

**ВТУЛКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ К ОПРАВКАМ
для ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**
Конструкция и размеры

Supporting bushes for tool holders for
horizontal milling machines.
Design and dimensions

**ГОСТ
15072—75**

Взамен
ГОСТ 15072—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

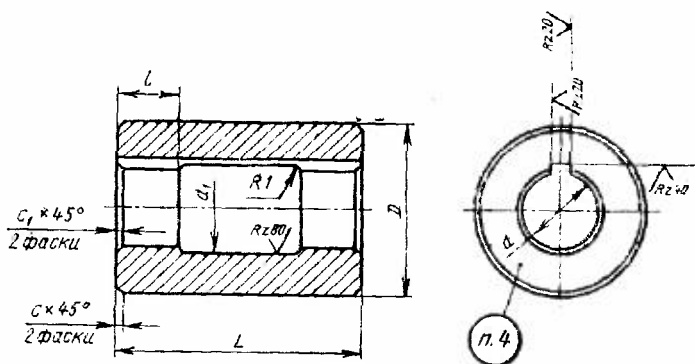
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2943—71 и рекомендации ИСО R 839—68.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения штуков	Приме- няе- мость	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>d</i> , не менее	<i>l</i>	<i>c</i>	<i>c</i> ₁	Масса, кг
6010-0211		16		63	18	15	1,0		0,57
6010-0212	(42)		100	25		0,90			
6010-0213	45		63	15		0,67			
6010-0235	55		80	20		1,6	1,36		
6010-0214		22	(38)		24	15	1,0	1,0	0,44
6010-0215	(42)		63	25		0,47			
6010-0216			100	15		0,75			
6010-0217			45	63		15	0,57		
6010-0218			55	80		20	1,22		
6010-0219	(60)		100	25		1,6	1,88		
6010-0236	•	71						2,86	
6010-0220		27	(42)	63	30	15	1,0		0,36
6010-0221			100	25		0,57			
6010-0222			45	63		15			0,46
6010-0223			55	80		20	1,08		
6010-0224	(60)		100	25		1,6	1,70		
6010-0225			71				1,6		1,60
6010-0226		32		55	34	20		0,94	
6010-0227	(60)		100	25		1,53			

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения втулок	Приме- няе- мость	d	D	L	d_1 , не менее	l	c	c_1	Масса, кг
6010-0228		32	71	100	34	25	1,6	1,6	2,93
6010-0229		40	55	80	42	20			0,64
6010-0230	(60)		100	25		1,15			
6010-0231				71	1,96				
6010-0232		50	140	140	52	2,0	1,6	1,38	
6010-0233		140			40			14,90	
6010-0234		60			62			13,70	

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, на оправках вьюв проектируемых станков не применять.

Пример условного обозначения втулки размерами $d=16$ мм, $D=45$ мм, $L=63$ мм:

Втулка 6010-0213 ГОСТ 15072—75

3. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.
4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15072—75 Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/П—77».

Пункт 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)
