2491							0,50	80	1,0	—	19°			
2629-2493									—	3,0	6°30'	11,2	19	104,5
2629-2495									4,5	—	12°			
2629-2497							1,50	95	3,0	—	17°30'			
2629-2499									—	9,0	6°			
2629-2501									3,0	—	12°			
2629-2503							(1,00)	84	2,0	—	18°			
2629-2505									—	6,0	6°			
2629-2507						16			6,0	—	11°			
2629-2509							2,0	102	4,0	—	17°	12,5	20	116,0

Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы p		L	l	l <sub>1</sub> метчика		φ	Исполнение 2	
	правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий			чисто-вого	черного		d <sub>1</sub>	r
2629-2511		2629-2512				2,0	—			—	12,0	6°		
2629-2513		2629-2514				—	1,50	102	32	4,5	—	12°		
2629-2515		2629-2516				—	—			3,0	—	17°30'		
2629-2517		2629-2518					—			—	9,0	6°		
2629-2519		2629-2520					1,00		29	3,0	—	12°		
2629-2521		2629-2522		16			—	90		2,0	—	18°		
2629-2523		2629-2524					—			—	6,0	6°		
2629-2525		2629-2526					0,75		20	2,2	—	12°30'	12,5	20
2629-2527		2629-2528					—			1,5	—	18°		
2629-2529		2629-2530					—			—	4,5	6°		
2629-2531		2629-2532					0,50	80	19	1,5	—	13°		
2629-2533		2629-2534					—			1,0	—	19°		
2629-2535		2629-2536					—			—	3,0	6°30'		
2629-2537		2629-2538					—			—	—	12°		
2629-2539		2629-2540		—	17		1,50	102	32	4,5	—	17°30'		
2629-2541		2629-2542					—			—	9,0	6°		



Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шат резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2	
правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$r$
Обозначение	Обозначение	Примечание	Примечание	Примечание										
2629-2543	2629-2544									6,0	12°			
2629-2545	2629-2546			17		(1,00)	90	29	4,0	18°		12,5	20	11
2629-2547	2629-2548									12,0	6°			
2629-2549	2629-2550								7,5		11°			
2629-2551	2629-2552					2,5			5,0		17°	14,0		
2629-2553	2629-2554						112	37		15,0	6°			
2629-2555	2629-2556								6,0		11°			
2629-2557	2629-2558					2,00			4,0		17°			
2629-2559	2629-2560									12,0	6°			6
2629-2561	2629-2562			18							12°		22	12
2629-2563	2629-2564					1,50	104		4,5		17°30'	14		
2629-2565	2629-2566								3,0		6°			
2629-2567	2629-2568							2'		9,0	12°			
2629-2569	2629-2570					1,00	95		3,0		18°			
2629-2571	2629-2572								2,0		6°			
2629-2573	2629-2574					0,75		20		2,2	12°30'			

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчика		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2	
	правый	левый	1	2	3	Крупный	Мелкий			чистового	чернового			$l_1$	$r$
Обозначение	Примечание	Примечание	1	2	3	Крупный	Мелкий			чистового	чернового	$\varphi$	$d_1$	$l_1$	$r$
2629-2575	2629-2576					—	0,75	95	20	1,5	—	18°			
2629-2577	2629-2578					—	—	—	—	—	4,5	6°			
2629-2579	2629-2580			18	—	—	—	—	—	1,5	—	13°	14	22	12
2629-2581	2629-2582					—	0,50	80	19	1,0	—	19°			
2629-2583	2629-2584					—	—	—	—	—	3,0	6°30'			
2629-2585	2629-2586					—	—	—	—	7,5	—	11°			
2629-2587	2629-2588					—	—	—	—	5,0	—	17°			
2629-2589	2629-2590					—	—	—	—	—	15,0	6°			
2629-2591	2629-2592					—	—	112	37	6,0	—	12°			
2629-2593	2629-2594					—	2,00	—	—	4,0	—	17°	16	24	14
2629-2595	2629-2596					—	—	—	—	—	12,0	6°			
2629-2597	2629-2598					—	—	—	—	—	—	12°			
2629-2599	2629-2600					—	1,50	104	—	3,0	—	17°30'			
2629-2601	2629-2602					—	—	—	29	—	9,0	6°			
2629-2603	2629-2604					—	—	—	—	3,0	—	12°			
2629-2605	2629-2606					—	1,00	102	—	2,0	—	18°			

Продолжение табл. 2

Метчик исполнения 1		Размеры в мм				Шаг резьбы Р		Исходные размеры		Исполнение 2		
		Номинальный диаметр резьбы d для ряда		Шаг резьбы Р								Исходные размеры
Обозначение	Правый	1	2	3	Крупный	Мелкий	l	f	Исходные размеры			
									Обозначение	Правый	левый	Обозначение
2629-2607					—	1,00	29	—	6,0	6°		
2629-2609					—	0,75	102	—	—	12°30'		
2629-2611					—	—	—	—	1,5	18°		
2629-2613		20	—	—	—	—	20	—	—	6°	16	24 14
2629-2615					—	—	90	—	1,5	13°		
2629-2617					—	0,50	—	—	1,0	19°		
2629-2619					—	—	—	—	—	6°30'		
2629-2621					—	—	—	—	7,5	11°		6
2629-2623					—	2,5	—	38	5,0	17°		
2629-2625					—	—	—	—	—	6°		
2629-2627					—	—	118	—	6,0	11°		
2629-2629			22	—	—	—	—	—	4,0	17°3'	18	26 16
2629-2631					—	—	—	33	—	6°		
2629-2633					—	—	—	—	—	12°		
2629-2635					—	1,50	113	—	4,5	—		
2629-2637					—	—	—	—	—	6°		

## Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$l_1$ метчика		Исполнение 2				
	правый	левый	1	2	3	крупный	Мелкий		чисто-чёрного	чёрного	$\varphi$	$d_1$	$l_2$	$d_2$	$r$
Обозначение	Прямость	Обозначение	Прямость	Прямость	Прямость	Прямость	Прямость	Прямость	Прямость	Прямость	Прямость	Прямость	Прямость	Прямость	Прямость
2629-2639		2629-2640							3,0	—	12°				
2629-2641		2629-2642				1,00		29	2,0	—	18°				
2629-2643		2629-2644					112		—	6,0	6°				
2629-2645		2629-2646							2,2	—	12°30'				
2629-2647		2629-2648		22	—	0,75			1,5	—	18°				
2629-2649		2629-2650						20	—	4,5	6°				
2629-2651		2629-2652							1,5	—	13°				
2629-2653		2629-2654				0,50	95		1,0	—	19°				
2629-2655		2629-2656							—	3,0	6°30'	18,0	26	16	6
2629-2657		2629-2658							9,0	—	11°				
2629-2659		2629-2660				3	130	45	6,0	—	17°				
2629-2661		2629-2662							—	18,0	6°				
2629-2663		2629-2664		24	—				6,0	—	11°				
2629-2665		2629-2666				2,00	120	35	4,0	—	17°				
2629-2667		2629-2668							—	12,0	6°				
2629-2669		2629-2670				1,50			4,5	—	12°				

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы Р		L	t	t <sub>1</sub> метчика		φ	Источники 2		
Обозначение	Примечание	1	2	3	крупный	мелкий			чисто-чёрного	чёрного		d <sub>1</sub>	t <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
							правый	левый			Примечание			
2629-2671						1,50	120	35	3,0	—	17°30'			
2629-2673						—			—	9,0	6°			
2629-2675						—			3,0	—	12°			
2629-2677						1,00	33		2,0	—	18°			
2629-2679		24				—	113		—	6,0	6°		18,0	26 16
2629-2681						—			2,2	—	12°30'			
2629-2683						0,75	25		1,5	—	18°			
2629-2685						—			—	4,5	6°			
2629-2687						—			6,0	—	11°			6
2629-2689						2,00			4,0	—	17°			
2629-2691						—	120	35	—	12,0	6°			
2629-2693				25		—			4,5	—	12°		20,0	28 18
2629-2695						1,50			3,0	—	17°30'			
2629-2697						—			—	9,0	6°			
2629-2699						(1,00)	113	33	3,0	—	12°			
2629-2701						—			2,0	—	18°			

## Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$				Шаг резьбы $P$		L	l <sub>1</sub> метчика		φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2			
	правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий	чистового		чернового	l <sub>2</sub>			r	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	r
2629-2703			—	—	25	—	(1,00)	113	33	—	6,0	6°	—	—	—	—	
2629-2705			—	—	—	—	—	—	—	4,5	—	12°	20,0	28	18	—	
2629-2707			—	—	(26)	—	—	120	35	3,0	—	17°30'	—	—	—	—	
2629-2709			—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	6°	—	—	—	—	
2629-2711			—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	11°	—	—	—	—	
2629-2713			—	—	—	3	—	135	45	6,0	—	17°	—	—	—	—	
2629-2715			—	—	—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—	—	
2629-2717			—	27	—	—	—	—	—	—	18,0	6°	—	—	—	6	
2629-2719			—	—	—	—	2,00	—	—	4,0	—	17°	—	—	—	—	
2629-2721			—	—	—	—	—	127	37	—	—	6°	22,4	32	20	—	
2629-2723			—	—	—	—	—	—	—	—	—	12°	—	—	—	—	
2629-2725			—	—	—	—	1,50	—	—	4,5	—	17°30'	—	—	—	—	
2629-2727			—	27	—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—	—	
2629-2729			—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	12°	—	—	—	—	
2629-2731			—	—	—	—	1,00	120	33	2,0	—	18°	—	—	—	—	
2629-2733			—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	6°	—	—	—	—	

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		$L$	$t_1$ метчика		$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2	
	права	левый	1	2	3	крупный	мелкий		чистового	чернового			$t_2$	$d_2$
2629-2735		2629-2736	—	27	—	—	0,75	120	2,2	—	12°30'	—	—	—
2629-2737		2629-2738	—	—	—	—	—	25	1,5	—	18°	—	—	—
2629-2739		2629-2740	—	—	—	—	—	—	—	4,5	6°	—	—	—
2629-2741		2629-2742	—	—	—	—	—	—	6,0	—	11°	—	—	—
2629-2743		2629-2744	—	—	—	—	2,00	—	4,0	—	17°	—	—	—
2629-2745		2629-2746	—	—	—	—	—	37	—	12,0	6°	—	—	—
2629-2747		2629-2748	—	—	—	—	—	—	4,5	—	12°	—	—	—
2629-2749		2629-2750	—	—	(28)	—	1,50	—	3,0	—	17°30'	22,4	32	20
2629-2751		2629-2752	—	—	—	—	—	—	—	9,0	6°	—	—	6
2629-2753		2629-2754	—	—	—	—	—	—	—	—	12°	—	—	—
2629-2755		2629-2756	—	—	—	—	1,00	120	2,0	—	18°	—	—	—
2629-2757		2629-2758	—	—	—	—	—	33	—	6,0	6°	—	—	—
2629-2759		2629-2760	—	—	—	—	—	—	—	—	11°	—	—	—
2629-2761		2629-2762	30	—	—	3,5	—	48	7,0	—	17°	—	—	—
2629-2763		2629-2764	—	—	—	—	—	—	—	21,0	5°30'	—	—	—
2629-2765		2629-2766	—	—	—	—	(3,00)	—	9,0	—	11°	—	—	—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub> метчика		φ	Исполнение 2	
	правый	левый	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового		l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>
2629-2767								138	48	6,0	—	17°		
2629-2769										—	18,0	6°		
2629-2771										6,0	—	11°		
2629-2773										4,0	—	17°		
2629-2775								127	37	—	12,0	6°		
2629-2777										4,5	—	12°		
2629-2779										3,0	—	17°30'	22,4	32
2629-2781						30				—	9,0	6°		6
2629-2783										3,0	—	12°		
2629-2785									33	2,0	—	18°		
2629-2787								120		—	6,0	6°		
2629-2789										2,2	—	12°30'		
2629-2791									25	1,5	—	18°		
2629-2793										—	4,5	6°		
2629-2795										6,0	—	11°		34
2629-2797								127	37	4,0	—	17°		22



Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Метчик исполнения I		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		L	$l_1$		$\varphi$	Исполнение 2	
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий		чистового	метчика		чистового	$d_1$
							правый			левый		
2629-2799	2629-2800				—	2,00	127	—	12,0	6°		
2629-2801	2629-2802			(32)	—	1,50	37	4,5	—	12°		
2629-2803	2629-2804				—	—		3,0	—	17°30'		
2629-2805	2629-2806				—	—		—	9,0	6°		
2629-2807	2629-2808				—	—		10,5	—	11°		
2629-2809	2629-2810				3,5	—		7,0	—	17°		
2629-2811	2629-2812				—	—	151	—	21,0	5°30'		
2629-2813	2629-2814				—	(3,00)	51	9,0	—	11°	25	34
2629-2815	2629-2816				—	—		6,0	—	17°		
2629-2817	2629-2818				—	—		—	18,0	6°		
2629-2819	2629-2820		33		—	—		6,0	—	11°		
2629-2821	2629-2822				—	2,00		4,0	—	17°		
2629-2823	2629-2824				—	—	137	—	12,0	6°		
2629-2825	2629-2826				—	—	37	4,5	—	12°		
2629-2827	2629-2828				—	1,50		3,0	—	17°30'		
2629-2829	2629-2830				—	—		—	9,0	6°		

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда			Шаг резьбы $P$		L	l	l <sub>1</sub> метчика		φ	d <sub>1</sub>	Исполнение 2	
Обозначение правый	Обозначение левый	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			r	d <sub>2</sub>
							Применяемость	Применяемость						
2629-2831	2629-2832						32	3,0	—		12°			
2629-2833	2629-2834				—	1,00		2,0	—		18°			
2629-2835	2629-2836						130	—	6,0		6°			
2629-2837	2629-2838		33					2,2	—		12°30'			
2629-2839	2629-2840					0,75		1,5	—		18°	25	34	22
2629-2841	2629-2842							—	4,5		6°			
2629-2843	2629-2844							4,5	—		12°			
2629-2845	2629-2846			35		1,50	144	3,0	—		17°30'			6
2629-2847	2629-2848							—	9,0		6°			
2629-2849	2629-2850							12,0	—		11°			
2629-2851	2629-2852					4,0		8,0	—		17°			
2629-2853	2629-2854							—	24,0		5°30'			
2629-2855	2629-2856						162	9,0	—		11°	28	36	24
2629-2857	2629-2858	36						6,0	—		17°			
2629-2859	2629-2860					3,00		—	18,0		6°			

Продолжение табл. 2

Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда		Шаг резьбы $P$		$L$	$l_1$ метчика		$\phi$	Исполнение 2			
Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для ряда		Шаг резьбы $P$			$L$	$l_1$ метчика		$\phi$	Исполнение 2		
Обозначение	Примечание	левый		1	2	3		крупный	Мелкий		$l_1$ чистового	$\phi$	$d_1$
		Обозначение	Примечание										
2629-2861									6,0	11°			
2629-2863							2,00		4,0	17°			
2629-2865								144	—	6°			
2629-2867								39	4,5	12°			
2629-2869				36	—	—	1,50		3,0	17°30'	28	36	24
2629-2871									—	6°			
2629-2873									3,0	12°			
2629-2875							1,00	130	2,0	18°			
2629-2877									—	6°			

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, правая часть увеличивается на величину 1000.

Пример условного обозначения чистового метчика номинальным диаметром резьбы  $d=16$  мм, шагом  $S=2,0$  мм,  $l_1=6$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:  
 Метчик 2629-2507 2 ГОСТ 17928—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-3507 2 ГОСТ 17928—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—67.
5. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74.
6. Метчики диаметром  $d$  до 12 мм допускается изготовлять с наружными центрами.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

8. (Исключен, Изм. № 3).

9. Форма и размеры стружечных канавок на режущей части метчиков для глухих отверстий указаны в приложении к ГОСТ 17927—72.

10. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—71.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

**3. Срок проверки — 1999 г.,**  
периодичность проверки — 10 лет

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 9523—84	4
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 16925—71	7
ГОСТ 17039—71	7
ГОСТ 17927—72	9

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июнь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 2—81, 12—89)